

Stichwortverzeichnis

A

Ablauforganisation 2, 4, 138
 Ablaufplanung 4
 Akzeptanz 4, 138
 AMICE 22
 Anforderungsprofil 4
 Angebotszeichnung 44
 Anlagenauslastung 136
 Anpaßplanung 68
 Anpassungsplanung
 rechnerunterstützte 67
 Anschaltung 33
 APICS 127
 APT 70
 Arbeitsanweisung 3
 Arbeitsplan 4, 63, 124
 auftragsbezogener 63
 auftragsneutraler 63
 Basis- 63
 Arbeitsplanerstellung 63
 rechnerunterstützte 65
 Arbeitsplanung 5, 61
 Kennzeichen der 61
 rechnerunterstützte 12
 Tätigkeit der 62
 Arbeitsplanverwaltung 65
 Arbeitsplanverwaltungssystem
 Kennzeichen 65
 Arbeitsvorbereitung 61
 Arbeitsvorgangsfolge 12, 63
 Architekturebene 23
 Aufbauorganisation 2, 138
 Aufbaustruktur 3, 4
 Aufgabenablauf 4
 Aufgabenbeschreibung 3
 Auftragsabwicklung 6
 Auftragsdurchlauf 116
 Auftragsfreigabe 123
 belastungsorientierte 132
 Auftragsüberwachung 123
 Auftragsveranlassung 123
 Ausführungszeit 63
 Auslegung 49
 AWF 9

B

Bahnsteuerung 94
 Baugruppe 67
 Baugruppenzeichnung 49
 BDE 7, 13, 76
 BDE-System 18, 99
 Bearbeitungskontrolle 84
 Bearbeitungszentrum 82
 Komponenten 82
 Merkmale 82
 Bedarfsermittlung 119
 deterministische 120
 Methoden der 119
 stochastische 120
 bedienerloser Betrieb 83
 BEM 54
 Bemaßung 49
 Benutzeroberfläche 69
 grafisch-interaktive 71
 Benutzerschnittstelle 100
 Berater
 externe 138
 Berechnung 49
 Beschaffungsrechnung 121
 Bestandsführung 120
 Bestandsverlauf 120
 Bestellauftragsfreigabe 123
 Bestellauftragsüberwachung 124
 Bestellauslösebestand 121
 Bestellmenge
 optimale 121
 Betriebsdaten 101
 Betriebshilfsmittel 98
 Betriebsrat 138
 Breitbandkabel 33
 Bringprinzip 126
 Bürofunktionalität 17
 Bürowelt
 Systemübergang zur 32

C

CAD 10
 -Arbeitsplatz 44
 -Erfahrung 49
 -Hardware-Konfiguration 43
 -NC 19

- System 43, 44
- Vorteile 45
- CAD/CAE 49
- CAD/CAM 10
- CAE 11, 49
 - Anwendung 50
 - Aufgaben 49
 - Prozeßsimulation 53
 - System 49, 50
- CAI 17
- CAM 10, 13, 75
- CAO 17
- CAP 10, 12, 61
- CAQ 10, 13, 105
 - System 106
- CASA 19
- CIB 18
- CIE 18
- CIM 9
 - Einführung 136
 - Einstieg 135
 - Lösung 138
 - Planung 136
 - System 19
 - Teilsystem 20, 21, 22
 - strategische Ziele 135
- CIM-Definition 9
 - amerikanische 18
 - nach CIM-OSA 22
 - nach KCIM 19
 - nach Scheer 15
- CIM-Kozept 135
- CIM-OSA 22
 - Rahmenwerk 24
- CLDATA 71, 113
- CNC 79
 - Daten 53
 - Steuerung 70, 79
 - System 69
- CNC-Maschine 79
- CNMA 32
- COMPACT 2 71
- Continous-path 94
- CPU 26
- CSMA-CD 34

D

- Darstellung
 - grafische 51
- Datenbank 11, 25, 39
 - Kennzeichen der 40
 - zentrale 25
 - Zugriffspfad 42
- Datenbankmodell 40
 - hierarchisches 41
 - Netzwerk 41
 - relationales 41
- Datenbanksystem 25, 40
- Datenbasis
 - gemeinsame 42
- Datenbestand 42
- Datenhaltung 39
 - integrierte 16
 - konventionelle 39
- Datenorganisation 14
 - anwendungsunabhängige 16
- Datenstruktur 14
- Datex-P 33
- DBMS 40
- Designer 51
- Detailierung 10
- Detailierungszeichnung 44
- Diagnosesystem 53
- DIN 66246 70
- Disposition
 - interne 86
- DNC 80
 - Anforderungsprofil 81
 - Betrieb 80
 - Fähigkeit 80
 - System 80
 - Terminal 81
 - der 3. Generation 81
- Drahtmodell 47
- Durchlaufterminierung 121
- Durchlaufzeit 121
- Durchlaufzeitreduzierung 125

