

FORSCHUNGSBERICHTE  
DES LANDES NORDRHEIN-WESTFALEN

Herausgegeben im Auftrage des Ministerpräsidenten Dr. Franz Meyers  
von Staatssekretär Prof. Dr. h. c. Dr.-Ing. E. h. Leo Brandt

EISENVERARBEITENDE INDUSTRIE

HEFT 39

*Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e. V., Düsseldorf*  
*Aus den Arbeiten des Instituts für Werkzeugmaschinen*  
*an der Technischen Hochschule Hannover*  
Untersuchungen an prägegumsterten und vorge-  
lochten Blechen  
1953. 40 Seiten, 34 Abb. DM 9,50

HEFT 43

*Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e. V., Düsseldorf*  
Forschungsergebnisse über das Beizen von Blechen  
1953. 41 Seiten, 38 Abb., 3 Tabellen. Vergriffen

HEFT 51

*Verein zur Förderung von Forschungs- und Entwicklungs-*  
*arbeiten in der Werkzeugindustrie e. V., Remscheid*  
Untersuchungen an Kreissägeblättern für Holz,  
Fehler- und Spannungsprüfverfahren  
1953. 39 Seiten, 23 Abb. DM 10,—

HEFT 56

*Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e. V., Düsseldorf*  
Untersuchungen über einige Probleme der Behand-  
lung von Blechoberflächen  
1953. 41 Seiten, 42 Abb. DM 11,20

HEFT 60

*Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e. V., Düsseldorf*  
Untersuchungen über das Spritzlackieren im elek-  
trostatischen Hochspannungsfeld  
1954. 82 Seiten, 53 Abb., 7 Tabellen. Vergriffen

HEFT 61

*Verein zur Förderung von Forschungs- und Entwicklungs-*  
*arbeiten in der Werkzeugindustrie e. V., Remscheid*  
Schwingungs- und Arbeitsverhalten von Kreis-  
sägeblättern für Holz I  
1953. 43 Seiten, 31 Abb. DM 11,40

HEFT 65

*Fachverband Schneidwarenindustrie, Solingen*  
Untersuchungen über das elektrolytische Polieren  
von Tafelmesserklingen aus rostfreiem Stahl  
1954. 79 Seiten, zahlreiche Abb., 9 Tabellen.  
DM 17,35

HEFT 87

*Gemeinschaftsausschuß Verzinken, Düsseldorf*  
Untersuchungen über Güte von Verzinkungen  
1954. 56 Seiten, 56 Abb., 3 Tabellen. DM 15,30

HEFT 98

*Fachverband Gesenkschmieden, Hagen*  
Die Arbeitsgenauigkeit beim Gesenkschmieden  
unter Hämmern  
1954. 117 Seiten, 55 Abb., 9 Tabellen. DM 24,75

HEFT 116

*Prof. Dr.-Ing. E. Siebel und Dr.-Ing. Helmut Weiss,*  
*Stuttgart*  
Untersuchungen an einigen Problemen des Tief-  
ziehens — I. Teil  
1955. 59 Seiten, 50 Abb., 6 Tabellen. DM 14,50

HEFT 117

*Dr.-Ing. H. Beißwänger, Stuttgart und*  
*Dr.-Ing. S. Schwandt, Trier*  
Untersuchungen an einigen Problemen des Tief-  
ziehens — II. Teil  
1954. 77 Seiten, 34 Abb., 8 Tabellen. DM 17,70

HEFT 150

*Prof. Dr.-Ing. Otto Kienzle und*  
*Dipl.-Ing. F. Wilhelm Timmerbeil, Hannover*  
Das Durchziehen enger Kragen an ebenen Fein-  
und Mittelblechen  
1955. 39 Seiten, 20 Abb., 8 Tabellen. DM 11,30

HEFT 177

*Dipl.-Ing. Hans Stüdemann, Solingen und*  
*Dr.-Ing. W. Mückler, Essen*  
Entwicklung eines Verfahrens zur zahlenmäßigen  
Bestimmung der Schneideigenschaften von Messer-  
klingen  
1956. 92 Seiten, 68 Abb., 4 Tabellen. DM 22,20

HEFT 224

*Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und Ing. R. Beu, Forschungsinstitut für die Schneidwarenindustrie an der Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik Solingen*

