

Verzeichnis der zur Zeit greifbaren Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

III. Spanlose Formung	Heft
DUESING u. STODT: Freiformschmiede I. Grundlagen, Werkstoffe der Schmiede, Technologie des Schmiedens. 4. Aufl. 1954.....	11
STODT: Freiformschmiede II. Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken (Schmiedebeispiele). 3. Aufl. 1950	12
KAESSBERG: Gesenkschmieden von Stahl II. Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge. 2. Aufl. 1951	58
PETER: Das Pressen und Gesenkschmieden der Nichteisenmetalle. 2. Aufl. 1955	41
KRABBE: Stanztechnik I. Schnitttechnik. Technologie des Schneidens. Die Stanzerlei. 3. Aufl. 1953	44
KRABBE: Stanztechnik II. Die Bauteile des Schnittes. 3. Aufl. 1961	57
KRABBE: Stanztechnik III. Grundsätze für den Aufbau der Schnittwerkzeuge. 2. Aufl. 1964	59*
SELLIN: Stanztechnik IV. Formstanzen. 3. Aufl. In Vorbereitung	60*
SELLIN: Tiefziehtechnik. 4. Aufl. 1955	25
SELLIN: Metalldrücken. 1955	117
LINDNER: Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. 1951	82
IV. Schweißen, Löten, Gießerei	
HESSE †: Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 4. Aufl. 1958	74
BRUNST u. FARENHACH: Widerstandsschweißen. 3. Aufl. 1962	Doppelheft 73a/b
RICKEN: Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. 1949	85
KLOSSE: Schweißtechnische Berechnungen. 1951.....	102
KREKLEB u. STEINEMER: Metallspritzen. 1952.....	93
VON LINDE: Das Löten. 4. Aufl. 1954	28
KADLEC: Gießereimodelle. 3. Aufl. In Vorbereitung	72*
LÖWER: Der Holzmodellbau. I. Allgemeines. Einfachere Modelle. 3. Aufl. 1950.....	14
LÖWER: Der Holzmodellbau II. Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen. 3. Aufl. 1950	17
JUNG: Metallmodelle, Gipsmodelle und Modellplatten für die Maschinenformerei. 2. Aufl. 1953	37
MEHRTENS: Der Gießerei-Schachtel im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. 1950.....	10
NAUMANN: Handformerei. 2. Aufl. 1950.....	70
ALLENDOERF: Maschinenformerei. 2. Aufl. 1950	66
KOTENY: Einwandfreier Formguß. 3. Aufl. 1953	30
KOTENY: Stahl- und Temperguß. 3. Aufl. 1953	24
GILLES: Der Grauguß. 3. Aufl. 1950	19
V. Antriebe, Getriebe, Vorrichtungen	
BIRETT: Der elektrische Antrieb von Werkzeugmaschinen. 2. Aufl. 1951	54
BEINERT † u. BIRETT: Hohe Drehzahlen durch Schnellfrequenz-Antrieb. 2. Aufl. 1954 ...	84
GRAF: Maschinelle Handwerkzeuge. 2. Aufl. 1950	79
RÖGNITZ: Stufengetriebe an Werkzeugmaschinen. 3. Aufl. 1953	55
RÖGNITZ: Getriebe für Geradwege an Werkzeugmaschinen. 2. Aufl. 1964	101
DÜRE und WACHTER: Behandlung und Prüfung ölhydraulischer Antriebe und Steuerungen. 1955	118
TRIER: Die Zahnformen der Zahnräder. 5. Aufl. 1958	47
TRIER: Die Kraftübertragung durch Zahnräder. 4. Aufl. 1962.....	87
JÜRGENSMAYER †: Einbau und Wartung der Wälzlager. 2. Aufl. 1951	29
POCKRANDT †: Teilkopfarbeiten. 4. Aufl. 1949	6
DEURING: Spannen im Maschinenbau. 2. Aufl. 1953	51
MAURI: Der Vorrichtungsbau I. Einteilung, Aufgaben und Elemente der Vorrichtungen. 8. Aufl. In Vorbereitung	33*
MAURI: Der Vorrichtungsbau II. Typische allgemein verwendbare Vorrichtungen (Konstruktive Grundsätze, Beispiele, Fehler). 6. Aufl. 1963	35
MAURI: Der Vorrichtungsbau III. Wirtschaftliche Herstellung und Ausnutzung der Vorrichtungen. 5. Aufl. In Vorbereitung	42*
FERLING: Hydraulische Werkstückspanner. 1961	122

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)