E

- Echtzeit 22, 80
- Eingabefehler
 - Überwachung 69

- Einzelserienfertigung 65
- Einzelteildetaillierung 49
- Einzelteilzeichnung 48
- Entlohnung 65
- Entwicklung 49
 - technologische 6
- Erzeugnisgliederung 5
- Erzeugnisstruktur 121
- ESPRIT 22
- Ethernet 37
- EXAPT 71
- Expertensystem 54
- Explosionszeichnung 48

- F**
- Fabrik der Zukunft
 - Ziele der 115
- Fehlinvestition 135
- Feinplanung 125
 - dezentrale 133
- FEM 52, 54
- Ferndiagnose 33
- Fertigung
 - Mengenstabilität der 131
 - rechnerunterstützte 75
- Fertigungsauftragsüberwachung 124
- Fertigungsbelegerstellung 123
- Fertigungsfeinplanung 76
 - dezentrale 132
- Fertigungshilfsmittel 63
- Fertigungsinsel
 - autonome 133
- Fertigungsleitreechner
 - Aufgabe des 75
- Fertigungssteuerung 97
 - dezentrale 100
 - Funktionen der 98
- Fertigungsvorbereitung 61
- Festigkeitsberechnung 52
- Finanzbuchführung 17
- Flächenmodell 47
- Flexibilität 136
- flexible Fertigung 76
 - Entwicklungstendenzen 77
 - Komponenten 79
 - Konzepte 78
- flexible Fertigungsinsel 85
 - arbeitsorganisatorisches Konzept 85
 - autonome 85
 - Autonomie 86
 - Kennzeichen 86
- flexible Fertigungszelle 83
 - Produktivitätssteigerung 85
 - Zusatzeinrichtungen 83
- flexible Transferstraße 89
 - Kennzeichen 89
- flexibles Fertigungssystem 86
 - Komponenten 86
- Fließfertigung 126
- Flurförderzeug 92
- Fördermittel 91
 - Klassifikation 91
- Fortschrittszahl 128
- Freischneiden 50
- Funktion
 - betriebswirtschaftliche 19
- Funktionsablauf
 - organisatorischer 1
 - technischer 1
- Funktionsbeschreibung 3

- G**
- Geometriedaten
 - Austausch 74
- Geschäftsvorfall 3
- Gestaltung 10
 - formale 1
- GKS 38
- Greifersystem 95
- Greiffunktion 72
- Grobplanung 118
- Grunddaten 124
- Grunddatenverwaltung 124
- Grundzeit 65
- Gütererzeugung 1

- H**
- Handbediengerät 72
- Handhabungseinrichtung 93
- Handhabungssystem
 - Gliederung 94
- Hängebahn 76
- Hauptzeit 65

Hilfsfunktionen 70
Holprinzip 126, 130

I

IGES 38, 74, 113
In-Prozeß-Messung 110
Industrieroboter 93
-Aufbau 94
-Handhabungsaufgaben 94
-Kennzeichen 94
-Programmierverfahren 72
-steuerung 94
Information 7
als Produktionsfaktor 1
Anstoß- 7
Ergebnis- 7
Geometrie- 9
Objekt- 7
Steuerungs- 7
Informationsangebot 8
Informationsbedarf 8
Informationsfluß 6
externer 19
rechnerunterstützter 25
unternehmensinterner 19
Informationsmanagement 9
Informationstechnik 1
Informationstechnologie 6
Informationsweg 17
Infrastruktur
integrierende 23
Insellösung 27
Integrationsdichte 26
Integrationsebene 116
Integrationsgrad 28
Integrationskonzept 18
Integrationsmethode 28
Investitionsplanung 65
IR-Programmierung
Off-line 72
On-line 72
Teach-in 72
textuelle 72
ISDN 32
ISO-OSI 32
ISO-Referenzmodell 32