Verfahren zur Prüfung der Korrosionsbeständigkeit von Messerklingen aus rostfreiem Stahl  
1956. 82 Seiten, 28 Abb. DM 16,90

HEFT 225

*Dr.-Ing. Eginhard Barz, Remscheid*

Der Spannungszustand von Gattersägeblättern  
1956. 63 Seiten, 54 Abb. DM 16,50

HEFT 277

*Dr.-Ing. W. Müchler, Forschungsinstitut für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*  
*Direktor: Dipl.-Ing. Hans Stüdemann*

Untersuchung und zahlenmäßige Bestimmung der Schneideigenschaften von Messern mit besonderer Berücksichtigung rostfreier Messerstähe  
1956. 47 Seiten, 27 Abb., 5 Tabellen. DM 13,20

HEFT 283

*Prof. Dr. phil. Franz Wever und*

*Dr.-Ing. Werner Lueg, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Warmstauchversuche zur Ermittlung der Formänderungsfestigkeit von Gesenkschmiede-Stählen  
1956. 31 Seiten, 19 Abb. DM 9,90

HEFT 285

*Prof. Dr.-Ing. Otto KiENZLE, Dr.-Ing. Kurt Lange und Dipl.-Ing. Helmut Meinert, Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik der Technischen Hochschule Hannover*

Einfluß der Oberfläche auf das Verschleißverhalten von Schmiedegesenken  
1956. 50 Seiten, 29 Abb., 8 Tabellen. DM 14,60

HEFT 286

*Dr.-Ing. Kurt Lange, Dipl.-Ing. Helmut Meinert, unter Mitarbeit von Dr.-Ing. Heinz Arend, Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik der Technischen Hochschule Hannover*

Verschleißverhalten hartverchromter Schmiedegesenke  
1956. 62 Seiten, 53 Abb., 6 Tabellen. DM 17,65

HEFT 321

*Prof. Dr. phil. Franz Wever und*

*Dr. phil. Wolfgang Wepner, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Gleichzeitige Bestimmung kleiner Kohlenstoff- und Stickstoffgehalte im  $\alpha$ -Eisen durch Dämpfungsmessung  
1956. 17 Seiten, 4 Abb., 3 Tabellen. DM 6,80

HEFT 322

*Prof. Dr.-Ing. Franz Bollenrath und*

*Dipl.-Ing. Wilhelm Domke, Aachen*

Eigenspannungen in vergüteten, dickwandigen Stahlzylindern nach Oberflächenhärtung mit induktiver Erwärmung  
1956. 17 Seiten, 9 Abb., 2 Tabellen. DM 6,90

HEFT 360

*Dr.-Ing. Eginhard Barz, Remscheid*

Fertigungsverfahren und Spannungsverlauf bei Kreissägeblättern für Holz  
1957. 68 Seiten, 40 Abb., DM 17,—

HEFT 367

*Dr. rer. nat. Dietrich Horstmann, Max-Planck-Institut für Eisenforschung und Gemeinschaftsausschuß Verzinken, Düsseldorf*

Der Angriff eisengesättigter Zinkschmelzen auf kohlenstoff-, schwefel- und phosphorhaltiges Eisen  
1957. 42 Seiten, 22 Abb., 6 Tabellen. DM 12,85

HEFT 375

*Technischer Überwachungs-Verein e. V., Essen*

Wanddickenmessungen mittels radioaktiver Strahlen und Zählrohrgerät  
1958. 24 Seiten, 15 Abb. DM 9,55

HEFT 376

*Technischer Überwachungs-Verein e. V., Essen*

Wasserumlaufprobleme an Hochdruckkesseln  
1958. 126 Seiten, 56 Abb., 8 Tabellen. DM 32,60

HEFT 377

*Technischer Überwachungs-Verein e. V., Essen*

Versuche an Wanderrostkesseln mit befeuchteter Verbrennungsluft  
1958. 35 Seiten, 19 Abb., 2 Tabellen. DM 12,20

HEFT 395

*Dipl.-Ing. Ludwig Hahn, Clausthal-Zellerfeld*

Untersuchungen zur Frage des optimalen Bohrloch- und Patronendurchmessers  
1957. 119 Seiten, 49 Abb., 19 Tabellen. DM 31,25

