

## Sachverzeichnis.

(Siehe auch Inhaltsverzeichnis Seite V.)

- Abbescher Grundsatz 95.  
Abdruckvorrichtung für Innengewinde 209.  
Abflachung 5, 21, 205.  
Ablesemikroskop (Leitz) 201.  
Abmaß 6.  
Abnahmelehren 215.  
Abnutzungsprüflehre 152.  
Abplattung 180.  
Abrundung 5, 205.  
Anfasung beim Walzen 130.  
Anlagefehler 153, 218.  
Anschnitt (Gewindebohrer) 101.  
Ansetzen des Schneideisens 109.  
Arbeitsmaß der Rachenlehre 220.  
Arbeitsvermögen 55.  
ASME 3.  
Aufbauschneide 70.  
Ausschußlehre 148.  
Ausschußflankenrachenlehre 149.  
Ausschuß-Gewindelehrdorn 149, 215.  
Austauschbarkeit 135.  
Außendurchmesser 14.  
  
Beanspruchungen, zulässige 38.  
Befestigungsgewinde 34, 35.  
Belastbarkeit von Schrauben (Diagr.) 49.  
Berechnung 37.  
Berndt 8, 12, 47.  
Bestimmungsstücke 13.  
Bewegungsgewinde 28, 34.  
Bezeichnung 30, 171.  
Bezugspunkt, -fläche bei kegeligem Gewinde 29.  
Biegungsbeanspruchung 44.  
Blendenberichtigung 190.  
BSF-Gewinde 3.  
BSW-Gewinde 3.  
  
Dampfdichtes Gewinde 134, 155.  
Dauerbruch-Festigkeit 53.  
  
Dehnschraube 56.  
Dezimalbruch, Verwandlung in gemeinen Bruch 83.  
Dichtes Gewinde 134, 169.  
DIN-Toleranzen 154.  
Drahtdurchmesser, günstigster 183.  
Drehbeanspruchung 39, 43.  
Drehmoment, erforderliches 66.  
Dreieckshöhe 23.  
Drillbohrer, -schraubenzieher 34.  
Drücken in Blech 124.  
Dünnwandige Werkstücke 12.  
Durchgangsschleifen 118.  
Durchgangswalzen 124.  
Durchmesserzuschlag 145.  
  
Eingriff beim Fräsen 113.  
Einhaken des Gewindestahles 70.  
Einheitsbohrung, -welle 155.  
Einriß, vorauslaufender 70.  
Einschraublänge 147, 165.  
Einschraublängenzuschlag 144.  
Einstechschleifen 118.  
Einstechwalzen 124.  
Einstellehre 152, 181, 213.  
Eisenbahnkupplung 31.  
Elastische Formänderung 48.  
  
Feingängiges Gewinde, Schneiden 104.  
— —, Schleifen 119.  
Fertigschneider (Gewindebohrer) 103.  
Festsitz, Gewinde- 155, 168.  
Flachgewinde 114.  
Flanke 17.  
Flankendurchmesser 18, 131, 137, 178, 209.  
Flankenlinie 17.  
Flankenschraublehre 179.  
Flankenwinkel 17, 204.  
Fließspan 70.  
Fokussierung 193.

- Formänderung 36, 48.  
 Formziffer 53.  
 Freiwinkel 69.  
 Fressen 45.  
 Funktionsprüfung (Leitspindel) 204.  
  
**Gabelzahn** 76.  
 Galvanische Überzüge 169.  
 Gangrichtung 16.  
 Gangzahl 16.  
 Gegenlehre 152, 211.  
 Gewindebohrer (Spanbildung) 72.  
 — (Konstruktion) 101.  
 — (Messen) 174.  
 Gewindepassung 168.  
 Gewindepaßeinheit 155.  
 Gewindegewinde 10.  
 Gewindetiefe 23.  
 Gewindeuhr 89, 93, 96.  
 Gezogene Wellen 37.  
 Grenzkraftschlüssel 57.  
 Grenzzachenlehre 11, 212.  
 Größtmaß 6.  
 Größtspiel 6.  
 Grundtoleranzen 162, 164, 256.  
 Gruppenfräser 115.  
 Gutlehre 147, 210.  
  
