

Verzeichnis der zur Zeit lieferbaren Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

Heft

Umformen mit Trennen und Fügen

KRABBE: Stanzereitechnik I. Begriffe. Technologie des Schneidens. Die Stanzerei. 4. Aufl.	**44
KRABBE: Stanztechnik II. Die Bauteile des Schnittes. 3. Aufl.	57
KRABBE: Stanztechnik III. Grundsätze für den Aufbau der Schnittwerkzeuge. 2. Aufl.	*59
SELLIN: Stanztechnik IV. Formstanzen. 3. Aufl.	*60

Trennen (Spanabheben)

KREKELER: Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe. 3. Aufl.	61
BUXBAUM: Feilen. 2. Aufl. (Sorten, Eigenschaften, Feilarbeiten)	46
HOLLAENDER: Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. (Werkzeuge, Maschinen)	40
DINNEBIER: Senken und Reiben. 4. Aufl.	16
BRÖDNER: Die Fräser. Ihre Konstruktion und Herstellung. 5. Aufl.	22
KLEIN: Das Fräsen. 3. Aufl. (Verfahren, Werkzeugwahl, Arbeitszeit)	88
KLEIN: Fräsmaschinen im Betrieb (Typen, Einsatz, Pflege)	120
LANGSDORFF: Gewindefertigung (Drehen, Fräsen, Schleifen, Wirbeln; progressive Gewinde; spanlose Gewindefertigung). 6. Aufl.	**1
SCHATZ: Innenräumen. 3. Aufl.	26
SCHATZ: Außenräumen. 2. Aufl.	80
STAUDINGER: Das Schleifen und Polieren der Metalle. 5. Aufl.	5
HOFMANN: Spitzenloses Schleifen I. Maschinenaufbau und Arbeitsweise.	97
HOFMANN: Spitzenloses Schleifen II. Zusatzvorrichtungen. Genauigkeits- und Schönheitsschliff.	107
FINKELNBURG: Läppen (Hand- und Maschinenläppen)	105
ROTTLER: Werkzeugschleifen spangebender Metallbearbeitungswerkzeuge. 2. Aufl.	94
WICHMANN: Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl.	78

Fügen (Schweißen, Löten)

KLOSSE: Das Lichtbogenschweißen. 5. Aufl.	*43
HESSE: Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 4. Aufl.	74
BRUNST u. FAHRENBACH: Das Widerstandsschweißen. 3. Aufl.	Doppelheft 73a/b
KLOSSE: Schweißtechnische Berechnungen.	102
VON LINDE: Das Löten. 4. Aufl. (Weich- und Hartlöten für Schwer- und Leichtmetalle).	28

Beschichten

KLOSE: Anstrichstoffe und Anstrichverfahren	103
KLOSE: Farbspritzen. Verfahren, Stoffe und Einrichtungen. 2. Aufl.	49
KREKELER u. STEINEMER: Metallspritzen	93
BARTHELS: Rezepte für die Werkstatt (Metalloberflächenveredlung; chemische, thermische, mechanische und elektrische Verfahren). 6. Aufl.	9

Stoffeigenschaftändern

MALMBERG: Glühen, Härten und Vergüten des Stahles. 7. Aufl.	7
GRÖNEGREGG: Brennhärten. 3. Aufl.	89
HÖHNE: Induktionshärten (Grundlagen, Verfahren, Maschinen)	116
BLECKMANN: Die Härterei. Einrichtung und Betrieb. 7. Aufl.	**8

Maschineneinrichtungen, Vorrichtungen

STAU: Nachformeinrichtungen für Drehbänke (Kopierdrehen)	113
POCKRANDT: Teilkopfarbeiten. 4. Aufl.	6
PETZOLDT: Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl.	83
PETZOLDT: Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten.	95
FINKELNBURG: Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl.	81
FINKELNBURG: Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl.	71
DEURING: Spannen im Maschinenbau. 2. Aufl.	51

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)