

Schrifttum (Auswahl)

Vorbemerkung: Die Ausführungen des Verfassers sind Erkenntnisse und Erfahrungen aus seiner beruflichen Tätigkeit als Betriebsingenieur. Sie mit ähnlichen, von anderen Praktikern veröffentlichten Erfahrungen zu belegen, würde ein umfangreiches Sonderstudium erfordern. Deshalb sind hier außer bei den vier Nummern 5, 6, 7 und 11 nur Hinweise gegeben auf diejenigen Hefte dieser Sammlung „Werkstattbücher“, der auch das vorliegende Heft 106 angehört, in denen der Leser weitere Ausführungen über die im Text nur kurz angesprochenen technischen und wirtschaftlichen Aufgaben und Fragen sowie meistens auch ein für weitergehende Studien ausgewähltes spezielles Schrifttum findet. Besonders ausführlich sind diese Schrifttumsangaben in den an erster Stelle genannten Heften 99 und 100, die auch einen großen Teil der Aufgaben des Betriebsingenieurs behandeln.

- [1] Heft 99. P r i s t l, F.: Arbeitsvorbereitung I. Betriebswirtschaftliche Vorüberlegungen, werkstoff- und fertigungstechnische Planungen (im ersten Kapitel Überblick über die Werksorganisation).
Heft 100. P r i s t l, F.: Arbeitsvorbereitung II. Der Mensch, seine Leistung und sein Lohn. Die technische und betriebswirtschaftliche Organisation.
- [2] Heft 18. B e r n d t, G., u. H. T r u m p o l d: Technische Winkelmessungen.
Heft 104. S c h m i d t, H.: Längenmessungen.
Heft 114. S c h m i d t, H.: Lehren.
Heft 65. K r e s s, K.: Messen von Gewinden.
- [3] Heft 3. M a u r i, H.: Anreißen in Maschinenbauwerkstätten.
Heft 38. D o r l, A.: Vorzeichnen im Kessel- und Apparatebau.
Hefte 33, 35, 42. M a u r i, H.: Vorrichtungsbau I, II, III.
Heft 86. B u s c h, E., u. F. K ä h l e r: Feinstarbeit, Rechnen und Messen im Lehren-, Vorrichtungs- und Werkzeugbau.
- [4] Heft 67. H e i n z e, P.: Prüfen und Instandhalten von Werkzeugen und anderen Betriebshilfsmitteln.
- [5] F r i e d r i c h, A. M.: Die menschliche Seite der Arbeit des Betriebsingenieurs. Werkstattstechnik 51 (1961) S. 4—7.
F r i e d r i c h, A. M.: Persönlichkeit und Gemeinschaft im Betrieb. Schriftenreihe (1954 u. folg.), Rechtsverlag GmbH, Düsseldorf, Oststr. 119/121.
- [6] R i e d e l, G.: Zu neuen Horizonten der Freiheit. VDI-Nachrichten Nr. 18 vom 4. 5. 1966, S. 9.
- [7] M o h r, H.: Die modernen Naturwissenschaften und das Menschenbild der Wissenschaft. Umschau in Wissenschaft und Technik Nr. 9 vom 1. 5. 1966, S. 273—279.
H e r z, H.: Netzplantechnik. Umschau 1966, H. 19, S. 642. Aufsatzreihe: „Netzplantechnik“. VDI-Zeitschr. Nr. 14, Mai 1966.
- [8] Heft 123. R a h m s t o r f, G.: Datenverarbeitung. Systemaufbau, Programmierung, Anwendung im Fertigungsbereich.
- [9] Heft 98. P e i n e k e, H. H.: Instandhaltung von Werkzeugmaschinen.
- [10] Heft 48. K r e k e l e r, K., u. P. B e u e r l e i n: Öl im Betrieb.
- [11] Hingewiesen sei auf die vom B e u t h - Vertrieb GmbH, Berlin 30 oder Köln, kostenlos zu beziehenden Verzeichnisse der VDI-Richtlinien zur Pflege und Bewertung der Werkzeugmaschinen sowie der AWF- und REFA-Veröffentlichungen; besonders zu beachten die AWF-Maschinenkarten, ferner die DIN-Normen über Werkzeugmaschinen (s. DIN-Normblattverzeichnis unter DK 621.9: Spanende Umformung usw.).
- [12] Heft 94. R o t t l e r, A.: Werkzeugschleifen spangebender Metallbearbeitungswerkzeuge.
- [13] Heft 61. K r e k e l e r, K.: Zerspanbarkeit der Werkstoffe.
- [14] Heft 1. L a n g s d o r f f, W.: Gewindefertigung.
Heft 5. S t a u d i n g e r, H.: Schleifen und Polieren der Metalle.
Heft 15. K l e i n, H. H.: Bohren.
Heft 16. D i n n e b i e r, J.: Senken und Reiben.
Heft 22. B r ö d n e r, E.: Die Fräser, Konstruktion und Herstellung.
Heft 88. K l e i n, H. H.: Das Fräsen.
Heft 26. S c h a t z, A.: Innenräumen.
Heft 80. S c h a t z, A.: Außenräumen.
Heft 97. H o f m a n n, W.: Spitzenloses Schleifen.
Heft 105. F i n k e l n b u r g, H. H.: Läppen.