**Hakenschraube** 40.  
 Hakenstahl für Innengewinde 99.  
 Hartex-Bohrer 104.  
 Herstelltoleranz (Gewindebohrer) 107.  
 — (Lehren) 229.  
 Hinterschleifen des Gewindebohrers 102,  
 119.  
 Höhe (Profil-, Dreiecks-) 23.  
 Holzschraubengewinde 29.  
  
**Identisches Gewinde** 202.  
 Innengewinde (Fertigung) 99.  
 Innenschraublehre 205.  
 Innensechskantschraube 123.  
 ISA-Rundpassungen 162.  
 ISA-Toleranzen 160.  
  
**Kegeliges Gewinde** 28, 100, 170.  
 Keilwinkel 69.  
 Kerbe 52.  
 Kerbempfindlichkeitszahl 54.  
 Kerbwirkungszahl 54.  
 Kerndurchmesser 20, 178.  
 Kernlochdurchmesser 106.  
  
 Kimmenstücke 207.  
 Kimmenkonstante 207.  
 Kleinstspiel 6.  
 Kraftgewinde 28.  
 Kraftfluß, Kraftlinien 52.  
 Kraftübertragung 55.  
 Kugeltaster 10.  
  
 Lappen von Gewindewerkzeugen 88.  
 Lehren für Gewindestähle 86.  
 Lehrenlänge 166.  
 Lehrmutter 146.  
 Leitpatrone 85.  
 Linksflanke 18.  
 Linksgewinde 31.  
  
**Mehrgängiges Gewinde** 19, 99.  
 Meßgrößen 13, 17, 171.  
 Meßkraft 174, 180.  
 Meßschneide 196.  
 Metrisches Gewinde 22, 26.  
 Mindestspitzenpiel 150.  
 Mindesttragtiefe 42.  
 Mutterhöhe 47.  
  
**Nennmaß (Bezeichnung)** 31.  
 — (Bereich) 162.  
 Normallehre 152.  
 Nulllinie 7, 155.  
  
**Oberflächengüte der Flanken** 131.  
 Optimeter 173.  
 Orthometer 173.  
  
**Passungen, Gewinde-** 168.  
 Passungssystem 155.  
 Paßdorn 211.  
 Paßtoleranz 7, 135.  
 Periodische Steigungsfehler 97.  
 Phosphatierte Gewinde 169.  
 Preßpassung 7, 164.  
 Profil, Bezeichnung 31.  
 —, scharf ausgeschnittenes 19.  
 —, theoretisches 14.  
 Profilhöhe 23.  
 Profilkorrektur 74, 77.  
 Profilmessstand 199.  
 Profilprojektor 202.  
 Profilverzerrung 85, 188.  
 Projektionsberichtigung 190.  
 Prüflehre 152.  
 Prüfmaßstabellen 184.

