

## Schrifttum.

In dieser Aufstellung wird für Leser, die sich mit Sonderfragen des Schleifens befassen möchten, einiges Schrifttum angegeben. Die genannten Bücher und Aufsätze enthalten dann selbst auch wieder weiterführende Schrifttumsangaben.

- [1] Begriffe der Schleiftechnik, Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 6. S. 289/97.
- [2] KLEINSCHMIDT, B.: Handbuch der Schleif- und Poliertechnik. — Bd. 1: Das Schleifen in der Metallbearbeitung. — Bd. 2: Das Polieren der Metalle. — Bd. 3: Das Schleifen und Polieren in der Glas-, Stein-, Leder-, Kunststoff- usw. Bearbeitung. — Bd. 1 Verlag Herbert Cram, Berlin 1950; Bd. 2 bis 4 Verlag M. Krayn, Berlin 1937.
- [3] SCHÖNING, W.: Das Trommelschleifen, Werkst. u. Betrieb 86 (1953) Nr. 2 S. 57/60.
- [4] PAHLITZSCH, G.: Vergleichende Untersuchungen der Schleiffähigkeit und Wirtschaftlichkeit von Schleifpapier, Metalloberfläche 6 (1952) Nr. 4 S. 153/61.
- [5] KLEINSCHMIDT, B.: Jahrbuch der Schleif- und Poliertechnik und der Oberflächenbehandlung, Vulkan-Verlag, Essen, 1954.
- [6] KRUG, C.: Die Grundlagen des Schleifens, ZVDI 71 (1927) Nr. 32 S. 1109/16.
- [7] AWF-Betriebsblätter. Herausgegeben vom Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung, Frankfurt/Main, Feldbergstr. 28; zu beziehen auch vom Beuth-Vertrieb, Berlin W 15 oder Köln: Nr. 76. Schleifen: Richtlinien für Schleifscheibenwahl und Beseitigung der häufigsten Fehler. — Nr. 77. Schleifen von Hartmetall. — Nr. 78. Kühlen und Schmieren beim Schleifen. — Nr. 79. Abrichten von Schleifkörpern (April 1954). — Nr. 201. Die Schleifscheibe: Aufbau, Auswahl und Behandlung.
- [8] Werkstattbücher. Springer-Verlag, Berlin/Göttingen/Heidelberg: Heft 48. KREKELER-BEUERLEIN: Öl im Betrieb, 3. Aufl. 1953. — Heft 62. RÖTTLER, A.: Hartmetalle in der Werkstatt, 2. Aufl. 1955. — Heft 67. HEINZE, P.: Prüfen und Instandhalten von Werkzeugen und anderen Betriebshilfsmitteln, 3. Aufl. 1953. — Heft 94. RÖTTLER, A.: Werkzeugschleifen, 1949. — Heft 97. HOFMANN, W.: Spitzenloses Schleifen, 1. Teil: Maschinenaufbau und Arbeitsweise, 1950. — Heft 105. FINKELNBURG, H.: Lappen, 1951. — Heft 107. HOFMANN, W.: Spitzenloses Schleifen, 2. Teil: Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff, 1952.
- [9] SPÄTH, W.: Härte und Dauerfestigkeit von Schleifkörpern, Werkstattst. u. Masch. Bau 42 (1952) Nr. 2 S. 59/61.
- [10] PAHLITZSCH, G.: Prüfung von Schleifscheiben, Schleif-, Polier- u. Oberflächentechnik (1943) S. 41/53.
- [11] ROWE, R.: Prüfung von Schleifkörpern nach dem Schallverfahren. STEEL 126 (1950) Nr. 26 S. 74/77 u. 84; s. auch Werkstattst. u. Masch. Bau 41 (1951) Nr. 6 S. 258.
- [12] Kennzeichnung von Schleifscheiben und anderen Schleifkörpern. Werkstattst. u. Masch. Bau 40 (1950) Nr. 9 S. 336.
- [13] ERNST, H.: Selbsttätiges Auswuchten von Schleifkörpern, Machine Design. 23 (1951) Nr. 1 S. 107/114. Auszug: Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 2 S. 72/73.
- [14] PAHLITZSCH, G.: Diamantfreie Abrichtgeräte, Schleif- u. Poliertechnik (1942) Nr. 12.
- [15] STAUDINGER, H.: Abrichtgeräte für Schleifscheiben, Schleif-, Polier- u. Oberflächentechnik 20 (1943) S. 143/45.
- [16] DREYHAUPT, W.: Erfahrungen mit diamantfreien Abrichtern für die Feinbearbeitung, Werkst. u. Betrieb 84 (1951) Nr. 1 S. 27.
- [17] PAHLITZSCH, G. u. J. APPUN: Einfluß der Abrichtbedingungen auf Schleifvorgang und Schleifergebnis beim Rundschleifen, Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 9 S. 396/403.
- [18] JACOBSON, W.: Diamantwerkzeug-Patente über das Abrichten von Schleifscheiben, Industrial Distributors (Verkauf) Lt. 32—34 Holborn, Viaduct, London E. C. 1. Auszug: Werkst. u. Betrieb 83 (1950) Nr. 3 S. 118.
- [19] OPITZ, H., u. E. SALJÉ: Wirtschaftliche Zerspanbedingungen beim Schleifen, Werkstattst. u. Masch. Bau 1954 Nr. 10 S. 483/89.
- [20] SALJÉ, E.: Grundlagen des Schleifvorganges, Werkst. u. Betrieb 86 (1953) Nr. 2 S. 45/56 u. Nr. 4 S. 177/82.
- [21] WOLFRAM, W.: Über Versuche zum Problem Rundschleifen, Werkstattst. u. Masch. Bau 42 (1952) Nr. 3 S. 77/85.
- [22] PAPP, P.: Hartmetallwerkzeuge im feinmechanischen Elektro-Apparatebau, Essener Industrieanzeiger. 1955. Nr. 5 S. 17/22.
- [23] KRUG, C.: Über die Bewertung von Schleifscheiben, Werkstattst. u. Masch. Bau 41 (1951) Nr. 3 S. 88/91.
- [24] PAHLITZSCH, G., u. J. APPUN: Über die „Zweistoff-Zweiweg-Kühlung“ beim Schleifen, ZVDI 96 (1954) Nr. 11/12 S. 320/28.

