

ISBN 978-3-662-01203-1 ISBN 978-3-662-01202-4 (eBook)
DOI 10.1007/978-3-662-01202-4

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
I. Werkstoffe und Werkzeuge für den Modellbau	3
A. Das Holz	4
1. Holzzellen S. 3. — 2. Schema des Stammbaues S. 4. — 3. Benennung der Holzflächen S. 4. — 4. Das Arbeiten des Holzes S. 4. — 5. Holzarten S. 6. — 6. Modellhölzer S. 7. — 7. Lagerung des Holzes S. 7. — 8. Handelsformen S. 8. — 9. Maßeinheiten S. 8. — 10. Preisberechnungen S. 9.	
B. Werkzeuge	11
11. Hobel S. 11. — 12. Stemm- und Stechwerkzeuge S. 11. — 13. Bohrer und Bohrgeräte S. 12. — 14. Anreiß- und Meßwerkzeug S. 13. — 15. Werkzeuge zum Festhalten und Einspannen S. 13. — 16. Drehwerkzeuge S. 14. — 17. Drehbankarbeiten S. 14. — 18. Schleifsteine zum Werkzeugschleifen S. 15. — 19. Die Bandsäge S. 16. — 20. Feilen und Schränken von Sägen S. 16. — 21. Wichtiges über Werkzeuge S. 17.	
C. Hilfswerkstoffe und Hilfsverfahren	17
22. Der Leim S. 17. — 23. Kitte S. 18. — 24. Lackieren von Modellarbeiten S. 18. — 25. Modellbau-Bedarfsartikel S. 20.	
II. Die Formerei	21
26. Offene Herdform S. 21. — 27. Bedeckte Herdform S. 21. — 28. Kastenformen S. 22. — 29. Dauerformen der Kokillen S. 22. — 30. Formen mit Sandballen S. 23. — Formschräge S. 23.	
III. Modelle und Kernkästen	24
A. Grundlagen der Modellherstellung	24
32. Holzverbindungen S. 24. — 33. Schwindmaße der wichtigsten Metalle S. 26. — 34. Bearbeitungszeichen und Zugaben S. 27. — 35. Der Werkaufriß S. 27. — 36. Naturmodell und Kernmodell S. 28.	
B. Kernkästen	28
37. Kernkästen für Rundkerne S. 28. — 38. Kernkästen für Flachkerne S. 29.	
C. Verleimungen	30
39. Verleimung runder Modellkörper S. 30. — 40. Daubenverleimungen S. 31 — 41. Segmente, Scheiben und Sektoren S. 32. — 42. Hohlverleimungen S. 32. — 43. Dünnwandige Naturmodelle S. 33.	
D. Kernmarken	34
44. Kernmarken für stehende Kerne S. 34. — 45. Desgleichen für liegende Kerne S. 34. — 46. Kernmarken, welche das Abteilen der Form bzw. die Arbeit der Kernstücke ersparen S. 35. — 47. Seitliche Durchbrüche S. 35. — 48. Kernmarken auf schrägen Flächen S. 36. — 49. Verbundene Kernmarken S. 38. — 50. Kern in Kern S. 38. — 51. Kernsicherungen S. 38. — 52. Krümmerkerne S. 38. — 53. Schlagkern mit Metallkernkasten S. 39. — 54. Geteilte Kerne S. 40.	
E. Teilung von Modellen	40
55. Geteilte Modelle S. 40. — 56. Zylindrische Teilung S. 41. — 57. Modelle, welche nicht geteilt sind S. 41. — 58. Lose Modellteile S. 42. — 59. Seilrolle, mit Sandballen geformt S. 44. — 60. Seilrolle, mit Kern geformt S. 45. — 61. Güteklassen S. 45. — 62. Modelle für Ge-, Te-, Stg-, Schwer- und Leichtmetallguß S. 45.	
IV. Sonderaufgaben des Modellbaues	47
A. Schablonen	47
63. Schablونيervorrichtung S. 48. — 64. Beispiele von Schablonen S. 48. — a) Ring S. 48. — b) Zwischenstück S. 49. — c) Abschlußdeckel S. 49. — d) Riemenscheibe S. 49.	
B. Kernschablonen	50
65. Das Schablonenbrett und die Kerndrehbank S. 51. — 66. Karussellschablonen S. 51. — 67. Abziehbretter S. 52.	
C. Form- und Modellplatten	53
68. Grundsätzliches S. 53. — Herstellung einer doppelten Modellplatte in der Gießerei S. 54. — 70. Arbeitsverfahren beim Formen mit Modellplatten S. 54. — 71. Die Gegenkehrmodellplatte S. 55.	
D. Verschiedene Sondermodelle	55
72. Zahnradmodelle: Konstruktion für die Evolventenverzahnung S. 55. — 73. Kleine Stirn- und Kegelräder S. 55. — 74. Mittelgroße Zahnräder S. 56. — 75. Große Zahnräder S. 58. — 76. Arbeitsgang für ein Schwungrad S. 59. — 77. Schneckenmodelle S. 60. — 78. Modelle für Gesenke (Ober- und Unterstempel) S. 61. — 79. Der Kernrahmen S. 61. — 80. Das Kernkastenmodell S. 61. — 81. Modelle für Metallmodelle S. 62. — 82. Skelettmodelle S. 64.	
V. Wichtige Tabellen und Anleitungen	65
83. Kreisbögen mit Hilfe der Ordinatenabelle S. 65. — 84. Kegel- und Kegelwinkelberechnung S. 66. — 85. Wichtigere Legierungen S. 67. — 86. Gewichtsbestimmung von Gußstücken S. 68.	