- Rechengerate 35.  
 Rechtsflanke 18.  
 Reduzierte Spannung 40.  
 Regelgewinde 37, 242, 250.  
 Reibung 61.  
 Reibungswert 67.  
 Reibungswinkel 61.  
 Reißspan 70.  
 Revisionslehre 215.  
 Revolverdrehbank 85.  
 Revolverokular 190.  
 Rillenfräser 115.  
 Rundgewinde 17, 26, 28, 170, 286, 287.  
 Rundlauffehler der Wechselräder 98.  
 Rundstahl 77.  
 Rundung 21, 204.
- SAE 3.  
 Sägewinde 18, 26, 169, 284.  
 Satte Flankenanlage 131.  
 Satzbohrer 103.  
 Schälanschnitt, Schälbohrer 102.  
 Schärfen (Gewindebohrer) 107.  
 — (Gewindestähle) 87.  
 Scherspan 70.  
 Schieblehre 172.  
 Schlottern 132.  
 Schmiermittel (Gewindeschneiden) 89.  
 — (Gewindebohrer) 106.  
 — (Schneideisen) 108.  
 Schneideisen 108.  
 Schneidenkorrektur 197.  
 Schneidkopf, selbstöffnender 110.  
 Schneidschraube 29.  
 Schnittgeschwindigkeit 70, 77, 289.  
 Schraublehre 172.  
 Schraubzwinde 40.  
 Selbsthemmung 63.  
 Selbstöffnender Schneidkopf 110.  
 Selbstschneidendes Gewinde 29.  
 Sellers 3.  
 Senkschraube 40.  
 SI (Système international) 5.  
 Sicherung 36, 64.  
 Sortieren 224.  
 Spannuten (Gewindebohrer) 108.  
 Spanwinkel 69.  
 — wirksamer 74.  
 Spiel 6.  
 Spielpassung 7, 155.  
 Spiralstrichplatte 195.
- Spitzenspiel 22, 133, 159.  
 S-Reihe 164, 256.  
 Stahlhalter, federnder 86.  
 Standzeit 70.  
 Steigung 15.  
 — (Bezeichnung) 31.  
 — (Toleranzen) 137.  
 — Wechselräder für ungewöhnliche — 80.  
 Steigungsfehler beim Gewindebohren 108.  
 —, periodische und unregelmäßige 97.  
 Steigungsprüfer 203.  
 Steigungswinkel 24, 290.  
 Strähler (Anschnitt) 86.  
 — (Spanbildung) 72, 76.  
 Stufung der Toleranzen 161.  
 Symmetrisches Profil 23.
- Taylorscher Satz 149.  
 Teilflankenwinkel 17, 18.  
 Teilung 24.  
 Teilungsfehler der Wechselräder 98.  
 Temperatur beim Gewindeschneiden 89.  
 — beim Messen 173, 204.  
 Theoretisches Profil 7.  
 Toleranz 6.  
 Toleranz einheit 163.  
 Toleranzfeld 6.  
 Toleranzgröße 161.  
 Tragende Flanke 17.  
 Tragtiefe 24, 150.  
 Trapezgewinde 26, 169, 282.  
 Trapezstahl, Lehre 86.  
 Treffsicherheit (Toleranz) 161, 163.  
 Trunkenes Gewinde 100.
- Überdeckung 134, 150.  
 Übergangspassung 7, 168, 223, 262.  
 Überholeinrichtung 110.  
 Überlaufbohrer 106.  
 Übermaß 7.  
 Übersetzungsverhältnis 35.  
 Übertragung, Kraft- 49.  
 Umstellungskosten 5.  
 Universalwinkelmesser 204.  
 Unrundheit 160.  
 Unsymmetrisches Profil 23.  
 Untersetzungsverhältnis 34.  
 Ursprungsfestigkeit 53.

- VDI-Gewinde 4.  
Verdichten des Gewindegrundes 59.  
Verformung (Meßkraft) 174.  
Verstellgewinde 35.  
Verzerrung, Profil- 188.  
Vorschneider (Gewindebohrer) 103.  
Vorspannung 36, 54, 57.
- Wackeln der Gewindeverbindung 132.  
Wartezeit beim Gewindeschneiden 94.  
Wechselfestigkeit 53.  
Wechselast 222.  
Wechselräder 78.  
— Fehler 98.  
Wechselspannung 54.  
Wegübersetzung 36.  
Weltgewinde 2.  
Werkstattmikroskop 184.
- Whitworth 3.  
— -Feingewinde 27.  
— -Gewinde 26, 276.  
— (Toleranzen) 160, 170, 277.  
— -Rohrgewinde 170, 279.  
Wickman-Grensrachenlehre 11.  
Winkelhalbierende 17.  
Winkelmeßokular 192.  
Wirbeln 117.  
Wirkungsgrad 66.  
Wirtschaftlichkeit (Fräsen) 116.
- Zerspanungsvorgang 69.  
Zügiges Gewinde 21, 133.  
Zusammenschraubbarkeit 36, 153.  
Zuschläge zur Flankendurchmesser-  
toleranz 144.  
Zustellung 24, 71.