

Literaturverzeichnis

Bücher

- BAIERL, F.: Produktivitätssteigerung durch Lohnreizsysteme.
BÖHR, H.: Probleme der Vorgabezeit.
BRAMESFELD/GRAF: Praktisch-psychologischer und arbeits-physiologischer Leitfaden für das Arbeitsstudium.
EULE, H.: Die betriebswirtschaftlichen Grundlagen des Arbeits- und Zeitstudiums.
GABLER, P.: Die Stanzertechnik in der feinmechanischen Fertigung.
GOMBERG, W.: Arbeitsbewertung.
GOTTWEIN, K.: Schlosserei- und Montagezeitermittlung, ABD, Bd. V.
HILBERT, H.: Die Vorkalkulation in der Stanzertechnik, Bd. I und II.
KELLER, P.: Leistungs- und Arbeitsbewertung.
KUPKE, E.: Beitrag zur Frage des Leistungsgrades und der Vorgabezeit.
Refa-Buch: Band I und II.
SIMON, E.: ABC des Metallarbeiters, Folge 3; Der Schleifer.
WIBBE, J.: Entwicklung, Verfahren und Probleme der Arbeitsbewertung.

Aufsätze

- Analytische Arbeitsbewertung. Der Betrieb (1954) S. 285/27.
Die analytische Arbeitsbewertung. Der Techniker (1954) S. 3/4.
Psychologische Vorbereitung der Arbeitsbewertung. Werkstatt u. Betrieb (1945) S. 3.
Industrial Job Evaluations Systems (herausgegeben vom United States Employment Service).

Verzeichnis der Arbeitszeittabellen geordnet nach Arbeitsgängen

Tabellentext	Tab.-Nr.	Seite
<i>Absägen/Aussägen</i>		
Rüstzeit für Bandsägen	14	46
Nebenzeiten an Bandsägen	13	46
Durchbrüche sägen in Maschinenbaustahl	15	47
Durchbrüche sägen in Chromnickelstahl	16	48
Aussägen von schmalen Schlitten	17	49
Aussägen von Platten	44	65
Abschneiden von Rund- und Vierkantmaterial	47	66
<i>Ausbrennen</i>		
Autogenisches Ausbrennen von Platten	46	65
<i>Hobeln</i>		
Allseitiges Hobeln von Werkzeugplatten	49	67
<i>Nutenfräsen</i>		
Ausfräsen von Nuten in Schnitt- und Führungsplatten	50	68
<i>Formfräsen</i>		
Formfräsen von Schnittstempeln	11	38/39
Formfräsen von Profilschleifschablonen	12	42
<i>Maschinenfeilen</i>		
Nebenzeiten an Feilmaschinen	18	49
Durchbrüche feilen in Maschinenbaustahl	19	50
Durchbrüche feilen in Chromnickelstahl	20	51
Feilen von schmalen Schlitten	17	49
<i>Handfeilen</i>		
Handfeilen von Durchbrüchen in Maschinenbaustahl	61	82
Handfeilen von Durchbrüchen in Chromnickelstahl	62	83
Handfeilen von schmalen Schlitten	63	84
<i>Flachschleifen</i>		
Doppelseitiges Überschleifen von Platten	45	65
Einschleifen von Führungs- oder Schnitteinsätzen	48	66
<i>Nutenschleifen</i>		
Rüst- und Nebenzeiten an Flachschleifmaschinen	2	25
Hilfsstapel für Nebenzeiten an Flachschleifmaschinen	3	25
Vorgefräste Nuten schleifen	1	25
Vorgefräste Formnuten schleifen	4	26
Nuten aus dem Vollen schleifen	6	29
Vorschub und Zustellung an Flachschleifmaschinen	5	27

122 Verzeichnis der Arbeitszeittabellen geordnet nach Arbeitsgängen

Tabellentext	Tab.-Nr.	Seite
<i>Rundschleifen</i>		
Rüstzeit für Rundschleifmaschinen	41	64
Rundschleifen von Paßbolzen und Wellen	39	63
Rundschleifen von Buchsen (Innenschliff)	40	43
Abschleifen von Nadeln	42	64
<i>Profilschleifen</i>		
Rüstzeit für Profilschleifmaschinen	7	32
Nebenzeiten an Profilschleifmaschinen	10	34
Aufspannen und Ausrichten von Werkstücken auf Profilschleif- maschinen	9	33
Hauptzeit für Profilschleifarbeiten	8	33
<i>Lehren-Innenschleifen</i>		
Rüstzeit für Lehren-Innenschleifen auf dem Lehrenbohrwerk.	21	53
Nebenzeiten für Lehren-Innenschleifen	25	56
Hauptzeiten für Lehren-Innenschleifen	24	56
Schleifweglängen.	22	53
Arbeitstafel für Lehren-Innenschleifen	23	54
<i>Zentrieren/Bohren/Reiben/Gewinde schneiden</i>		
Doppelseitiges zentrieren auf dem Lehrenbohrwerk	38	63
Bohren und Senken von Löchern einschließlich Reiben und Ge- winde schneiden	51-60	72-75
<i>Anfertigen von Normteilen</i>		
Anfertigung von Führungsbuchsen	26/27	58
Anfertigung von Schnitttringen	28	58
Anfertigung von Schnittplatten	29	59
Anfertigung von Führungssäulen	30	59
Anfertigung von Einspannzapfen	31	59
Anfertigung von Seitenschneidern	32	59
Anfertigung von Stempelköpfen	33	60
Anfertigung von Rundschnitt-Stempeln	34	60
Anfertigung von Teilerfederelementen	35	60
Anfertigung eines Schnittkastens	36	61
Anfertigung eines Säulenführungsgestelles	37	62
<i>Gravieren</i>		
Gravier- oder Signierarbeiten auf der Graviermaschine	43	64
<i>Werkzeuge ausprobieren</i>		
Zeitrichtwerte für das Ausprobieren und Nacharbeiten von Werk- zeugen	64	97-98