J

Just-in-Time 126

K

Kalkulation 99
KANBAN 130
Kapazitätsabgleich 122
Kapazitätsauslastung 122
Kapazitätsterminierung 65, 122
Kapitalbindung 115
Reduzierung der 126
KCIM 19
Kfz-Karosserie 51
Kleinserienfertigung 65
Kommissionierung 76, 96
Kommunikation 8
Kommunikationsstandard 32
Komplettbearbeitung 86
Konstruktion 5
rechnerunterstützte 43
Konzipierung 10
Koordinatenmeßmaschine 102, 113
Programmierung der 73, 113
Kopplung
Off-line 29, 30
On-line 29, 30
Kopplungsmodul 74
Kostenplanung 65
Kostenrechnung 17, 65
Kostenreduzierung 136
Kran 92
Kundenauftragsüberwachung 124
Kundenauftragsverwaltung 119

L

Lagerkennzahl 121
Lagermittel 95
dynamisches 95
statistisches 95
Lagermodell 120
Lagersysteme 95
Blocklager 95
Zeilenlager 95
Lagertechnik 89
LAN 25, 33
Längenmessung 73

Layertechnik 48
 Leistungsprozeß 4
 Leitrechner 88
 Leitstand 99
 Lichtwellenleiter 33
 Lieferbereitschaft 136
 Lieferterminbestimmung 118
 Linienprinzip 89
 Lochstreifen 79
 Logistik 89
 Informationssystem 91
 logistisches System 89
 Lohnerfassung 99
 Lossplitting 122
 Low-Cost-System 44

M

Mainframe 27
 MAP 32
 Maschinelle Programmierung 70
 Massenfertigung 65
 Materialfluß
 -prozeß 91
 Materialflußtechnik 89
 Materialwirtschaft 5, 119
 MDE 76, 99
 Mehrfachspeicherung 39
 Mengenplanung 119
 Mikroprozessor 26
 Mindestbestand 130
 MIPS 26
 Mittelstand
 Flexibilität 135
 Modellbeschreibungssprache 23
 Modellierungsebene 23
 Montage 67
 Montagefunktion 67
 Montagehilfsmittel 67
 Montageplanerstellung
 rechnerunterstützte 67
 Montageplanung 68
 MRP2 127
 -Eigenschaften 127
 -Konzept 127

N

Nahtstelle 25
 NC 79
 NC-Programm
 Verteilen 75
 Verwalten 75
 NC-Programmiersystem 71
 NC-Programmierung 69
 NC-Programmierverfahren 69
 Nebenzeit 65
 Netzwerk
 Klassifizierung 33
 lokales 25, 29, 30, 33
 Netzwerkmodell 41
 Netzwerktopologie 34
 Bus 34
 Masche 34
 Ring 34
 Stern 34
 Neuplanung 68
 rechnerunterstützte 67
 Normung 30
 Normungsbedarf 22

O

Objektdarstellung
 digitale 11
 offene Standards 101
 offene Systemarchitektur 32
 OPT 127
 Organisation 1, 4
 divisionale 3
 funktionale 3
 innere 2
 Matrix- 3
 Mehrlinien- 3
 Organisationseinheit 2
 Organisationsplan 2
 OSI 32

P

Palette 84
 Parallelprogrammierung 69
 PC 27
 PDES 39
 Peripherie 44

Personalstruktur 4
Planungsflexibilität 61
Planungshierarchie 127
Planungsmodell 138
Planungsqualität 61
Planungsschritte 138
Planzeit 122
Plattenspeicher 44
Point-to-point 94
Post-Prozeß-Messung 110
Postprozessor 52, 71, 113
PPS 10, 14
 Aufgaben 117
 strategische Konzepte 125
PPS-System 116
 Anwendungsmodule 125
 Aufgaben 117, 124
 Funktionsumfang 124
 Leistungsmerkmale 124
Prä-Prozeß-Messung 110
Preprozessor 52
Produktentwicklung 5
Produkthaftung 111
Produktionsfaktor 1
 Information 1
Produktionsmenge
 geplante 128
Produktionsmittel 1
Produktionsprogramm 119, 125
Produktionsprogrammplanung 118
Produktionsprozeß 1
Produktionssteuerung 5
Produktionsstufe 130
Produktionssystem
 integriertes 22
Produktionstechnik 1
Produktqualität 108
Profillinienverfahren 48
Prognoserechnung 118
Programmiergerät 70
Programmiersprache "C" 101
Programmierung
 hybride 73
 Koordinatenmeßmaschine 73
 maschinelle 70
 werkstatorientiert 69
 werkstatorientierte 80
Projektteam 138