- [15] Heft 83. Petzoldt, Fr.: Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten.
Heft 95. Petzoldt, Fr.: Desgl. Mehrspindelautomaten.
- [16] Heft 71. Finkelnburg, H. H.: Wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten.
Heft 81. Finkelnburg, H. H.: Desgl. Einspindelautomaten.
- [17] Heft 7. Malmberg, W.: Glühen, Härten und Vergüten des Stahles.
Heft 8. Bleckmann, C. E.: Die Härtereie — Einrichtung und Betrieb.
Heft 89. Grönegress, H. W.: Brennhärten.
Heft 116. Höhne, E.: Induktionshärten.
- [18] Heft 34. Riebensahm, P., u. P. W. Schmidt: Werkstoffprüfung (Metalle).
Heft 121. Kauczor, E.: Metall unter dem Mikroskop (Eisenkohlenstoffdiagramm).
- [19] Heft 25. Sellin, W.: Tiefziehtechnik.
Hefte 44, 57, 59. Krabbe, E.: Stanzereitechnik I, II und III.
Heft 60. Sellin, W.: Stanzereitechnik IV. Formstanzen.
Heft 117. Sellin, W.: Metalldrücken.
- [20] Heft 45. Keller, H., u. K. Eichhoff: Kupfer und Kupferlegierungen.
Heft 53. Böhle, Fr.: Leichtmetalle.
- [21] Heft 109. Nielsen, A.: Hitzehärtbare Kunststoffe (Duroplaste).
Heft 110. Determann, H.: Nichthärtbare Kunststoffe (Thermoplaste).
Heft 82. Lindner, H.: Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung.
- [22] Heft 93. Krekeler, K., u. K. Steinemer: Metallspritzen.
- [23] Heft 43. Klosse, E.: Lichtbogenschweißen.
Heft 73 a/b. Brunst, W., u. E. Fahrenbach: Widerstandsschweißen.
Heft 74. Hesse, R.: Praktische Regeln für den Elektroschweißer.
Heft 85. Ricken, Th.: Das Schweißen der Leichtmetalle.
-

Verzeichnis der zur Zeit lieferbaren Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

Heft

Umformen mit Trennen und Fügen

| | |
|--|------|
| KRABBE: Stanzereitechnik I. Schnitttechnik. Technologie des Schneidens. Die Stanzerei. 4. Aufl. | **44 |
| KRABBE: Stanztechnik II. Die Bauteile des Schnittes. 3. Aufl. | 57 |
| KRABBE: Stanztechnik III. Grundsätze für den Aufbau der Schnittwerkzeuge. 2. Aufl. | *59 |
| SELLIN: Stanztechnik IV. Formstanzen. 3. Aufl. | *60 |

Trennen (Spanabheben)

| | |
|--|-----|
| KREKELER: Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe. 3. Aufl. | 61 |
| BUXBAUM: Feilen. 2. Aufl. | 46 |
| HOLLAENDER: Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. | 40 |
| DINNEBIER: Senken und Reiben. 4. Aufl. | 16 |
| BRÖDNER: Die Fräser. Ihre Konstruktion und Herstellung. 5. Aufl. | 22 |
| KLEIN: Das Fräsen. 3. Aufl. | 88 |
| KLEIN: Fräsmaschinen im Betrieb. | 120 |
| LANGSDORFF: Gewindefertigung (Drehen, Fräsen, Schleifen, Wirbeln; progressive Gewinde; spanlose Gewindefertigung). 6. Aufl. | **1 |
| SCHATZ: Innenräumen. 3. Aufl. | 26 |
| SCHATZ: Außenräumen. 2. Aufl. | 80 |
| STAUDINGER: Das Schleifen und Polieren der Metalle. 5. Aufl. | 5 |
| HOFMANN: Spitzenloses Schleifen I. Maschinenaufbau und Arbeitsweise. | 97 |
| HOFMANN: Spitzenloses Schleifen II. Zusatzvorrichtungen. Genauigkeits- und Schönheitsschliff. | 107 |
| FINKELNBURG: Lappen. | 105 |
| ROTTLER: Werkzeugschleifen spangebender Metallbearbeitungswerkzeuge. 2. Aufl. | 94 |
| WICHMANN: Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. | 78 |

Fügen (Schweißen, Löten)

| | |
|--|------------------|
| KLOSSE: Das Lichtbogenschweißen. 5. Aufl. | *43 |
| HESSE: Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 4. Aufl. | 74 |
| RICKEN: Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. | 85 |
| BRUNST u. FAHRENBACH: Das Widerstandsschweißen. 3. Aufl. | Doppelheft 73a/b |
| KLOSSE: Schweißtechnische Berechnungen. | 102 |
| VON LINDE: Das Löten. 4. Aufl. | 28 |

Beschichten

| | |
|--|-----|
| KLOSE: Anstrichstoffe und Anstrichverfahren. | 103 |
| KLOSE: Farbspritzen. Verfahren, Stoffe und Einrichtungen. 2. Aufl. | 49 |
| KREKELER u. STEINEMER: Metallspritzen. | 93 |
| BARTHEL: Rezepte für die Werkstatt (Metalloberflächenveredlung; chemische, thermische, mechanische und elektrische Verfahren). 6. Aufl. | 9 |

Stoffeigenschaftändern

| | |
|--|-----|
| MALMBERG: Glühen, Härten und Vergüten des Stahles. 7. Aufl. | 7 |
| GRÖNEGREGG: Brennhärten. 3. Aufl. | 89 |
| HÖHNE: Induktionshärten. | 116 |
| BLECKMANN: Die Härterei. Einrichtung und Betrieb. 7. Aufl. | **8 |

Maschineneinrichtungen, Vorrichtungen

| | |
|---|-----|
| STAU: Nachformeinrichtungen für Drehbänke (Kopierdrehen). | 113 |
| POCKBRANDT: Teilkopfarbeiten. 4. Aufl. | 6 |
| PETZOLDT: Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. | 83 |
| PETZOLDT: Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. | 95 |
| FINKELNBURG: Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. | 81 |
| FINKELNBURG: Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. | 71 |
| DEURING: Spannen im Maschinenbau. 2. Aufl. | 51 |

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)