

# Stichwortverzeichnis

## A

AIS 81  
 Angebotserstellung 95  
 Arbeitsgestaltung 3  
 Arbeitsplanung 89, 92  
 Auftragsabwicklung 93, 103  
 Auftragsdaten 70  
 Auftragsdisposition 69  
 Auftragsdurchlauf 69  
 Auge-Hand-Koordination 14

## B

Backbone-Netzwerk 30  
 Basisbandübertragung 29  
 benutztergerechte Gestaltung 10  
 Benutzungsoberfläche 11  
 Betrieb  
   asynchron 24  
   synchron 24  
 Betriebsdatenerfassung (BDE) 102f  
 Bilderkennungssysteme 124  
 Bildschirmarbeitsplatz 10  
 Bitübertragungsschicht 27  
 Breitbandübertragung 29  
 Bridge 31

## C

CAD\*1  
   *Siehe Schnittstelle*  
 CAD-NT 87  
 CAD/CAM-System 78  
 CAQ-Systeme 73  
 CLDATA  
   *Siehe Schnittstelle*  
 CSMA/CD 29

## D

Darstellungsschicht 28  
 Datenaustausch  
   anwendungsbezogener 23  
 Datenbank  
   objektorientierte Datenbank 47  
 Datenbanksystem 104  
   relationales Datenbanksystem 46  
 Datenmodell 44

Datenträger 107f  
   festprogrammierte elektronische 65  
   programmierbare 65-67

## E

EDIFACT 67  
 EXPRESS 48, 88

## F

Feldbus 32  
 Fertigungshilfsmittel 71f  
 Finite Elemente 58, 87  
 Förderhilfsmittel 113  
 Fördermittel 113

## G

Gateway 31  
 Graphisches Kernsystem (GKS) 79

## I

Identifikationssystem 61, 66  
   elektromechanisches 62  
   optisches 63  
   Strichcode 63  
 IGES 92  
   *Siehe Schnittstelle*  
 Interaktionstechnik 11f  
   systemgeführte 13  
   benutzergeführte 13  
 IRDATA 90  
 ISO-Referenzmodell 27, 34, 76

## K

Kommandosprache 13  
 Kommandoübertragung 39  
 Kommunikation 1, 37  
 Kommunikation offener Systeme 26  
 Kommunikationsarchitektur 23, 26  
 Kommunikationsergonomie 1, 5  
 Kommunikationssteuerungsschicht 28  
 Kommunikationssysteme 1  
 Koppelbaugruppe 35  
 Kundenauftragsverwaltung 95

## L

Laserscanner 64  
Leitebene 73  
Leitrechner 68 - 75  
Leitstand 69, 71  
Lesegeräte 67

## M

MAP 30, 32, 42f  
Maschinenpalette 118, 121  
Mensch 1, 104  
Mensch-Maschine-Systeme 3  
Menü-Maske 13  
Methode 47  
    objektorientierte Methode 47  
MMS 31, 42, 76

## N

NC-Programmiersprachen 54

## O

Open System Interconnection (OSI) 26

## P

Partialmodell 88  
PDDI  
    *Siehe Schnittstelle*  
PDES 87  
PHIGS  
    *Siehe auch Graphisches Kernsystem*  
Produktdatenaustausch 83  
Produktionsplanung 97  
Produktionssteuerung 97  
Produktmodell 88  
PROFI-Bus 42  
Protokoll 25, 37  
Protokollsicherungsverfahren 34, 36  
Prozeßkette  
    CAD- 52  
    CAD/FEM 58  
    CAD/NC 54  
    CAD/NC-Meßmaschine 58  
    CAD/PPS 59  
    CAD/Roboter- 56  
Punkt zu Punkt Verbindung (PTP) 33  
    Befehlssyntax 39

## Q

Qualitätssicherung 72  
Quittungstelegramm 38

## R

Referenzmodell 26  
Repeater 31  
Robotersteuerdaten 56  
Router 31

## S

Schnittstelle 23  
    Auswahl, Einführung und Nutzung 104  
    Benutzungs- 3  
    bitparallele Geräteanschluß- 25  
    bitserielle Geräteanschluß- 24  
    CAD\*I 87  
    Centronics 25  
    CLDATA- 54  
    Computer-Graphik - 79  
    Daten- 23, 51, 82  
    Datenbank- 43  
    Datenstruktur- 51  
    Definition 76  
    Dialog- 4, 82  
    externe 77,81  
    Funktions- 51  
    Hardware- 23  
    IGES 24, 85  
    interne 78  
    Kopplungs- 82  
    Mensch-Maschine- 3  
    PDDI 87  
    Programm- 23, 51  
    Protokoll- 23, 25, 30  
    RS 232 24  
    SET 86  
    Sprach- 51  
    STEP 60, 83, 88, 92  
    Tabellen- 51  
    V24 24, 27, 35  
    VDA-FS 87, 92  
    VDA-PS 87  
    Werkzeug - 125  
Sicherungsschicht 27  
Software-Ergonomie 3  
Spannmaschinen 120  
Spracherkennungs-System 9  
STEP  
    *Siehe Schnittstelle*  
Steuerungsebene 68, 73