Protokoll 32
 CNMA 32
 ISDN 32
 MAP 32
 TOP 32
Prozessor 71
Prüfauftragsdaten 114
Prüfmittelüberwachung 109
Prüfplan 109
Prüfplanung 109
Puffer 87, 90
 -funktion 95
 -kapazität 90
 Planung der 96
Punktsteuerung 94

Q

Qualifikation 86, 136
Qualifizierung 4
Qualität 105
 Definition 105
Qualitätsdaten 109
Qualitätskontrolle 84
Qualitätslenkung 108, 111
Qualitätsplanung 108, 109
Qualitätsprüfung 108, 110
 Funktionen der 110
Qualitätsregelung 111
Qualitätssicherung 102, 103
 Definition der 105
 Einflußgrößen auf die 103
Qualitätssicherungssystem 103
 Einsatzbereich 106
 rechnerunterstütztes 112
 Vorteil 114

R

Rahmenkonzept 138
Rationalisierungspotential 49
Realisierungsschritte 138
Rechner
 -technik 27
 Leistungsfähigkeit 27
Rechnerinterne Darstellung
 2D-Modell 46, 48
 3D-Modell 47

3D-System 48
 Drahtmodell 47
 Flächenmodell 47
 Volumenmodell 46, 48
 Rechnertechnik 26
 Rechtsform
 des Unternehmens 1
 Redundanz 39
 Regalförderzeug 92
 Regelkreis
 kleiner 17
 Reihenfolgeplanung 122
 Relationenmodell 42
 Reservierung 123
 RID 45, 47
 RISC 44
 Rollenförderer 76
 Rüstzeit 65

S

SAN 33
 Satellitenfahrzeug 92
 Schaltinformation 70
 Schnittdarstellung 48
 Schnittstelle 25, 74
 genormte 20, 21, 22, 37
 V.24 33
 Schraffur 49
 Schulung 4, 136
 Schwachstellen 138
 Schwesterwerkzeug 84
 Serienfertigung 65
 SET 38
 Sicherheitsbestand 121
 Simulation 100
 -srechnung 53
 -sverfahren 50
 Bewegungs- 45, 54
 Crash- 12
 grafische 69
 Industrieroboter- 54, 72
 Prozeß- 53
 Verfahrens- 53
 SME 19
 Sonderfertigungsmittel 63
 Späneentsorgung 76
 Spannmittel 84

Spannmittelbereitstellung 76
 SPC 113
 Speicherchip 26
 SPS 87
 SQL 101
 STEP 39
 Stetigförderer 92
 Stichprobenprüfung 103
 Stückgut 91
 Stückliste 124
 fixe 134
 Konstruktions- 134
 logische 134
 Stücklistenenerstellung 44
 Stücklistenverarbeitung 134
 Sukzessivplanungskonzept 118
 Synergieeffekt 9
 System
 Informations- 7
 Kommunikations- 7
 Systemauswahl 136
 Systemlösung
 unternehmensspezifisch 135

T

Taktzeit 65
 Taylorismus 15
 TCP/IP 101
 Teilefamilie 85
 Termin- und Kapazitätsplanung 121
 Token 35
 Token-Bus 37
 Token-Ring 35
 TOP 32
 Transportsystem 87
 fahrerloses 76
 Trichtermodell 131

U

Übergangszeit 122
 Übertragungsformat 38
 Überwachung
 der Fertigungsaufgabe 76
 Werkzeug- 84
 Umformtechnik 53
 Umrüsten 89

Umsatzprognose 7
UNIX 44, 101
Unstetigförderer 92
Unternehmensmodell
 funktionales 22
Unternehmensmodellierung 22
Unternehmensphilosophie 9
Unternehmensziel 1

V

V.24-Schnittstelle 33
Variantenplanung 68
 rechnerunterstützte 67
VDAFS 25, 38, 74, 113
Verarbeitungsgeschwindigkeit 27
Verfügbarkeitskontrolle 123
Verfügbarkeitsprüfung 131
Verknüpfung
 informationstechnische 1
Vernetzung 27
Verteilzeit 65
Verwaltungsprozeß 4
Verwendungsnachweis 134
VLSI 26
Volumenmodell 46, 48
Vorgabezeit 65
Vorlaufsteuerung 119
Vorschriften
 gesetzliche 1
Vorwärtsterminierung 121

W

WAN 33
Weginformation 70
Werkstattsteuerung 97
Werkstückbeschickung
 automatisierte 85
Werkstückdarstellung
 perspektivische 48
Werkstücktransport 76
Werkstückwechsler 83
Werkzeuggestaltung 76
Werkzeugbestandsverwaltung 76
Werkzeugspeicher 83
Werkzeugtransport 76
Werkzeugvoreinstellung 76, 87