HEFT 445

*Dr. Ing. Eginhard Barz, Remscheid*

Fertigungs- und Prüfverfahren für Feilen  
Vergriffen

HEFT 447

*Prof. Dr.-Ing. Franz Bollenrath, Aachen*

*Dr.-Ing. H. Füllenbach, Seesen und*

*Dipl.-Ing. J. Schumacher*

Entwicklung rationell arbeitender Spritzkabinen  
1958. 44 Seiten, 26 Abb. DM 13,55

HEFT 473

*Prof. Dr. phil. Franz Wever, Dr.-Ing. Werner Lueg und*

*Dipl.-Ing. Paul Funke jr., Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Versuche an einer hydraulischen 25-t-Stangenziehbank  
1957. 22 Seiten, 11 Abb. DM 8,95

HEFT 557

*Dr.-Ing. Hans Schiffers, Dipl.-Ing. Dieter Ammann, Dipl.-Ing. Erich Brugger und Dipl.-Ing. Rudolf Dicke, Gießerei-Institut der Rhein.-Westf. Technischen Hochschule Aachen*

Härtbarkeit von Gußeisen mit Lamellen- und Kugelgraphit in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Gefüge

1958. 29 Seiten, 24 Abb., 1 Tabelle. DM 11,—

HEFT 630

*Prof. Dr. phil. Walter Koch und*

*Dr. techn. Dipl.-Ing. Hanns Malissa, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Beiträge zur Spurenanalyse im Reinst Eisen

1958. 25 Seiten, 8 Tabellen. DM 7,60

HEFT 639

*Prof. Dr.-Ing. habil. Karl Krekeler,*

*Dr.-Ing. Heinz Peukert und Dipl.-Ing. Otto Schwarz, Institut für Kunststoffverarbeitung an der Rhein.-Westf. Technischen Hochschule Aachen*

Auswertung der in- und ausländischen Literatur auf dem Gebiete des Metallklebens

1958. 152 Seiten, DM 37,80

HEFT 655

*Dr. rer. pol. A. Theodor Wuppermann,*

*Prof. Dr.-Ing. M. Pfender und*

*Reg.-Rat Dipl.-Ing. E. Amedick, Im Auftrage des Vereins Deutscher Eisenbüttenleute, Düsseldorf*

Untersuchung des Einflusses von Oberflächenfehlern auf die Dauerhaltbarkeit von Kurbelwellen

1958. 48 Seiten, 101 Abb., 4 Tabellen. DM 10,—

HEFT 680

*Prof. Dr. phil. Walter Koch,*

*Dr.-Ing. Angelika Schrader,*

*Dr.-Ing. habil. Alfred Kirsch und*

*Dipl.-Phys. Helmut Robde, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Änderungen im Gefügebautbau austenitischer Chrom-Nickel-Stähle bei Zeitstandversuchen von mehrjähriger Dauer

1959. 37 Seiten, 23 Abb., 5 Tabellen. DM 12,20

HEFT 681

*Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E. b. Hermann Schenk und*

*Dr.-Ing. Werner Wenzel, Institut für Eisenbüttenwesen der Rhein.-Westf. Technischen Hochschule Aachen*

Die Reduktion von Eisenerzen im Elektro-Fließbett

1959. 76 Seiten, 20 Abb., 12 Tabellen. DM 19,60

HEFT 693

*Prof. Dr.-Ing. Otto Kienzle,*

*Dr.-Ing. Friedrich Wilhelm Timmerbeil und*

*Dr.-Ing. Thomas Jordan, Hannover*

Einige Untersuchungen über das Schneiden von Blechen

1959. 55 Seiten, 54 Abb., 3 Tabellen. DM 17,40

HEFT 702

*Prof. Dr. phil. Walter Koch und*

*Dipl.-Phys. Dr. rer. nat. Hans Lüdering, Max-Planck, Düsseldorf*

Statistische Auswertung von Thomasroheisenproben guter und schlechter Verblasbarkeit

1959. 20 Seiten, 3 Abb., 3 Tabellen. DM 6,50

HEFT 703

*Prof. Dr. phil. Walter Koch und*

*Dipl.-Phys. Dr. phil. Heinz Sundermann, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*

