

Analytische Geometrie für Studierende der Technik und zum Selbststudium. Von Prof. Dr. **Adolf Hess**, Winterthur. *S e c h s t e* Auflage. Mit 105 Textabbildungen. VI, 124 Seiten. 1948. DM 4.80

Planimetrie. Mit einem Abriß über die Kegelschnitte. Ein Lehr- und Übungsbuch zum Gebrauche an technischen Mittelschulen. Von Prof. Dr. **Adolf Hess**, Winterthur. *Z e h n t e* Auflage. Mit 206 Abbildungen. IV, 145 Seiten. 1948. DM 4.80

Trigonometrie für Maschinenbauer und Elektrotechniker. Ein Lehr- und Aufgabenbuch für den Unterricht und zum Selbststudium. Von Prof. Dr. **Adolf Hess**, Winterthur. *V i e r z e h n t e* Auflage. Mit 120 Abbildungen. VI, 130 Seiten. 1952. DM 4.80

Handbuch für Maschinenarbeiter. Von Dr.-Ing. **Siegfried Werth**, Industrieberater, Düsseldorf. *Z w e i t e*, erweiterte Auflage. Mit 117 Abbildungen. VI, 130 Seiten. 1950. Steif geheftet DM 6.60

Toleranzen und Lehren. Von Dr.-Ing. **Paul Leinweber**. *F ü n f t e* Auflage. Mit 147 Abbildungen im Text. VI, 138 Seiten. 1948. DM 8.40

Gewinde. Normen, Berechnung, Fertigung, Toleranzen, Messen. Leichtfaßliche Darstellung für Studium, Büro und Werkstatt. Von Dr.-Ing. **Paul Leinweber**. Mit 203 Abbildungen und zahlreichen Gewindetabellen. VIII, 294 Seiten. 1951. Ganzleinen DM 19.50

Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge. Unter besonderer Berücksichtigung der Werkzeugstähle und Normung mit zahlreichen Konstruktions- und Berechnungsbeispielen. Von **Gerhard Oehler**, Dozent Dr.-Ing. habil. und **Fritz Kaiser**, Oberingenieur. Mit 226 Abbildungen. VII, 272 Seiten. 1949. Ganzleinen DM 18.—

Kunstharzpreßstoffe und andere Kunststoffe. Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung. Von Oberingenieur **Walter Mehdorn**, Berlin. *D r i t t e*, erweiterte Auflage. Mit 276 Abbildungen und einer Tafel. VIII, 354 Seiten. 1949. Ganzleinen DM 36.—

Technisches Rechnen. Von Dr. phil. V. Happach

2. Teil: **Zeichnerische Darstellungen als Rechenhilfsmittel (Graphisches Rechnen) mit Beispielen aus der Technik und ihren Hilfswissenschaften.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 90.) Dritte, verbesserte Auflage. Mit 162 Abbildungen im Text. 64 Seiten. 1949. DM 3.60

Rechnen an spanabhebenden Werkzeugmaschinen. Ein Lehr- und Handbuch für

Betriebsingenieure, Betriebsleiter, Werkmeister und vorwärtsstrebende Facharbeiter der metallverarbeitenden Industrie von **Franz Riegel**, Maschineningenieur VDI an der Betriebsfachschule für Maschinenbau und Elektrotechnik der Berufsoberschule der Stadt Nürnberg. Erster Band: **Hauptzeiten, Getrieberechnungen, Kegelbearbeitung, Gewindeschneiden, Teilkopfarbeiten, Hinderdrehen.** Dritte, neubearbeitete und erweiterte Auflage. Mit 279 Abbildungen, 300 Beispielen, 19 Berechnungstafeln, 20 Zahlentafeln und 7 Maschinentafeln. X, 216 Seiten. 1951. DM 14.40

Der Dreher als Rechner. Wechslräder-, Kegel- und Arbeitszeitberechnungen in einfacher

und anschaulicher Darstellung, zum Selbstunterricht und für die Praxis. Von **E. Busch**. (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 63.) Vierte Auflage. Mit 23 Abbildungen im Text, 19 Zahlentafeln und zahlreichen Übungsbeispielen. 64 Seiten. 1947. DM 3.60

Feinstarbeit, Rechnen und Messen im Lehren-, Vorrichtungs- und Werkzeug-

bau. Von **E. Busch** und **F. Kähler** †. (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 86.) Zweite, verbesserte Auflage. Mit 107 Abbildungen. 66 Seiten. 1951. DM 3.60

Die maschinentechnischen Bauformen und das Skizzieren in Perspektive.