- [25] ROTZOLL, E.: Über Rattermarken beim Schleifen, Werkstattst. u. Masch. Bau 42 (1952) Nr. 8 S. 306/10.
- [26] KOPITZ, K.: Der Einfluß des Schleifens auf die Oberflächenhärte gehärteten Stahles, Mitteilungen der Wissenschaftlich-Technischen Arbeitsgemeinschaft für Härtereitechnik und Wärmebehandlung Nr. 11 (1954) S. 7/11.
- [27] STAUDINGER, H.: Biegeweichfestigkeit einatzgeharteter und nitrierter Stähle mit Schleiffrissen, ZVDI 88 (1944) Nr. 51/52 S. 681/86.
- [28] STAUDINGER, H.: Oberflächengehärtete Stahlteile und Schleifrisse, Härtereitechnische Mitteilungen 1952 Band 5 S. 226/41. München: Hanser.
- [29] MÜNNICH: Einstechschleifen, Werkstattst. u. Masch. Bau 42 (1952) Nr. 3 S. 102/03.
- [30] PAHLITZSCH, G.: Bandschleifen von Metall, Kunststoff, Glas und Keramik in den Vereinigten Staaten von Amerika, Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 6 S. 283/88.
- [31] PAHLITZSCH, G., u. H. WINDISCH: Bandschleifen oder Schleifscheibe? Metalloberfläche 1954: Nr. 2 S. A 17/26, Nr. 5 S. A 67/74, Nr. 6 S. A 87/92, Nr. 8 S. 119/25, Nr. 9 S. A 132/41 u. Nr. 12 S. A 180/88.
- [32] BURKHARDT, A.: Das Tauschschleifverfahren, Werkstattst. u. Masch. Bau 41 (1951) Nr. 10 S. 392/96.
- [33] Das Trennschleifen von Stangenmaterial und Röhren aus Eisen, Stahl und anderen Werkstoffen, Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 2 S. 69/71.
- [34] HUNGER, J., u. O. WERNER: Einfluß des Gefüges auf das Schleiffunkenbild unlegierter und legierter Stähle, Arch. Eisenhüttenwes. 23 (1952) Nr. 7/8 S. 277/86.
- [35] WITTHOFF, J.: Zur Frage der Wirtschaftlichkeit des Schleifens von Hartmetallwerkzeugen mit Diamantschleifscheiben. Techn. Mitteilungen Krupp 1954, Nr. 5 S. 115/26.
- [36] BALKE, H.: Von einigen neueren Fertigungen der Hochfrequenz-Keramik, Werkstattst. u. Masch. Bau 40 (1950) Nr. 9 S. 315/16.
- [37] KRUG, C.: Wann zerspringt eine Schleifscheibe? Metalloberfläche 7 (1953) Nr. 1 S. B 3/4.
- [38] SCROKA, K. H.: Von Berufskrankheiten bei der Metalloberflächenbearbeitung, Metalloberfläche 4 (1950) Nr. 10 S. A 154/57.
- [39] BURKART, W.: Über die Schädlichkeit von Schleif- und Poliermittel, Metalloberfläche 7 (1953) Nr. 9 S. B 137/38.
- [40] Bericht über die ADB-Tagung „Feinbearbeitung“ vom 21. u. 22. Nov. 1952 in Stuttgart mit zahlreichen wissenschaftlichen Aufsätzen maßgeblicher Fachleute. Werkstattstechn. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 3.
- [41] LINCK, A.: Feinbohren, Feinschleifen, Läppen und Honen von Motorteilen bei der Instandsetzung von Fahrzeugmotoren, Metalloberfläche 6 (1952) Nr. 11 S. A 164/70.
- [42] FINKELNBURG, H.: Druckstrahl-Läppen, Metalloberfläche 6 (1952) Nr. 9 S. A 138/47. — Ferner: LICHTENBERGER, H.: Druckstrahl-Läppen, Werkstattst. u. Masch. Bau 43 (1953) Nr. 8 S. 384.
- [43] CATTIN, F.: Der Spiegelschliff. (La rectification spéculaire). Industrielle Organisation 19 (1950) Nr. 1 S. 10, Werkstattst. u. Masch. Bau 40 (1950) Nr. 7 S. 275.
- [44] HEYES, J., u. W. A. FISCHER: Über das elektrolytische Polieren von Stahl, Metalloberfläche 4 (1950) Nr. 3 S. A 38/44.
- [45] Ein neues Elektropoliergerät für Metalluntersuchungen, Werkstattst. u. Masch. Bau 41 (1951) Nr. 2 S. 63.

## Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

<b>II. Spangebende Formung (Fortsetzung)</b>		Heft
Innenräumen. 3. Aufl. Von A. Schatz.....		26
Außenräumen. 2. Aufl. Von A. Schatz.....		80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 5. Aufl. Von H. Staudinger .....		5
Spitzenloses Schleifen I — Maschinenaufbau und Arbeitsweise —. Von W. Hofmann		97
Spitzenloses Schleifen II — Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff —.		
Von W. Hofmann .....		107
Läppen. Von H. H. Finkelnburg .....		105
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler.....		94
Feilen. 2. Aufl. Von B. Buxbaum †.....		46
Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. Von J. Hollaender.....		40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner .....		22
Das Fräsen. 3. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein (Im Druck).....		88
Nachformeinrichtungen für Drehbänke (Kopierdrehen). Von C. H. Stau .....		113
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg		81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg		71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von F. Petzoldt.....		83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt .....		95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von H. Wich-		
mann .....		78
<b>III. Spanlose Formung</b>		
Freiformschmiede I — Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens —. 4. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodd.....		11
Freiformschmiede II — Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken. Schmiedebispiele —. 3. Aufl. Von A. Stodd.....		12
Freiformschmiede III — Einrichtung u. Werkzeuge der Schmiede —. 2. Aufl. Von A. Stodd		56
Gesenkschmieden von Stahl I — Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen —. 3. Aufl. Von H. Kaessberg.....		31
Gesenkschmieden von Stahl II — Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge —. 2. Aufl. Von H. Kaessberg.....		58
Das Pressen und Gesenkschmieden der Nichteisenmetalle. 2. Aufl. Von A. Peter.....		41
Die Herstellung roher Schrauben I — Anstauchen der Köpfe —. Von J. Berger.....		39
Stanztechnik I — Schnitttechnik —. 3. Aufl. Von E. Krabbe.....		44
Stanztechnik II — Die Bauteile des Schnittes. —. 2. Aufl. Von E. Krabbe .....		57
Stanztechnik III — Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen —. Von E. Krabbe		59
Stanztechnik IV — Formstanzen —. 2. Aufl. Von W. Sellin .....		60
Tiefziehtechnik — Formstanzen, Gummipressen, Tiefziehen. 4. Aufl. Von W. Sellin .....		25
Matalldrücken. Von W. Sellin .....		117
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner.....		82
<b>IV. Schweißen, Löten, Gießerei</b>		
Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke.....		13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse.....		43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse.....		74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach.....		73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken.....		85
Schweißtechnische Berechnungen. Von E. Klosse.....		102
Metallspritzen. Von K. Krekler und K. Steinemer.....		93
Das Löten. 4. Aufl. Von R. von Linde .....		28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec.....		72
Der Holzmodellbau I — Allgemeines, einfachere Modelle —. 3. Aufl. Von R. Löwer .....		14
Der Holzmodellbau II — Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen —. 3. Aufl. Von R. Löwer.....		17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. 2. Aufl. Von H. Jung		37
Der Gießerei-Schachtofen im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. Von Joh. Mehrstens.....		10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann.....		70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. Von H. Allendorf.....		66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse .....		68
Einwandfreier Formguß. 3. Aufl. Von E. Kothny .....		30

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)