Isolierungstechnische Untersuchungen an Thomasroheisen

1959. 28 Seiten, 16 Abb., 1 Tabelle. DM 9,—

HEFT 705

*Dr.-Ing. Karl Ernst Mayer, Dr.-Ing. Helmut Knüppel, Ing. Arthur Stumpf, Dortmund-Hörder-Hüttenunion AG., Dortmund, und Prof. Dr. phil. Walter Koch,*

*Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*  
Wege zur automatischen Überwachung des Thomasverfahrens

1959. 56 Seiten, 20 Abb., 7 Tabellen. DM 14,80

HEFT 714

*Prof. Dr.-Ing. Wilhelm Patterson, Gießerei-Institut der Rhein.-Westf. Technischen Hochschule Aachen*

Wirkung einer Gasspülung auf den Magnesiumverbrauch bei der Herstellung von Gußeisen mit Kugelgraphit

1959. 44 Seiten, 35 Abb., 14 Tabellen. DM 13,40

HEFT 728

*Dr.-Ing. Klaus Spies, Dortmund*

Die Zwischenformen beim Gesenkschmieden und ihre Herstellung durch Formwalzen

1959. 113 Seiten, 61 Abb., 2 Tabellen. DM 29,60

HEFT 740

*Dr. rer. nat. Dietrich Horstmann, Max-Planck-Institut für Eisenforschung und Gemeinschaftsausschuß Verzinken, Düsseldorf*

Einfluß einiger Eisen- und Zinkbegleiter auf Größe und Art des Zinkangriffs auf Eisen

1959. 38 Seiten, 22 Abb., 1 Tabelle. DM 12,60

HEFT 741

*Dipl.-Ing. Hans Stüdemann, Dipl.-Ing. Fritz Esselborn und Ing. Hermann Hartmann, Forschungsinstitut an der*

*Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*

Untersuchungen zur Prüfung der Korrosionsbeständigkeit rostbeständiger Besteckbleche aus Chromstahl

1959. 31 Seiten, 30 Abb., 4 Tabellen. DM 10,30

HEFT 742

*Dr.-Ing. Eginhard Barz, Verein zur Förderung von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten in der Werkzeug-*

*industrie e. V., Remscheid*

Schneideigenschaften von schneidenden Zangen und Prüfverfahren

1959. 66 Seiten, 40 Abb., 4 Tabellen. DM 18,40

**HEFT 757**

*Dr.-Ing. Angelika Sobrader und  
Dr.-Ing. habil. Alfred Krusch, Max-Planck-Institut für  
Eisenforschung, Düsseldorf*  
Mikroskopische Beobachtungen von Ausscheidungen  
in austenitischen und ferritischen Stählen nach  
dem Kriechversuch  
1959. 21 Seiten, 22 Abb., 1 Tabelle. DM 8,60

**HEFT 780**

*Prof. Dr. phil. Franz Wever, Dr.-Ing. Werner Lueg und  
Dr.-Ing. Paul Funke, Max-Planck-Institut für Eisen-  
forschung, Düsseldorf*  
Untersuchung von Walzölen und Walzölemul-  
sionen im Kaltwalzversuch  
1959. 68 Seiten, 28 Abb., mehr. Tabellen. DM 18,50

**HEFT 781**

*Verein zur Förderung von Forschungs- und Entwick-  
lungsarbeiten in der Werkzeugindustrie e. V., Remscheid*  
Verformungseinflüsse bei der Feilenherstellung  
1959. 65 Seiten, 39 Abb. DM 20,—

**HEFT 840**

*Prof. Dr. phil. Franz Wever,  
Dr.-Ing. Hans-Günter Müller und  
Dr.-Ing. Paul Funke, Max-Planck-Institut für Eisen-  
forschung, Düsseldorf*  
Versuchsmäßige und rechnerische Bestimmung  
von Walzkraft und Drehmoment unter Einwirkung  
von Bandzugspannungen beim Kaltwalzen von  
Bandstahl  
1960. 36 Seiten, 12 Abb., 3 Tafeln. DM 10,90

**HEFT 841**

*Dr. rer. nat. Hubert Blanck, Max-Planck-Institut für  
Eisenforschung, Düsseldorf*  
Untersuchungen zur Kinetik des Martensitzerfalls  
1960. 33 Seiten, 11 Abb., kart. DM 10,30

