

## Werkstattbücher

für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter

Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg

*Zurzeit sind die folgenden Hefte über spangebende und spanlose Formung lieferbar oder in Vorbereitung:*

1. Heft: **Gewindeschneiden.** Von **O. M. Müller.** Fünfte Auflage. Mit 182 Abbildungen im Text. 56 Seiten. 1949. DM 3.60
5. Heft: **Das Schleifen und Polieren der Metalle.** Von Dr. -Ing. **Otto Werkmeister,** Pforzheim. Vierte, umgearbeitete Auflage des zuerst von Dr.-Ing. **B. Buxbaum** verfaßten Heftes. Mit 3 Textabbildungen. 64 Seiten. 1947. DM 3.60
15. Heft: **Bohren.** Von **J. Dinnebier.** Vierte, verbesserte Auflage. Mit etwa 181 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
16. Heft: **Senken und Reiben.** Von **J. Dinnebier.** Vierte, verbesserte Auflage. Mit 211 Abbildungen im Text. 58 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
22. Heft: **Die Fräser. Ihre Konstruktion und Herstellung.** Von **E. Brödner.** Vierte, berichtigte Auflage. Mit 144 Textabbildungen im Text. 64 Seiten. 1948. DM 3.60
26. Heft: **Innenräumen.** Von **L. Knoll †.** Dritte, völlig umgearbeitete und erweiterte Auflage von **A. Schatz.** Mit etwa 112 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
31. Heft: **Gesenkschmieden von Stahl.** Von **H. Kaeßberg.** 1. Teil: **Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen.** Dritte, neubearbeitete Auflage. Mit etwa 173 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
42. Heft: **Der Vorrichtungsbau.** Von **H. Mauri.** 3. Teil: **Wirtschaftliche Herstellung und Ausnutzung der Vorrichtungen.** Dritte, neubearbeitete und erweiterte Auflage des vorher von **F. Klautke †** bearbeiteten Heftes. Mit 124 Abbildungen im Text. 62 Seiten. 1946. DM 3.60
58. Heft: **Gesenkschmieden von Stahl.** Von **H. Kaeßberg.** 2. Teil: **Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge.** Zweite Auflage. Mit etwa 117 Abbildungen im Text. Etwa 60 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
61. Heft: **Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe.** Von **K. Krekeler.** Dritte, verbesserte Auflage. Mit etwa 71 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
71. Heft: **Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten.** Von **H. H. Finkelnburg.** Zweite Auflage. Mit 68 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
81. Heft: **Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten.** Von **H. H. Finkelnburg.** Zweite Auflage. Mit 90 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
88. Heft: **Das Fräsen.** Von **H. H. Klein.** Zweite Auflage. Mit 136 Abbildungen und 29 Tabellen im Text. 67 Seiten. 1948. DM 3.60
89. Heft: **Brennhärten.** Von **H. W. Grönegress.** Zweite Auflage. Mit etwa 86 Abbildungen im Text. Etwa 68 Seiten. (In Vorbereitung) DM 3.60
94. Heft: **Werkzeugschleifen.** Von **A. Rottler.** Mit 134 Abbildungen im Text. 60 Seiten. 1949. DM 3.60

**Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge.** Unter besonderer Berücksichtigung der Werkzeugstähle und Normung mit zahlreichen Konstruktions- und Berechnungsbeispielen. Von **Gerhard Oehler**, Dozent Dr.-Ing. habil., und **Fritz Kaiser**, Oberingenieur. Mit 226 Abbildungen. Etwa 280 Seiten. 1949. Gebunden etwa DMark 26.—

---

**Praktische Stanzerei.** Ein Buch für Betrieb und Büro mit Aufgaben und Lösungen. Von **Eugen Kaczmarek**, Dozent an der Ingenieurschule Gauß, Berlin. Dritte, erweiterte und verbesserte Auflage.

Erster Band: **Schneiden und Stanzen mit den dazugehörigen Werkzeugen und Maschinen.** Mit 209 Textabbildungen. VIII, 176 Seiten. 1949. DMark 13.50

Zweiter Band: **Ziehen, Hohlstanzen, Pressen, Automatische Zuführungsvorrichtungen.** Mit 175 Abbildungen. VII, 165 Seiten. 1949. DMark 13.50

---

**Die Blechabwicklungen.** Eine Sammlung praktischer Verfahren, zusammengestellt von Ing. **Johann Jaschke**. Fünfzehnte, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 326 Abbildungen im Text und auf einer Tafel. IV, 100 Seiten. 1949. DMark 4.80

