

Praktische Metallkunde. Schmelzen und Gießen, spanlose Formung, Wärmebehandlung. Von Professor Dr.-Ing. **G. Sachs**, Frankfurt a. M.

Erster Teil: **Schmelzen und Gießen.** Mit 323 Textabbildungen und 5 Tafeln. VIII, 272 Seiten. 1933. Gebunden RM 22.50

Zweiter Teil: **Spanlose Formung.** Mit 275 Textabbildungen. VIII, 238 Seiten. 1934. Gebunden RM 18.50

Dritter Teil: **Wärmebehandlung.** Mit einem Anhang: „Magnetische Eigenschaften“ von Reg.-Rat Dr. A. Kussmann. Mit 217 Textabbildungen. V, 203 Seiten. 1935. Gebunden RM 17.—

Lehrbuch der Metallkunde, des Eisens und der Nichteisenmetalle. Von Prof. Dr. phil. **Franz Sauerwald**, Breslau. Mit 399 Textabbildungen. XVI, 462 Seiten. 1929. Gebunden RM 26.10

Chemische Technologie der Legierungen mit Ausnahme der Eisen-Kohlenstoff-Legierungen. Von Dr. **P. Reinglass**. Zweite Auflage. Mit zahlreichen Tabellen und 212 Figuren im Text und auf 24 Tafeln. XII, 538 Seiten. 1926. RM 32.40; gebunden RM 36.—

C. J. Smithells, Beimengungen und Verunreinigungen in Metallen. Ihr Einfluß auf Gefüge und Eigenschaften. Erweiterte deutsche Bearbeitung von Dr.-Ing. **W. Hessenbruch**, Heraeus Vakuumschmelze A.-G., Hanau/M. Mit 248 Textabbildungen. VII, 246 Seiten. 1931. Gebunden RM 29.—

Spanlose Formung der Metalle. Von **G. Sachs** unter Mitwirkung von W. Eisbein, W. Kuntze und W. Linicus. (Mitteilungen der deutschen Materialprüfungsanstalten, Sonderheft XVI.) Mit 235 Abbildungen. 127 Seiten. 1931. RM 23.40; gebunden RM 25.20

Spanlose Formung. Schmieden, Stanzen, Pressen, Prägen, Ziehen. Bearbeitet von zahlreichen Fachgelehrten. Herausgegeben von Dr.-Ing. **V. Litz**, Betriebsdirektor bei A. Borsig G. m. b. H., Berlin-Tegel. (Schriften der Arbeitsgemeinschaft Deutscher Betriebsingenieure, Band IV.) Mit 163 Textabbildungen und 4 Zahlentafeln. VI, 152 Seiten. 1926. Gebunden RM 11.34

Mechanische Technologie für Maschinentechniker. (Spanlose Formung.) Von Dr.-Ing. **Willy Pockrandt**, Gleiwitz. Mit 263 Textabbildungen. VII, 292 Seiten. 1929. RM 11.70; gebunden RM 13.05

Technische Oberflächenkunde. Feingestalt und Eigenschaften von Grenzflächen technischer Körper, insbesondere der Maschinenteile. Von Professor Dr.-Ing. Dr. med. h. c. **Gustav Schmaltz**, Inhaber der Maschinenfabrik Gebr. Schmaltz, Offenbach a. M. Mit 395 Abbildungen im Text und auf 32 Tafeln, einem Stereoskopbild und einer Ausschlagtafel. XVI, 286 Seiten. 1936. RM 43.50; gebunden RM 45.60

Materialprüfung mit Röntgenstrahlen unter besonderer Berücksichtigung der Röntgenmetallkunde. Von Professor Dr. **Richard Glocker**, Stuttgart. Zweite, umgearbeitete Auflage. Mit 315 Abbildungen. V, 386 Seiten. 1936. Gebunden RM 33.—

Riebensahn-Traeger, Werkstoffprüfung (Metalle). Zweite, erweiterte Auflage von Professor Dr.-Ing. **P. Riebensahn**, Berlin. (Werkstattbücher, Heft 34.) Mit 97 Abbildungen im Text. 66 Seiten. 1936. RM 2.—

Die Dauerprüfung der Werkstoffe hinsichtlich ihrer Schwingungsfestigkeit und Dämpfungsfähigkeit. Von Professor Dr.-Ing. **O. Föppl**, Braunschweig, Dr.-Ing. **E. Becker**, Ludwigshafen, und Dipl.-Ing. **G. v. Heydekampf**, Braunschweig. Mit 103 Abbildungen im Text. V, 124 Seiten. 1929. RM 8.55; gebunden RM 9.67

Die Dauerfestigkeit der Werkstoffe und der Konstruktionselemente. Elastizität und Festigkeit von Stahl, Stahlguß, Gußeisen, Nichteisenmetall, Stein, Beton, Holz und Glas bei oftmaliger Belastung und Entlastung sowie bei ruhender Belastung. Von **Otto Graf**. Mit 166 Abbildungen im Text. VIII, 131 Seiten. 1929. RM 12.60; gebunden RM 13.95

Die Brinellsche Kugeldruckprobe und ihre praktische Anwendung bei der Werkstoffprüfung in Industriebetrieben. Von **P. Wilh. Döhmer**, Schweinfurt. Mit 147 Abbildungen im Text und 42 Zahlentafeln. VI, 186 Seiten. 1925. Gebunden RM 16.20

Der bildsame Zustand der Werkstoffe. Von Professor Dr.-Ing. **A. Nádaí**, Göttingen. Mit 298 Textabbildungen. VIII, 171 Seiten. 1927. RM 13.50; gebunden RM 14.85