**HEFT 848**

*Dipl.-Ing. Hans-Jochen Stöter, Institut für Werkzeug-  
maschinen und Umformtechnik der Technischen Hoch-  
schule Hannover*  
Untersuchung des Schmiedevorganges in Hammer  
und Presse, insbesondere hinsichtlich des Steigens  
1960. 133 Seiten, 62 Abb., 8 Tabellen. DM 35,60

**HEFT 889**

*Dr.-Ing. Werner Hufschmidt, Lehrstuhl für Heizung  
und Lüftung an der Rhein.-Westf. Technischen Hoch-  
schule Aachen*  
Die Eigenschaften von Rippenrohrluftkühlern im  
Arbeitsbereich der Klimaanlage  
1960. 125 Seiten, 37 Abb. DM 33,30

**HEFT 890**

*Dr.-Ing. Heinz Meyer, Institut für Werkzeugmaschinen  
und Umformtechnik, Technische Hochschule Hannover*  
Untersuchungen über den Umformvorgang in  
Waagrecht-Stauchmaschinen  
1960. 75 Seiten, 61 Abb., 3 Tabellen. DM 21,90

**HEFT 916**

*Dipl.-Ing. Hans-Joachim Crasemann, Forschungsstelle  
Blecbearbeitung am Institut für Werkzeugmaschinen und  
Umformtechnik der Technischen Hochschule Hannover*  
Direktor: Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E. b. Otto Kienzle  
Der offene, kreuzende Scherschnitt an Blechen  
1960. 138 Seiten, 66 Abb., 10 Tabellen. DM 40,70

**HEFT 1000**

*Dipl.-Ing. Hartmut Tolkein, Institut für Werkzeug-  
maschinen und Umformtechnik der Technischen Hoch-  
schule Hannover*  
Direktor: Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E. b. Otto Kienzle  
Schmierwirkungen in Schmiedegesenken  
1961. 150 Seiten, 75 Abb., 2 Tabellen,  
1 Anhang. DM 44,90

**HEFT 1004**

*Dr.-Ing. Eginhard Barz, Verein zur Förderung von  
Forschungs- und Entwicklungsarbeiten in der Werkzeug-  
industrie e. V., Remscheid*  
Untersuchung von Schraubendrehern und Schrau-  
benverbindungen  
1961. 68 Seiten, 26 Abb., 12 Tabellen. DM 22,30

**HEFT 1027**

*Dr.-Ing. Eginhard Barz, Verein zur Förderung von  
Forschungs- und Entwicklungsarbeiten in der Werkzeug-  
industrie e. V., Remscheid*  
Prüfung von Feilen  
1961. 57 Seiten, 23 Abb., 7 Tabellen. DM 20,50

**HEFT 1028**

*Dr.-Ing. Siegfried Stendorf, Verein zur Förderung von  
Forschungs- und Entwicklungsarbeiten in der Werkzeug-  
industrie e. V., Remscheid*  
Das Gleitstauchen von Schneidezähnen an Sägen  
für Holz  
1961. 138 Seiten, 85 Abb., 9 Tabellen. DM 47,10

**HEFT 1056**

*Dr.-Ing. Oskar Pawelski und Dr.-Ing. Werner Lueg †,  
Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*  
Der Spannungszustand beim Ziehen und Ein-  
stoßen von runden Stangen  
1962. 106 Seiten, 35 Abb., 10 Tabellen. DM 33,60

**HEFT 1089**

*Direktor Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und  
Dr.-Ing. Fritz Esselborn, Forschungsinstitut an der  
Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik,  
Solingen*  
Untersuchungen über den Einfluß der Zusam-  
mensetzung und Gefügeausbildung auf das Här-  
tungsverhalten des Stahles X 40 Cr 13  
1962. 37 Seiten, 37 Abb., 8 Tabellen. DM 17,—

**HEFT 1091**

*Dipl.-Ing. Kurt Buchmann, Forschungsgesellschaft Blech-  
verarbeitung e. V., Düsseldorf*  
Beitrag zur Verschleißbeurteilung beim Schneiden  
von Stahlfeinblechen  
1962. 126 Seiten, 77 Abb. DM 71,40

HEFT 1129

*Prof. Dr.-Ing. Joseph Mathieu (Forschungsinstitut für Rationalisierung, Aachen) im Auftrage des Fachverbandes Gesenkschmieden im Wirtschaftsverband Stahlverformung, Hagen*

