

Lieferfirmen.

(Die hier genannten Lieferfirmen sind nur ein zwangloser Hinweis auf je eine Lieferfirma für die in der Tabelle aufgeführten Legierungen. Dies schließt nicht aus, daß diese Legierungen nicht auch noch von anderen Firmen geliefert werden.)

1. Aldrey-Ring, Berlin W 35, Matthäikirchstr. 4.
 2. Aluminium Industrie Neuhausen, Schweiz.
 3. Aluminium-Walzwerke Singen, Singen-Hohentwiel.
 4. Aluminium-Walzwerk Wutöschingen G. m. b. H., Wutöschingen (Baden).
 5. Bergmann-Elektricitäts-Werke A.-G., Berlin-Wilhelmsruh.
 6. Deutsche Delta-Metall-Gesellschaft, Düsseldorf-Grafenberg.
 7. Dürener Metallwerke Aktiengesellschaft, Berlin-Borsigwalde.
 8. Julius & August Erbslöh Metallwalzwerke, Wuppertal-Barmen.
 9. Felten & Guillaume Carlswerk Actiengesellschaft, Köln-Mülheim.
 10. Hackethal Draht- und Kabel-Werke, Aktiengesellschaft, Hannover.
 11. Hirsch Kupfer- und Messingwerke Akt.-Ges., Finow (Mark).
 12. Eduard Hueck, Lüdenscheid.
 13. Hüttenwerke Kayser A.G., Berlin-Niederschöneweide.
 14. I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Bitterfeld.
 15. Kreidler's Metall- und Drahtwerke G. m. b. H., Stuttgart-Zuffenhausen.
 16. Metallgesellschaft, Frankfurt a. Main.
 17. Mansfeld A.-G., Leichtmetall-Werke, Hettstedt-Südharz.
 18. Nürnberger Aluminium-Werke, Nürnberg.
 19. Osnabrücker Kupfer- und Drahtwerk, Osnabrück.
 20. Rheinmetall-Borsig Akt.-Ges., Werk Sömmerda, Sömmerda/Thür.
 21. Karl Schmidt, Neckarsulm.
 22. R. & G. Schmöle Metallwerke Aktienges., Menden, Krs. Iserlohn.
 23. Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Abt. SK 3, Berlin-Siemensstadt (Gartenfeld).
 24. R. Stock & Co., Berlin-Marienfelde.
 25. Vereinigte Deutsche Metallwerke A.-G., Frankfurt a. M.-Heddernheim.
 26. Vereinigte Leichtmetall-Werke G. m. b. H., Hannover-Linden.
 27. Wieland-Werke A.-G., Ulm/Donau.
-

Reine und angewandte Metallkunde in Einzeldarstellungen.

Herausgegeben von Professor Dr. **W. Köster**, Direktor des Kaiser-Wilhelm-Instituts für Metallforschung und des Instituts für angewandte Metallkunde an der Technischen Hochschule Stuttgart.

Erster Band: **Technologie der Zinklegierungen.** Von Dr.-Ing. **Arthur Burkhardt**, Berlin. Zweite, erweiterte Auflage. Mit 525 Abbildungen. XII, 324 Seiten. 1940.
RM 36.—

Zweiter Band: **Metalle und Legierungen für hohe Temperaturen.**

Erster Teil: **Zunderfeste Legierungen.** Von Dr.-Ing. **W. Hessenbruch**, Hanau a. M. Mit 231 Abbildungen. IV, 254 Seiten. 1940.
RM 30.—; Ganzleinen RM 31.50

Zweiter Teil: **Warmfeste Legierungen.** Von Dr.-Ing. **E. Both** und Dr.-Ing. **W. Hessenbruch.** In Vorbereitung

Dritter Band: **Diffusion in Metallen.** (Platzwechselreaktionen.) Von Professor Dr. **Wolfgang Seith**, Münster. Mit 127 Abbildungen. IV, 151 Seiten. 1939.
RM 18.—; Ganzleinen RM 19.50

Vierter Band: **Kupfer im technischen Eisen.** Von Dr.-Ing. habil. **Heinrich Cornelius**, Berlin. Mit 165 Abbildungen. V, 225 Seiten. 1940.
RM 27.—; Ganzleinen RM 28.50