Die praktische Werkstoffabnahme in der Metallindustrie. Von Dr. phil. **Ernst Damerow**, Vorsteher der Werkstoffprüfung der A. Borsig Maschinenbau-A.G. Mit 280 Textabbildungen und 9 Tafeln. VI, 207 Seiten. 1935. RM 16.50; gebunden RM 18.—

Hilfsbuch für die praktische Werkstoffabnahme in der Metallindustrie. Von Dr. phil. **E. Damerow** und Dipl.-Ing. **A. Herr**. Mit 38 Abbildungen und 42 Zahlentafeln. IV, 80 Seiten. 1936. RM 9.60

Die Wechselfestigkeit metallischer Werkstoffe. Ihre Bestimmung und Anwendung. Von Dr. techn. **Wilfried Herold**, Wien. Mit 165 Textabbildungen und 68 Tabellen. VII, 276 Seiten. 1934. Gebunden RM 24.—

WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE U. FACHARBEITER
HERAUSGEGEBEN VON DR.-ING. H. HAAKE

Bisher sind erschienen (Fortsetzung):

- Heft 32: **Die Brennstoffe.**
Von Prof. Dr. techn. Erdmann Kothny.
- Heft 33: **Der Vorrichtungsbau.**
1. Teil: **Einteilung, Einzelheiten und konstruktive Grundsätze.** 2. Aufl. (8.—14. Tausend.) Von Fritz Grünhagen.
- Heft 34: **Werkstoffprüfung. (Metalle).** 2. Aufl.
Von Prof. Dr.-Ing. P. Riebensahm.
- Heft 35: **Der Vorrichtungsbau.** 2. Teil: **Typische Einzelvorrichtungen. Bearbeitungsbeispiele mit Reihen planmäßig konstruierter Vorrichtungen.** Kritische Vergleiche. 2. Aufl. (8.—14. Tausend.)
Von Fritz Grünhagen.
- Heft 36: **Das Einrichten von Halbautomaten.**
Von J. van Himbergen, A. Bleckmann, A. Waßmuth.
- Heft 37: **Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei.**
Von Fr. und Fe. Brobeck.
- Heft 38: **Das Vorzeichnen im Kessel- und Apparatebau.** Von Ing. Arno Dorl.
- Heft 39: **Die Herstellung roher Schrauben.**
1. Teil: **Anstauchen der Köpfe.**
Von Ing. Jos. Berger.
- Heft 40: **Das Sägen der Metalle.**
Von Dipl.-Ing. H. Hollaender.
- Heft 41: **Das Pressen der Metalle (Nichteisenmetalle.)** Von Dr.-Ing. A. Peter.
- Heft 42: **Der Vorrichtungsbau.** 3. Teil: **Wirtschaftliche Herstellung und Ausnutzung der Vorrichtungen.**
Von Fritz Grünhagen.
- Heft 43: **Das Lichtbogenschweißen.** 2. Aufl. (7.—12. Tausend.) Von Dipl.-Ing. Ernst Klosse.
- Heft 44: **Stanztechnik.** 1. Teil: **Schnitttechnik.**
Von Dipl.-Ing. Erich Krabbe.
- Heft 45: **Nichteisenmetalle.** 1. Teil: **Kupfer, Messing, Bronze, Rotguß.**
Von Dr.-Ing. R. Hinzmann.
- Heft 46: **Fellen.**
Von Dr.-Ing. Bertold Buxbaum.
- Heft 47: **Zahnräder.**
1. Teil: **Aufzeichnen und Berechnen.**
Von Dr.-Ing. Georg Karrass.
- Heft 48: **Öl im Betrieb.**
Von Dr.-Ing. Karl Krekeler.
- Heft 49: **Farbspritzen.**
Von Obering. Rud. Klose.
- Heft 50: **Die Werkzeugstähle.**
Von Ing.-Chem. Hugo Herbers.
- Heft 51: **Spannen im Maschinenbau.**
Von Ing. A. Klautke.
- Heft 52: **Technisches Rechnen.**
Von Dr. phil. V. Happach.
- Heft 53: **Nichteisenmetalle.** 2. Teil: **Leichtmetalle.** Von Dr.-Ing. R. Hinzmann.
- Heft 54: **Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine.**
Von Dipl.-Ing. Otto Weidling.
- Heft 55: **Die Getriebe der Werkzeugmaschinen.** 1. Teil: **Aufbau der Getriebe für Drehbewegungen.**
Von Dipl.-Ing. Hans Rögnitz.
- Heft 56: **Freiformschmiede.**
3. Teil: **Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede.** 2. Aufl. (7.—12. Tausend.)
Von H. Stodt.
- Heft 57: **Stanztechnik.**
2. Teil: **Die Bauteile des Schnittes.**
Von Dipl.-Ing. Erich Krabbe.
- Heft 58: **Gesekschmiede.** 2. Teil: **Einrichtung und Betrieb der Gesekschmieden.**
Von Ing. H. Kaessberg.
- Heft 59: Erscheint später.
- Heft 60: **Stanztechnik.** 4. Teil: **Formstanzen.**
Von Dr.-Ing. Walter Sellin.
- Heft 61: **Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe.**
Von Dr.-Ing. habil. K. Krekeler VDI.
- Heft 62: **Hartmetalle in der Werkstatt.**
Von Ing. F. W. Leier VDI.

In Vorbereitung bzw. unter der Presse befinden sich:

- Der Dreher als Rechner.** Von E. Busch.
- Messen und Prüfen von Gewinden.** Von Ing. Karl Kress.
- Stanztechnik III.** Von Dipl.-Ing. E. Krabbe.
- Gesekschmiede III.** Von Ing. H. Kaessberg.
- Metallographie, ihre Grundlagen und Anwendungen.** Von Dr.-Ing. O. Mies.
- Baustähle.** Von Dr.-Ing. K. Krekeler.
- Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine II.** Von Ing. K. Maecker.