

WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSANGESTELLTE, KONSTRUKTEURE UND FACH-
ARBEITER. HERAUSGEGEBEN VON DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

Jedes Heft 50—70 Seiten stark, mit zahlreichen Abbildungen

Die Werkstattbücher behandeln das Gesamtgebiet der Werkstattstechnik in kurzen selbständigen Einzeldarstellungen: anerkannte Fachleute und tüchtige Praktiker bieten hier das Beste aus ihrem Arbeitsfeld, um ihre Fachgenossen schnell und gründlich in die Betriebspraxis einzuführen.

Die Werkstattbücher stehen wissenschaftlich und betriebstechnisch auf der Höhe, sind dabei aber im besten Sinne gemeinverständlich, so daß alle im Betrieb und auch im Büro Tätigen, vom vorwärtsstrebenden Facharbeiter bis zum leitenden Ingenieur, Nutzen aus ihnen ziehen können.

Indem die Sammlung so den Einzelnen zu fördern sucht, wird sie dem Betrieb als Ganzem nutzen und damit auch der deutschen technischen Arbeit im Wettbewerb der Völker.

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten

I. Werkstoffe, Hilfsstoffe, Hilfsverfahren

	Heft
Der Grauguß. 3. Aufl. Von Chr. Gilles.....	19
Stahl- und Temperguß. 3. Aufl. Von E. Kothny.....	24
Die Baustähle für den Maschinen- und Fahrzeugbau. Von K. Krekeler.....	75
Die Werkzeugstähle. Von H. Herbers.....	50
Hartmetalle in der Werkstatt. 2. Aufl. Von A. Rottler.....	62
Kupfer und Kupferlegierungen. 3. Aufl. Von H. Keller u. K. Eickhoff.....	45
Leichtmetalle. 3. Aufl. Von F. Böhle.....	53
Hitzehärtbare Kunststoffe — Duroplaste —. Von A. Nielsen †.....	109
Nichthärtbare Kunststoffe — Thermoplaste —. Von H. Determann.....	110
Furniere—Sperrholz—Schichtholz I. 2. Aufl. Von J. Bittner.....	76
Furniere—Sperrholz—Schichtholz II. 2. Aufl. Von L. Klotz.....	77
Härten und Vergüten des Stahles. 6. Aufl. Von H. Herbers.....	7
Die Praxis der Warmbehandlung des Stahles. 6. Aufl. Von P. Klostermann.....	8
Brennhärten. 2. Aufl. Von H. W. Grönegreß.....	89
Induktionshärten. Von E. Höhne.....	116
Elektrowärme in der Eisen- und Metallindustrie. 2. Aufl. Von O. Wundram.....	69
Die Gaswärme im Werkstättenbetrieb. Von F. Schuster.....	115
Die Brennstoffe. 2. Aufl. Von E. Kothny.....	32
Öl im Betrieb. 3. Aufl. Von K. Krekeler u. P. Beuerlein.....	48
Farbspritzen. 2. Aufl. Von R. Klose.....	49
Anstrichstoffe und Anstrichverfahren. Von R. Klose.....	103
Rezepte für die Werkstatt. 6. Aufl. Von W. Barthels.....	9
Dichtungen. Von H. Trutnovsky.....	92

II. Spangebende Formung

Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe. 3. Aufl. Von K. Krekeler.....	61
Gewindeschneiden. 5. Aufl. Von O. M. Müller.....	1
Bohren. 4. Aufl. Von J. Dinnebieer.....	15
Senken und Reiben. 4. Aufl. Von J. Dinnebieer.....	16
Innenräumen. 3. Aufl. Von A. Schatz.....	26

(Fortsetzung 3. Umschlagseite)

WERKSTATTBÜCHER
FÜR BETRIEBSANGESTELLTE, KONSTRUKTEURE UND FACH-
ARBEITER. HERAUSGEBER DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

HEFT 99

Arbeitsvorbereitung

Von

Ober-Ing. Ferdinand Pristl

Bad Kreuznach

Erster Teil

**Betriebswirtschaftliche Vorüberlegungen,
werkstoff- und fertigungstechnische
Planungen**

Zweite neubearbeitete Auflage

(7.—12. Tausend)

Mit 99 Abbildungen



Springer-Verlag Berlin Heidelberg GmbH
1956

ISBN 978-3-662-01323-6 ISBN 978-3-662-01322-9 (eBook)
DOI 10.1007/978-3-662-01322-9

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorwort	3
I. Betriebliche Wirtschaftsplanung	3
1. Gesamtwirtschaftsplan S. 3. — 2. Teilwirtschaftspläne S. 4.	
A. Der Absatzplan	4
3. Der Verkaufsplan S. 4. — 4. Der Werbeplan S. 5. — 5. Der Vertriebsaufwandsplan S. 6.	
B. Der Erzeugungsplan	6
6. Der Durchführungsplan S. 6. — 7. Der Einkaufsplan S. 8. — a) Bedarfsplanung nach Aufträgen S. 8. — b) Bedarfsermittlung auf Grund des Lagerverbrauchs S. 9. — 8. Der Aufwandsplan S. 10.	
C. Der Investitionsplan	10
D. Der Finanzplan	11
9. Ausgaben S. 11. — 10. Einnahmen S. 12. — 11. Überschuß oder Fehlbeträge S. 13.	
II. Fertigungsplanung	13
A. Arbeit- und stoffsparende Gestaltung der Erzeugnisse	13
12. Vereinheitlichung der Konstruktionsteile S. 13. — 13. Beschränkung der Stoffarten und Abmessungen S. 15. — 14. Sonstige Gestaltungsvorschriften S. 16. — 15. Zeichnungsnumerierung und Konstruktionsstückliste S. 20.	
B. Wirtschaftlicher Materialeinsatz	21
16. Materialfestlegung für das Einzelteil S. 23. — 17. Vermeidung von Verschnitt S. 25. — 18. Rohteil-, Halbzeug- und Normteilliste für Aufträge S. 26.	
C. Wirtschaftlicher Maschinen- und Betriebsmitteleinsatz	28
19. Der Fertigungs- und Arbeitsplan S. 29. — 20. Maschinen und Arbeitsvorgänge S. 32. — a) Herabsetzung der Rüstzeit S. 32. — b) Herabsetzung der Hauptzeit S. 33. — c) Herabsetzung der Nebenzeiten S. 41. — d) Vorrichtungen S. 45. — e) Wirtschaftliches Prüfen und Messen S. 47. — 21. Der Arbeitsplatz S. 50.	
D. Fertigungsarten	53
22. Einzelfertigung S. 53. — 23. Reihenfertigung S. 53. — 24. Massenfertigung und Fließarbeit S. 55. — a) Bandfertigung S. 58. — b) Taktstraßen — Maschinenfließreihen S. 60. — c) Arbeitstaktplanung S. 62.	
E. Transportfragen	66
25. Innerbetrieblich S. 67. — 26. Fördermittel S. 68.	

Alle Rechte, insbesondere das der Übersetzung in fremde Sprachen, vorbehalten. Ohne ausdrückliche Genehmigung des Verlages ist es auch nicht gestattet, dieses Buch oder Teile daraus auf photomechanischem Wege (Photokopie, Mikrokopie) zu vervielfältigen.