

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

	Heft
Außenräumen. 2. Aufl. Von A. Schatz.....	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 5. Aufl. Von H. Staudinger.....	5
Spitzenloses Schleifen I — Maschinenaufbau und Arbeitsweise — Von W. Hofmann	97
Spitzenloses Schleifen II — Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff — Von W. Hofmann.....	107
Läppen. Von H. H. Finkelnburg.....	105
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler.....	94
Feilen. 2. Aufl. Von B. Buxbaum†.....	46
Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. Von J. Hollaender.....	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner.....	22
Das Fräsen. 3. Aufl. Von H. H. Klein.....	88
Nachformeinrichtungen für Drehbänke (Kopierdrehen). Von C. H. Stau.....	113
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von F. Petzoldt.....	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt.....	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von H. Wich- mann.....	78

III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I — Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens —. 4. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt.....	11
Freiformschmiede II — Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken. Schmiedebispiele —. 3. Aufl. Von A. Stodt.....	12
Freiformschmiede III — Einrichtung u. Werkzeuge der Schmiede —. 2. Aufl. Von A. Stodt	56
Gesekschmieden von Stahl I — Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen —. 3. Aufl. Von H. Kaessberg.....	31
Gesekschmieden von Stahl II — Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge —. 2. Aufl. Von H. Kaessberg.....	58
Das Pressen und Gesekschmieden der Nichteisenmetalle. 2. Aufl. Von A. Peter.....	41
Die Herstellung roher Schrauben I — Anstauchen der Köpfe —. Von J. Berger.....	39
Stanztechnik I — Schnitttechnik —. 3. Aufl. Von E. Krabbe.....	44
Stanztechnik II — Die Bauteile des Schnittes. —. 2. Aufl. Von E. Krabbe.....	57
Stanztechnik III — Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen —. Von E. Krabbe	59
Stanztechnik IV — Formstanzen —. 2. Aufl. Von W. Sellin.....	60
Tiefziehtechnik — Formstanzen, Gummipressen, Tiefziehen. 4. Aufl. Von W. Sellin....	25
Metalldrücken. Von W. Sellin.....	117
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner.....	82

IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke.....	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse.....	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse.....	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach.....	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken.....	85
Schweißtechnische Berechnungen. Von E. Klosse.....	102
Metallspritzen. Von K. Krekeler und K. Steinemer.....	93
Das Löten. 4. Aufl. Von R. v. Linde.....	28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec.....	72
Der Holzmodellbau I — Allgemeines, einfachere Modelle —. 3. Aufl. Von R. Löwer.....	14
Der Holzmodellbau II — Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen —. 3. Aufl. Von R. Löwer.....	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. 2. Aufl. Von H. Jung	37
Der Gießerei-Schaachtofen im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. Von Joh. Mehrrens.....	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann.....	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. Von H. Allendorf.....	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse.....	68
Einwandfreier Formguß. 3. Aufl. Von E. Kothny.....	30

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)