---

**Toleranzen und Lehren.** Von Dr.-Ing. **Paul Leinweber**. Fünfte Auflage. Mit 147 Abbildungen im Text. VI, 138 Seiten. 1948. DMark 8.40

---

**Klingenberg Technisches Hilfsbuch.** Herausgegeben von Baurat Dipl.-Ing. **Ernst Preger** †, Frankfurt a. M., und Dipl.-Ing. **Rudolf Reindl**, Jena. Zwölfte, überarbeitete Auflage von Schuchardt & Schüttes Technisches Hilfsbuch. Mit zahlreichen Abbildungen und Zahlentafeln. VIII, 762 Seiten. 1944. DMark 15.—

---

**Zahlentafeln und Formeln für den Maschinenbau.** Von Prof. **Heinrich Dubbel**, Ingenieur, Berlin. Zusammengestellt und bearbeitet nach dem „Taschenbuch für Maschinenbau“, neunte Auflage. Zweite, unveränderte Auflage. Mit zahlreichen Figuren. VII, 216 Seiten. 1949. DMark 6.60

---

**Taschenbuch für den Maschinenbau.** Bearbeitet von zahlreichen Fachleuten. Herausgegeben von Prof. **Heinrich Dubbel**, Ingenieur, Berlin. Zehnte Auflage. Berichtigter Neudruck der 9. Auflage (1943). Mit etwa 2900 Textfiguren. Etwa 1500 Seiten. 1949. In zwei Leinenbänden DMark 28.50

---

**Werkstattstechnik und Maschinenbau.** Zeitschrift für Fertigung im Maschinenbau, Apparatebau und Feinmechanik. Organ der Arbeitsgemeinschaft Deutscher Betriebsingenieure im VDI. Herausgeber: Professor Dr. **O. Kienzle**. Monatlich ein Heft im Umfang von 32 Seiten DIN A 4. 39. Jahrgang 1949. Halbjährlich (6 Hefte) DMark 10.—

---

## Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

### II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

Heft

Außenräumen. Von A. Schatz .....	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister .....	5
Spitzenloses Schleifen. Von W. Hofmann .....	97
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler .....	94
Das Sägen der Metalle. Von H. Hollaender .....	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner .....	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein .....	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg .....	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg .....	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. Von F. Petzoldt .....	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt. (Im Druck) ....	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. Von H. Wichmann ..	78

### III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I (Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens). 3. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt .....	11
Freiformschmiede II (Schmiedebispiele). 2. Aufl. Von B. Preuss und A. Stodt .....	12
Freiformschmiede III (Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede). 2. Aufl. Von A. Stodt .....	56
Gesenkschmieden von Stahl I (Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen). 3. Aufl. Von H. Kaessberg. (Im Druck) .....	31
Gesenkschmieden von Stahl II (Herstellung und Behandlung der Werkzeuge). Von H. Kaessberg .....	58
Das Pressen und Gesenkschmieden der Nichteisenmetalle. 2. Aufl. Von Czempiel und C. Haase. (Im Druck) .....	41
Die Herstellung roher Schrauben I (Austauschen der Köpfe). Von J. Berger .....	39
Stanztechnik I (Schnitttechnik). 2. Aufl. Von E. Krabbe .....	44
Stanztechnik II (Die Bauteile des Schnittes). 2. Aufl. Von E. Krabbe .....	57
Stanztechnik III (Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen). Von E. Krabbe .....	59
Stanztechnik IV (Formstanzen). 3. Aufl. Von W. Sellin .....	60
Die Ziehtechnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin .....	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. Von H. Lindner .....	82

### IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 6. Aufl. Von P. Schimpke .....	13
Das Lichtbogenschweißen. 3. Aufl. Von E. Klosse .....	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 2. Aufl. Von R. Hesse .....	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach. (Im Druck) .....	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken .....	85
Das Löten. 3. Aufl. Von W. Burstyn .....	28
Das ABC für den Modellbau. Von E. Kadlec .....	72
Modelltischlerei I (Allgemeines, einfachere Modelle). 2. Aufl. Von R. Löwer .....	14
Modelltischlerei II (Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen). 2. Aufl. Von R. Löwer .....	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. Von Fr. und Fe. Brobeck .....	37
Der Gießerei-Schachtofen im Aufbau und Betrieb. 3. Aufl. von „Kupolofen-Betrieb“. Von Joh. Mehrtens .....	10
Handformerei. Von F. Naumann .....	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. von H. Allendorf (Im Druck) .....	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse .....	68

### V. Antriebe, Getriebe, Vorrichtungen

Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine. Von O. Weidling .....	54
Hohe Drehzahlen durch Schnellfrequenz-Antrieb. Von F. Beinert und H. Birett ....	84

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)