Richtwerte für eine Platzkostenrechnung in der Gesenkschmiedeindustrie  
1963. 54 Seiten, 7 Tabellen, 52 Seiten tabellarischer Anhang. DM 63,30

HEFT 1140

*Direktor Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und Dipl.-Ing. Fritz Esselborn, Forschungsinstitut an der Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*

Einflüsse der Prüfbedingungen auf die Ergebnisse von Schneideigenschaftsprüfungen an Messern  
1962. 33 Seiten, 24 Abb. DM 14,80

HEFT 1162

*Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E. h. Otto Kienzle und Dipl.-Ing. Manfred Meyer, im Auftrage der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V., Düsseldorf*  
Verfahren zur Erzielung glatter Schnittflächen beim vollkantigen Schneiden von Blech

*In Vorbereitung*

HEFT 1164

*Dr.-Ing. Eginhard Barz u. a., Verein zur Förderung von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten in der Werkzeugindustrie e.V., Remscheid*

Teil I: Arbeitsverhalten von scheibenförmigen Werkzeugen  
Teil II: Schnittversuche von verleimten Holzwerkzeugen

1963. 90 Seiten, 16 Abb., 6 Tabellen. DM 44,80

HEFT 1171

*Prof. Dr.-Ing., Dr.-Ing. E. h. Otto Kienzle und Dipl.-Ing. Kurt Haverbeck, Hannover, im Auftrage der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V., Düsseldorf*  
Das Herstellen von Außenborden an Blechteilen zwischen Stempel und Ring

HEFT 1347

*Dr. rer. nat. Dietrich Horstmann, Max-Planck-Institut für Eisenforschung und Gemeinschaftsausschuß Verzinken, Düsseldorf*

Allgemeine Gesetzmäßigkeiten des Einflusses von Eisenbegleitern auf die Vorgänge beim Feuerverzinken  
*In Vorbereitung*

HEFT 1348

*Prof. Dr.-Ing. Dr. h. c. Herwart Opitz, Dr.-Ing. Wilfried König und Dipl.-Ing. D. Neumann Laboratorium für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre der Rhein.-Westf. Technischen Hochschule Aachen*  
Einfluß verschiedener Schmelzen auf die Zerspanbarkeit von Gesenkschmiedestücken

*In Vorbereitung*

HEFT 1349

*Dr.-Ing. Tin Ming Wu, Forschungsstelle Gesenkschmieden an der Technischen Hochschule Hannover*  
Untersuchungen über das Auftragsschweißen von Gesenken für Schmiedestücke aus Stahl

*In Vorbereitung*

HEFT 1350

*Prof. Dr. phil. Karl Löbberg, Dipl.-Ing. Klaus Röhrig und Dr.-Ing. Peter Salm, Institut für Gießereikunde der Technischen Universität, Berlin*

Über die Keimbildung in unlegiertem Kupfer und unlegiertem Eisen

*In Vorbereitung*

HEFT 1352

*Direktor Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und Dr.-Ing. Fritz Esselborn, Forschungsinstitut an der Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*

Die Ergebnisse von Schneideigenschaftsprüfungen an Messern unter Berücksichtigung des Einflusses der geometrischen Form des Messers und des Einflusses der Karbidverteilung und -größe im Werkstoff

*In Vorbereitung*

HEFT 1353

*Direktor Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und Dr.-Ing. Fritz Esselborn, Forschungsinstitut an der Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*

Untersuchungen über den Einfluß unterschiedlicher Herstellungsverfahren auf die Qualität rostbeständiger Messer

*In Vorbereitung*

HEFT 1354

*Direktor Dipl.-Ing. Hans Stüdemann und Dr.-Ing. Fritz Esselborn, Forschungsinstitut an der Fachschule für Metallgestaltung und Metalltechnik, Solingen*

Untersuchungen über den Einfluß der Wärmebehandlung in Zusammenhang mit unterschiedlicher Herstellung auf die Eigenschaften von rostbeständigen Messern

*In Vorbereitung*

HEFT 1355

*Dr.-Ing. habil. Alfred Krisch, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf*  
Kriechverhalten, Gefügeänderungen und Risse bei mehrjährigen Zeitstandversuchen

*In Vorbereitung*