Strichcode

*Siehe Identifikationssystem*

Systemanalyse 45

Systemauswahl 106

## T

Teach-In 56

Telegrammübertragung 39

Token

    Bussystem 29

    Ringsystem 29

TOP 32

Transaktion 43

Transportschicht 28

## U

Übergabetoleranzen 115

## V

VDA-FS

*Siehe Schnittstelle*

VDA-PS

*Siehe Schnittstelle*

Verarbeitungsschicht 28

Vermittlungsschicht 28

Vertrieb 94, 96

Vorrichtungen 118

Vorrichtungsbaukasten 120

## W

Werkstattsteuerung 99, 103

*Siehe auch Werkstattsteuerungssystem*

Werkstattsteuerungssystem 69, 71

Werkstückhandhabung 113

Werkstückträger 124

Werkzeughandhabung 113, 130

Werkzeugkassetten 131

Werkzeugmagazinierung 130

Werkzeugverwaltung 71f

Werkzeugwechseleinrichtungen 130

Wortübertragung 24

## X

X-Server 81

X-Window-System 24, 80

## Z

Zellenrechner 68f, 71, 73, 75

Zugriffsverfahren

    kollisionsbehafteter Zugriff 29

    kollisionsfreier Zugriff 29

---

# CIM-Fachmann

Hrsg.: I. Bey

## **Bausteine für die Fabrik der Zukunft**

Band-Hrsg. L. Cronjäger  
1990, 16 × 24 cm, 204 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-874-6

## **Analyse und Neuordnung der Fabrik**

Band-Hrsg. H. P. Wiendahl  
1991, 16 × 24 cm, 192 Seiten, kart.,  
DM 48,-  
ISBN 3-88585-877-0

## **CIM in der Unikatfertigung und -montage**

Band-Hrsg. B. E. Hirsch  
1992, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten, kart.,  
DM 68,-  
ISBN 3-88585-889-4

## **CIM-Planung und -Einführung**

Band-Hrsg. H. Schulz  
1990, 16 × 24 cm, 212 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-876-2

## **CIM-Strategie als Teil der Unternehmensstrategie**

Band-Hrsg. A.-W. Scheer  
1990, 16 × 24 cm, 236 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-875-4

## **Datenbanken für CIM**

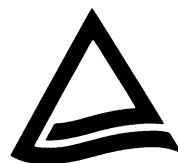
Band-Hrsg. G. Spur  
1992, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-882-7

## **Expertensysteme in CIM**

Band-Hrsg. G. Warnecke  
1991, 16 × 24 cm, 210 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-881-9

## **Fertigungsinseln in CIM-Strukturen**

Band-Hrsg. W. Maßberg  
1992, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, kart.,  
DM 58,-  
ISBN 3-88585-887-8



**Verlag  
TÜV Rheinland**

Viktoriastr. 26 · 5000 Köln 90  
Telefon (0 22 03) 17 09-60  
Telefax (0 22 03) 1 54 11

---

**Koproduktion mit  
Springer-Verlag  
Berlin · Heidelberg · New York**

---

# CIM-Fachmann

Hrsg.: I. Bey

## **Integrationspfad Qualität**

Band-Hrsg. E. Westkämper  
1991, 16 × 24 cm, 228 Seiten, kart.,  
DM 58,—  
ISBN 3-88585-884-3

## **Kommunikationstechnik für den integrierten Fabrikbetrieb**

Band-Hrsg. G. Pritschow/  
und P. Kühn  
1991, 16 × 24 cm, 240 Seiten, kart.,  
DM 68,—  
ISBN 3-88585-879-7

## **Montageplanung in CIM**

Band-Hrsg. K. Feldmann  
1992, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, kart.,  
DM 58,—  
ISBN 3-88585-880-0

## **Nahtstellen in der Fabrik**

Band-Hrsg. H. Weule  
1992, 16 × 24 cm, ca. 100 Seiten, kart.,  
DM 48,—

## **Personalentwicklung und Qualifikation**

Band-Hrsg. H.-J. Bullinger  
1992, 16 × 24 cm, ca. 250 Seiten, kart.,  
DM 58,—  
ISBN 3-88585-878-9

## **Simulation in CIM**

Band-Hrsg. M. Weck  
1991, 16 × 24 cm, 212 Seiten, kart.  
DM 68,—  
ISBN 3-88585-883-5

## **Von CAD/CAM zu CIM**

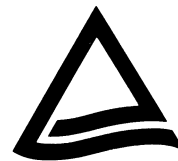
Band-Hrsg. J. Milberg  
1992, 16 × 24 cm, ca. 200 Seiten, kart.,  
DM 58,—  
ISBN 3-88585-885-1

## **Von PPS zu CIM**

Band-Hrsg. Ch. Nedeß  
1991, 16 × 24 cm, 244 Seiten, kart.,  
DM 68,—  
ISBN 3-88585-888-6

## **Werkstattinformationssysteme**

Band-Hrsg. M. Storm  
1993, 16 × 24 cm, ca. 150 Seiten, kart.,  
DM 48,—  
ISBN 3-88585-890-8



**Verlag  
TÜV Rheinland**

Viktoriastr. 26 · 5000 Köln 90  
Telefon (0 22 03) 17 09-60  
Telefax (0 22 03) 1 54 11

**Koproduktion mit  
Springer-Verlag  
Berlin · Heidelberg · New York**