

---

# Stichwortverzeichnis

## A

Abgabtiefe, 140  
Ablaufarten, 191  
Abschreibungszeitraum, 144  
Amortisationsdauer, 144  
Anlieferungszustand  
    Einzelteile, 9  
Arbeitsgemeinschaft  
    überbetriebliche, 30  
Arbeitsgemeinschaft Produktionstechnik, 124  
Arbeitsplatz  
    Höhenverstellbarer, 113  
    Entkopplung, 138  
Arbeitsschutzgesetz, 121  
Auftragszeit, 191  
Ausführungszeit, 193

## B

Bereichsanalyse, 36  
Bereitstellung  
    bedarfsgesteuerte, 53  
    verbrauchsgesteuerte, 53  
Bereitstellungsregal  
    dynamisches, 112  
Berufsbildungsgesetz, 121  
Betriebsmittel  
    Produkt-abhängige, 144  
    Produkt-neutrale, 143

## D

Demografischer Wandel, 108  
Direktbereitstellung, 107

## E

Entkopplungszeit, 75  
Entnahmetiefe, 140  
ergonomische Arbeitsplatzgestaltung  
    Grundsätze, 117

## F

Feinanalyse, 35  
Fließmontage  
    großer Produkte, 138  
    Manuelle, 72  
    organisatorische Gestaltung, 133  
    Prinzip One-Piece-Flow, 106  
Fügefähigkeit, 20  
Fügehilfe, 20  
Fügeraum, 20  
Fügerichtung  
    von Einzelteilen, 18  
Fügeverfahren, 24  
Führungsverhalten, 126

## G

Gestaltung  
    handhabungsgerechte, 15  
Gestaltung von Arbeit  
    altersgerechte, 109  
Gleichteileanteil, 29  
Grundanalyse, 34  
Grundbewegungen nach MTM  
    Beschreibung, 63  
Grundzeit, 191

**H**

Handhabungsfähigkeit  
 Einzelteile, 13  
 Handhabungslast  
 kumulierte, 116  
 Handhabungsleistung, 116  
 Handhabungswege  
 Reduzierung der, 113  
 Hauptnutzungszeit, 193  
 Hybride Montageanlage  
 Ausbaustufen, 104  
 Hybrider Montagearbeitsplatz, 150  
 Hybride satzweise Montage  
 mit Robotereinsatz, 179  
 Hybrides Montagesystem  
 Beispiel, 103  
 Hybridmontagesystem, 103

**I**

Istzeiten, 190  
 Erfassung, 195

**K**

Kanban-Montagelager, 55  
 Kanban-Steuerung, 55  
 Körperhaltungen  
 zur Aufnahme von Lasten,  
 110, 140  
 Konformitätskosten, 91  
 Konstruktion  
 fertigungs- und montagegerechte, 5

**L**

Leistungswandel  
 Ursachen, 126

**M**

Magazine  
 in der Kleingeräteproduktion, 10  
 Materialbereitstellung  
 Strategien der, 53  
 Zwei-Behälter-System, 57  
 Materialwagen  
 für Teilebereitstellung, 108  
 Mehrfachgreifer, 161

**Menschliche Leistung**

Verlauf, 119  
 Methods Time Measurement (MTM), 198  
 Montage  
 satzweise, 70, 129  
 stückweise, 129  
 Montageanlage  
 One Piece Flow, 172  
 Montagearbeitsplatz  
 One-Piece-Flow, 68  
 Montagearbeitsplatzgestaltung  
 Leistungsgerechte, 118  
 Montageaufnahme, 113  
 Montagewagen, 79, 172  
 MTM-Grundverfahren, 198  
 MTM-UAS (Universelles Analysier  
 System), 77

**N**

Nebennutzungszeit, 193  
 Nonkonformitätskosten, 91

**O**

One Piece Flow-Fließmontage, 137

**P**

Personalqualifizierung  
 im Produktionsbereich, 122  
 Pick-to-Light, 173  
 Planzeitbausteine, 197  
 Planzeiten, 191  
 Platzkostenrechnung  
 Vereinfachte, 76  
 Primäraufwand (PA), 33, 36, 46, 57  
 Primär-Sekundär-Analyse  
 Erweiterte, 85  
 in der Großgerätemontage, 51  
 Monetäre, 50  
 Primär-Sekundär-Grundanalyse  
 Beispiel, 46  
 Produktionsanalyse  
 Detaillierungsstufen, 34  
 Produktionserweiterte ABC-Analyse  
 Grundsatzfragen der, 8  
 Produktivität, 2  
 Produktplanung und-entwicklung, 5

**Q**

- Qualifizierung
  - aufgabenorientierte, 122

**R**

- Roboter
  - MTM-Grundbewegungen, 159
- Robotereinsatz
  - Feinanalyse, 82
- Roboter-Fügezyklus
  - Zeitanteile, 160
- Robotermontagezelle
  - Primär-Sekundär-Analyse, 162
- Roboter
  - wirtschaftliche Wirkungsgrad, 159
- Rüstzeit, 191, 193
- Rüstzeitreduzierung, 41
- Rundtaktmontagemaschine, 177

**S**

- Schüttgutlieferung, 10
- Sekundäraufwand (SA), 33, 36, 46, 57
- Sollzeiten, 191
  - Ermittlung, 196
- Systeme vorbestimmter Zeiten, 198

**T**

- Taktentkopplung, 119
- Teilebereitstellung, 53

**V**

- Verbundproduktionsanlage, 100
- Verbundproduktionssystemen, 98
  - Beispiele, 99, 180
- Verfügbarkeit, 49
- Verteilzeit, 191
- Vorgabezeit, 191–192

**W**

- Werkzeug-Bereitstellwagen, 43
- Wiederverwendungswert, 146
- Wiederverwendungswert
  - Ermittlung, 150
- Wirkungsgrad
  - der Wertschöpfung, 33

**Z**

- Zeitarten, 190
  - Ermittlung der, 194
- Zeitaufnahme
  - mit Leistungsgradbeurteilung, 196
- Zeitdaten
  - Verwendung, 187
- Zeitdatenermittlung, 188
- Zeitdatenmanagement, 201
- Zeitdatenverwendung, 201
- Zeit je Einheit, 191
- Zeitwirtschaft, 186
  - Aufgaben und Funktionen, 186
  - Prozesskette, 188
- Zuverlässigkeit, 49