

FORSCHUNGSBERICHTE DES LANDES NORDRHEIN-WESTFALEN

Nr. 1634

Herausgegeben

im Auftrage des Ministerpräsidenten Dr. Franz Meyers

von Staatssekretär Professor Dr. h. c. Dr. E. h. Leo Brandt

Text.-Ing. Hugo Griese

Forschungsinstitut für Bastfasern e. V., Bielefeld

Verbesserungsmöglichkeiten
der Leinenschußverarbeitung
bei hohen Webgeschwindigkeiten



Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH

ISBN 978-3-663-06595-1 ISBN 978-3-663-07508-0 (eBook)

DOI 10.1007/978-3-663-07508-0

Verlags-Nr. 011634

© 1965 by Springer Fachmedien Wiesbaden

Ursprünglich erschienen bei Westdeutscher Verlag, Köln und Opladen 1965

Inhalt

1. Einleitung und Aufgabenstellung	7
2. Versuchsgestaltung	8
2.1 Webautomaten	8
2.11 AutomatenSchützen	8
2.111 Einfädler	8
2.112 Schützensausstattungen	9
2.12 Schußspulen	10
2.121 Automatenhülsen	10
2.122 Bewicklungsarten	10
2.123 Spulspannungen	18
2.2 Versuchsgarne und -gewebe	18
2.3 Versuchsvariationen	18
2.31 Einfädler und Schützensausstattungen	18
2.32 Hülsenformen	19
2.33 Bewicklungen	19
2.34 Spulspannungen	19
2.35 Versuchsumfang	19
2.4 Untersuchungen	19
2.41 Lichtblitzstroboskop	20
2.411 Beobachtungen am Einfädler	20
2.412 Beobachtungen des Schußfadenablaufs	21
2.42 Ausfall der Webleisten und Leistenfadenbrüche	21
3. Versuchsergebnisse	22
3.1 Einfluß der Schützensausstattungen	22
3.2 Arbeitsweise der Einfädler	23
3.21 Messing-Einfädler Nr. K 58	23
3.22 Messing-Bremsfädler Nr. 69	24
3.23 Stahlguß-Einfädler Nr. 5	24
3.24 Stahlguß-Einfädler Nr. B 7684	24
3.3 Einfluß der Hülsenausführung	25
3.4 Einfluß des Spulenaufbaues	26
3.5 Auswirkung der Spulspannung	27
3.6 Einfluß des Webschützens	28
4. Zusammenfassung	30