Werkzeugwechsel
 automatischer 76
Werkzeugwechsler 83
Wettbewerbsfähigkeit 1
 zukünftige 135
Wiederholplanung 68
WOP 69, 80
Workstation 27, 44
 Leistungsfähigkeit einer 44

X

X-Windows 101

Y

Y-Modell 15

Z

Zeitermittlung 65
Zeitwirtschaft 121
Zugriffsverfahren 34
Zulieferindustrie 135
Zusammenbauzeichnung 44

CIM-Fachmann

Hrsg.: Dr. I. Bey

Band 1

Bausteine für die Fabrik der Zukunft

Band-Hrsg. Prof. Cronjäger
1990, 16 × 24 cm, 204 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-874-6

Band 2

**CIM-Strategie als Teil
der Unternehmensstrategie**

Band-Hrsg. Prof. Scheer
1990, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-875-4

Band 3

CIM-Planung und -Einführung

Band-Hrsg. Prof. Schulz
1990, 16 × 24 cm, 212 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-876-2

Band 4

**Analyse und Neuordnung
der Fabrik**

Band-Hrsg. Prof. Wiendahl
1990, 16 × 24 cm, ca. 220 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-877-0

Band 5

**Personalentwicklung
und Qualifikation**

Band-Hrsg. Prof. Bullinger
1991, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten,
DM 58,-
ISBN 3-88585-878-9

Band 6

**Kommunikationstechnik für den
integrierten Fabrikbetrieb**

Band-Hrsg. Prof. Pritschow/
Prof. Kühn
1991, 16 × 24 cm, ca. 300 Seiten, geb.
DM 68,-
ISBN 3-88585-879-7

Band 7

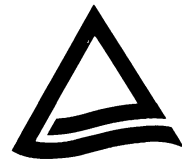
Montageplanung in CIM

Band-Hrsg. Prof. Feldmann
1991, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-880-0

Band 8

Expertensysteme in CIM

Band-Hrsg. Prof. Warnecke
1991, 16 × 24 cm, ca. 220 Seiten, geb.
DM 58,-
ISBN 3-88585-881-9



**Verlag
TÜV Rheinland**

Viktoriastr. 26 · 5000 Köln 90
Telefon (0 22 03) 17 09-60
Telefax (0 22 03) 1 54 11

CIM-Fachmann

Hrsg.: Dr. I. Bey

Band 9

Datenbanken für CIM

Band-Hrsg. Prof. Spur

1991, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, geb.

DM 58,-

ISBN 3-88585-882-7

Band 10

Simulation in CIM

Band-Hrsg. Prof. Weck

1991, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten, geb.

DM 68,-

ISBN 3-88585-883-5

Band 11

Integrationspfad Qualität

Band-Hrsg. Prof. Westkämper

1991, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, geb.

DM 58,-

ISBN 3-88585-884-3

Band 12

Von CAD/CAM zu CIM

Band-Hrsg. Prof. Milberg

1992, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, geb.

DM 58,-

ISBN 3-88585-885-1

Band 13

Nahtstellen in der Fabrik

Band-Hrsg. Prof. Weule

1992, 16 × 24 cm, ca. 100 Seiten, geb.

DM 48,-

ISBN 3-88585-886-x

Band 14

Fertigungsinseln in CIM-Strukturen

Band-Hrsg. Prof. Maßberg

1992, 16 × 24 cm, ca. 220 Seiten, geb.

DM 58,-

ISBN 3-88585-887-8

Band 15

Von PPS zu CIM

Band-Hrsg. Prof. Nedeß

1992, 16 × 24 cm, ca. 300 Seiten, geb.

DM 68,-

ISBN 3-88585-888-6

Band 16

CIM in der Unikatfertigung und -montage

Band-Hrsg. Prof. Hirsch

1992, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten, geb.

DM 68,-

ISBN 3-88585-889-4

Band 17

Werkstattinformationssysteme

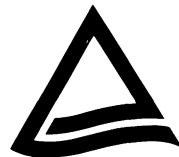
1993, 16 × 24 cm, ca. 150 Seiten, geb.

DM 48,-

ISBN 3-88585-890-8

Band 1–17 komplett DM 798,-

ISBN 3-88585-891-6



**Verlag
TÜV Rheinland**

Viktoriastr. 26 · 5000 Köln 90
Telefon (0 22 03) 17 09-60
Telefax (0 22 03) 1 54 11