Fünfter Band: **Die Edelmetalle und ihre Legierungen.** Von Professor Dr. **Ernst Raub**, Schwäb. Gmünd. Mit 153 Abbildungen. VI, 323 Seiten. 1940.
RM 33.—; Ganzleinen RM 34.50

Sechster Band: **Blei und Bleilegierungen.** Metallkunde und Technologie. Von Dozent Dr.-Ing. habil. **Wilhelm Hofmann**, Berlin. Mit einem Geleitwort von Professor Dr.-Ing. habil. **Heinrich Hanemann**, Berlin. Mit 277 Abbildungen. X, 293 Seiten. 1941.
RM 28.—; Ganzleinen RM 29.50

Siebenter Band: **Plastische Eigenschaften von Kristallen und metallischen Werkstoffen.** Von Dozent Dr. habil. **Albert Kochendörfer**, Stuttgart. Mit 91 Abbildungen. XII, 312 Seiten. 1941.
RM 27.—; Ganzleinen RM 28.50

Achter Band: **Metallographie des Magnesiums und seiner technischen Legierungen.** Von Dr. phil. **Walter Bulian** und Dr. phil. **Eberhard Fahrenheit**, Heringen (Werra). Mit 225 Abbildungen. V, 108 Seiten. 1942.
RM 12.60

Grundlagen der Metallkunde in anschaulicher Darstellung. Von Professor **Georg Masing**, Göttingen. Zweite, ergänzte Auflage. Mit 131 Abbildungen. V, 138 Seiten. 1941. RM 8.70; Pappband RM 9.40

Metallographie des Aluminiums und seiner Legierungen. Von Dr.-Ing. **V. Fuß**. Mit 203 Textabbildungen und 4 Tafeln. VIII, 219 Seiten. 1934. RM 21.—

Metallographie der technischen Kupferlegierungen. Von Dipl.-Ing. **Alfred Schimmel**. Mit 199 Abbildungen im Text, einer mehrfarbigen Tafel und 5 Diagramm-Tafeln. VI, 134 Seiten und 4 Seiten Anhang. 1930. RM 17.10; Ganzleinen RM 18.45

Der Aufbau der Kupfer-Zinklegierungen. Von Professor Dr.-Ing. e. h. **O. Bauer** und Dr. phil. **M. Hansen**. (Zugleich Mitteilungen der deutschen Materialprüfungsanstalten, Sonderheft IV.) Mit 172 Abbildungen. IV, 150 Seiten. 1927. RM 16.20; Ganzleinen RM 18.—

Die Eigenschaften des Hartmessings. Von Professor Dr.-Ing. e. h. **O. Bauer** und Professor **K. Memmler**. (Zugleich Mitteilungen der deutschen Materialprüfungsanstalten, Sonderheft VIII.) Mit 76 Abbildungen. 58 Seiten. 1929. RM 12.15; Ganzleinen RM 13.95

Technische Physik der Werkstoffe. Von Professor Dr. **C. Zwickler**, Delft (Holland). Mit 300 Abbildungen. VII, 230 Seiten. 1942. RM 24.—

Texturen metallischer Werkstoffe. Von Dr. phil. habil. **G. Wassermann**. Mit 184 Abbildungen im Text. VI, 194 Seiten. 1939. RM 18.—; Ganzleinen RM 19.80

C. J. Smithells, Beimengungen und Verunreinigungen in Metallen. Ihr Einfluß auf Gefüge und Eigenschaften. Erweiterte deutsche Bearbeitung von Dr.-Ing. **W. Hessenbruch**, Heraeus Vakuumschmelze A.-G., Hanau a. M. Mit 248 Textabbildungen. VII, 246 Seiten. 1931. Halbleinen RM 28.80

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

III. Spanlose Formung (Fortsetzung)

| | Heft |
|--|------|
| Gesensschmiede I (Gestaltung und Verwendung der Werkzeuge). 2. Aufl. Von H. Kaessberg | 31 |
| Gesensschmiede II (Herstellung und Behandlung der Werkzeuge). Von H. Kaessberg | 58 |
| Das Pressen der Metalle (Nichteisenmetalle). Von A. Peter | 41 |
| Die Herstellung roher Schrauben I (Anstauchen der Köpfe). Von J. Berger | 39 |
| Stanztechnik I (Schnitttechnik). 2. Aufl. Von E. Krabbe | 44 |
| Stanztechnik II (Die Bauteile des Schnittes). 2. Aufl. Von E. Krabbe. (Im Druck) | 57 |
| Stanztechnik III (Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen). Von E. Krabbe | 59 |
| Stanztechnik IV (Formstanzen). Von W. Sellin | 60 |
| Die Ziehtechnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin. (Im Druck) | 25 |
| Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. Von H. Lindner | 82 |