Von Prof. Dipl.-Ing. **Carl Volk** †, Berlin. Neunte, unveränderte Auflage. Mit 100 Skizzen des Verfassers. VI, 50 Seiten. 1949. DM 3.60

Das Maschinzeichnen des Konstrukteurs. Von Prof. Dipl.-Ing. **Carl Volk** †, Berlin,

Neunte Auflage. Bearbeitet von Dipl.-Ing. **G. W. Schulz**. In Vorbereitung

Konstruktionsaufgaben für den Maschinenbau. Einführung des Studierenden in die

Praxis des Gestaltens. Von Dipl.-Ing. **Walter Beinhoff**, Hamburg. 160 Aufgaben mit zahlreichen Lösungen und 300 Figuren. VIII, 184 Seiten. 1950. DM 9.60

Maschinenelemente. Leitfaden zur Berechnung und Konstruktion für Maschinenbau-

schulen und für die Praxis mittlerer Techniker. Von Dipl.-Ing. **W. Tochtermann**, Professor an der Staatl. Ing.-Schule Eßlingen. Sechste, völlig neubearbeitete Auflage. Mit 641 Abbildungen. XII, 515 Seiten. 1951. Ganzleinen DM 34,50

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

	Heft
Außenräumen. 2. Aufl. Von A. Schatz (Im Druck)	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister	5
Spitzenloses Schleifen. I — Maschinenaufbau und Arbeitsweise —. Von W. Hofmann	97
Spitzenloses Schleifen II — Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff —. Von W. Hofmann (Im Druck)	107
Läppen. Von H. H. Finkelnburg	105
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler	94
Feilen. Von B. Buxbaum	46
Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. Von J. Hollaender	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von F. Petzoldt	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt (Im Druck)	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von H. Wich- mann	78
Metallspritzen. Von K. Krekeler und K. Steinemer	93

III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I (Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens). 4. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt (Im Druck)	11
Freiformschmiede II. Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken (Schmiede- beispiele). 3. Aufl. Von A. Stodt	12
Freiformschmiede III (Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede). 2. Aufl. Von A. Stodt	56
Gesenkschmieden von Stahl I (Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiede- stücken und Schmiedewerkzeugen). 3. Aufl. Von H. Kaessberg	31
Gesenkschmieden von Stahl II (Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge). 2. Aufl. Von H. Kaessberg	58
Das Pressen der Metalle. Von A. Peter	41
Die Herstellung roher Schrauben I (Anstauchen der Köpfe). Von J. Berger	39
Stanztechnik I (Schnitttechnik). 3. Aufl. Von E. Krabbe (Im Druck)	44
Stanztechnik II (Die Bauteile des Schnittes). 2. Aufl. Von E. Krabbe	57
Stanztechnik III (Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen). Von E. Krabbe	59
Stanztechnik IV (Formstanzen). 2. Aufl. Von W. Sellin	60
Die Ziehtechnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner	82

IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken	85
Schweißtechnische Berechnungen. Von E. Klosse	102
Das Löten. 3. Aufl. Von W. Burstyn	28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec	72
Der Holzmodellbau. I (Allgemeines, einfachere Modelle) . 3. Aufl. Von R. Löwer	14
Der Holzmodellbau II (Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen). 3. Aufl. Von R. Löwer	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. Von Fr. und Fe. Brobeck	37
Der Gießerei-Schachtel im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. Von Joh. Mehrstens	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. Von H. Allendorf	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse	68

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)