IV. Schweißen, Löten, Gießerei

| | |
|--|----|
| Die neueren Schweißverfahren. 4. Aufl. Von P. Schimpke | 13 |
| Das Lichtbogenschweißen. 3. Aufl. Von E. Klosse. (Im Druck) | 43 |
| Praktische Regeln für den Elektroschweißer. Von Rud. Hesse | 74 |
| Widerstandsschweißen. Von Wolfgang Fahrenbach | 73 |
| Das Schweißen der Leichtmetalle. Von Theodor Ricken | 85 |
| Das Löten. 2. Aufl. Von W. Burstyn | 28 |
| Das ABC für den Modellbau. Von E. Kadlec | 72 |
| Modelltischlerei I (Allgemeines, einfachere Modelle). 2. Aufl. Von R. Löwer | 14 |
| Modelltischlerei II (Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen). 2. Aufl. Von R. Löwer | 17 |
| Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. Von Fr. und Fe. Brobeck | 37 |
| Der Gießerei-Schachtofen im Aufbau und Betrieb. 3. Aufl. von „Kupolofen-Betrieb“. Von Joh. Mehrrens | 10 |
| Handformerei. Von F. Naumann | 70 |
| Maschinenformerei. Von U. Lohse | 66 |
| Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse | 68 |

V. Antriebe, Getriebe, Vorrichtungen

| | |
|---|----|
| Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine. Von O. Weidling | 54 |
| Hohe Drehzahlen durch Schnellfrequenz-Antrieb. Von Fritz Beinert und Hans Birett | 84 |
| Die Getriebe der Werkzeugmaschinen I (Aufbau der Getriebe für Drehbewegungen). Von H. Rögnitz | 55 |
| Maschinelle Handwerkzeuge. Von H. Graf | 79 |
| Die Zahnformen der Zahnräder. 2. Aufl. Von H. Trier. (Im Druck) | 47 |
| Die Kraftübertragung durch Zahnräder. Von H. Trier | 87 |
| Einbau und Wartung der Wälzlager. Von W. Jürgensmeyer | 29 |
| Teilkopfarbeiten. 2. Aufl. Von W. Pockrandt | 6 |
| Spannen im Maschinenbau. Von F. Klautke | 51 |
| Der Vorrichtungsbau I (Einteilung, Einzelheiten und konstruktive Grundsätze). 4. Aufl. Von F. Klautke † | 33 |
| Der Vorrichtungsbau II (Typische Einzelvorrichtungen, Bearbeitungsbeispiele mit Reihen planmäßig konstruierter Vorrichtungen). 4. Aufl. Von F. Klautke. (Im Druck) | 35 |
| Der Vorrichtungsbau III (Wirtschaftliche Herstellung und Ausnutzung der Vor- richtungen). 2. Aufl. Von F. Grünhagen | 42 |

VI. Prüfen, Messen, Anreißen, Rechnen

| | |
|---|----|
| Werkstoffprüfung (Metalle). 3. Aufl. Von P. Riebensahm. (Im Druck) | 34 |
| Metallographie. 2. Aufl. Von O. Mies | 64 |
| Technische Winkelmessungen. 2. Aufl. Von G. Berndt | 18 |
| Messen und Prüfen von Gewinden. Von K. Kress | 65 |
| Das Anreißen in Maschinenbau-Werkstätten. 2. Aufl. Von F. Klautke | 3 |
| Das Verzeichnen im Kessel- und Apparatebau. Von A. Dorl | 38 |
| Technisches Rechnen I. 2. Aufl. Von V. Happach | 52 |
| Technisches Rechnen II. 2. Aufl. Von V. Happach. (Im Druck) | 90 |
| Der Dreher als Rechner. 3. Aufl. Von E. Busch. (Im Druck) | 63 |
| Feinstarbeit, Rechnen und Messen im Lehren-, Vorrichtungs- und Werkzeugbau. Von E. Busch und F. Kähler | 86 |
| Prüfen und Instandhalten von Werkzeugen und anderen Betriebsmitteln. Von P. Heinze | 67 |