

Schriftumverzeichnis.

- (1) SCHÖPKE-WALLICHS: Getriebeberechnung unter besonderer Berücksichtigung der Drehzahlnormung. Berlin: VDI-Verlag 1936.
- (2) GERMAR: Getriebe für Normdrehzahlen. Berlin: Springer 1932.
- (3) BOEHRINGER: Die Drehzahlnormung und ihre wirtschaftliche Auswirkung im Drehbankbau. Diss. Techn. Hochschule Berlin. Berlin: Springer 1939.
- (4) BENSIMON: Sur la „raison économique“ dans les Gammes de Mécanique. V—VI (1938) S. 127.
- (5) AWF-Getriebeblätter 624, 625: Räderwechselgetriebe. Berlin: Beuth-Vertrieb.
- (6) AWF-Blätter 150, 151: Riemenberechnung, Spannrollentrieb. Berlin: Beuth-Vertrieb.
- (7) SCHÖPKE, H.: Berechnung von Getriebekästen für polumschaltbare Motoren 1:2 zur Erneuerung von Werkzeugmaschinenantrieben. Werkst. u. Betr. Bd. 74 (1941) S. 159/62.
- (8) SCHÖPKE, H.: Berechnung der Getriebe für Werkzeugmaschinen. Z. VDI Bd. 85 (1941) S. 679/86.
- (9) TRIER, H.: Die Zahnformen der Zahnräder. Werkstattbücher H. 47, 3. Aufl. Berlin: Springer 1949. (4. Aufl. im Druck).
- (10) TRIER, H.: Die Kraftübertragung durch Zahnräder. Betriebsverhältnisse, Abmessungen und Bauformen der Zahnräder in Vorgelegen und Umlaufgetrieben. Werkstattbücher H. 87. 2. Aufl. Berlin: Springer 1949.
- (11) SCHÖPKE, H.: Doppeltgebundene Zahnradwechselgetriebe kleiner Abmessungen. Masch. Bau/Betr. 18 (1939) H. 5/6 S. 145/147.
- (12) SCHÖPKE, H.: Doppeltgebundene Nortongetriebe. Masch.-Bau/Betr. 18 (1939) H. 19/20. S. 513—15.
- (13) DIETSCH, E.: Das Schmiermittel im Zahnradgetriebe unter besonderer Berücksichtigung der Grenzreibung. Berlin: VDI-Verlag 1941.
- (14) IRTENKAUF, J.: Die Vorschubnormung bei den spanabhebenden Werkzeugmaschinen. Werkst.-Techn./Werksl. 1939 H. 33, S. 25.
- (15) SCHNITZER, E.: Welche Wege beschreibt die Entwicklung der Drehbankgetriebe? Masch.-Bau/Betr. 1939 H. 18, S. 119.
- (16) SCHULZ, G.: Toleranzmäßige Berechnung von Wechselrädern mit dem Rechenschieber. Werkst.-Techn./Werksl. 1939, H. 33, S. 326/27.
- (17) GERMAR, R.: Berechnungsgrundlagen für die Umstellung älterer Werkzeugmaschinen. Werkst.-Techn./Werksl. 1939, H. 33, S. 441/45.
- (18) FINKELNBURG: Wechselrädergetriebe, Zahnbezeichnung bei Umsteckrädern. Werkst. u. Betr. 1949 H. 3, S. 73.
- (19) MAECKER: Elektrische Drehzahlregelung an Drehbänken. Werkst.-Techn./Werksl. 1939, H. 4, S. 97.
- (20) RÖGNITZ, H.: Sinnbilder für Rädergetriebe, AWF-Nachrichten 1943 H. 8/9.
- (21) KRYSPIN-EXNER: Stufenrädergetriebe, Werkstattstechnik, Bd. 19 (1925) S. 757.
- (22) RÖGNITZ, H.: Ermittlung der kleinsten Summe der Zähnezahlen bei ungebundenen Stufenrädergetrieben an Werkzeugmaschinen. Diss. Techn. Universität. Berlin 1948.
- (23) THELMAR, F.: Berechnung eines Dreiwellegenetriebes unter Rücksichtnahme auf die geometrische Abstufung der Umlaufzahlen. Werkstattstechnik, Bd. 17 (1923) H. 12, S. 353.
- (24) IRTENKAUF u. SCHUHMACHER: Schaltmittel für mechanische Getriebe, Werkstattstechnik u. Maschinenbau 1951, H. 8, S. 329.
- (25) NIEMANN und WALTER: Berechnung von Stirnrädern in Betriebshütte, 4. Aufl., Berlin 1952 und NIEMANN: Maschinenteile, Bd. II, Berlin: Springer 1952.
- (26) Betriebshütte, 4. Aufl., Berlin: Ernst & Sohn 1952/3.

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

Heft

Außenräumen. 2. Aufl. Von A. Schatz	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister.....	5
Spitzenloses Schleifen I — Maschinenaufbau und Arbeitsweise —. Von W. Hofmann	97
Spitzenloses Schleifen II — Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff —.	
Von W. Hofmann.....	107
Läppen. Von H. H. Finkelnburg.....	105
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler.....	94
Feilen. 2. Aufl. Von B. Buxbaum (Im Druck).....	46
Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. Von J. Hollaender.....	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner.....	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein.....	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von F. Petzoldt.....	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt (Im Druck).....	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von	
H. Wichmann	78

III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I — Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens —. 4. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt	11
Freiformschmiede II — Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken. Schmiedebispiele —. 3. Aufl. Von A. Stodt	12
Freiformschmiede III — Einrichtung u. Werkzeuge der Schmiede—. 2. Aufl. Von A. Stodt	66
Gesenschnieden von Stahl I — Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen —. 3. Aufl. Von H. Kaessberg	31
Gesenschnieden von Stahl II — Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge —. 2. Aufl. Von H. Kaessberg.....	58
Das Pressen der Metalle. Von A. Peter.....	41
Die Herstellung roher Schrauben I — Anstauchen der Köpfe —. Von J. Berger.....	39
Stanztechnik I — Schnitttechnik —. 2. Aufl. Von E. Krabbe	44
Stanztechnik II — Die Bauteile des Schnittes —. 2. Aufl. Von E. Krabbe	57
Stanztechnik III — Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen—. Von E. Krabbe	59
Stanztechnik IV — Formstanzen —. 2. Aufl. Von W. Sellin	60
Die Ziehtechnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin.....	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner..	82

IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse.....	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse.....	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach.....	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken.....	85
Schweißtechnische Berechnungen. Von E. Klosse.....	102
Metallspritzen. Von K. Krekeler und K. Steinemer.....	93
Das Löten. 4. Aufl. Von R. von Linde (Im Druck)	28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec.....	72
Der Holzmodellbau I — Allgemeines, einfachere Modelle —. 3. Aufl. Von R. Löwer ..	14
Der Holzmodellbau II — Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen —.	
3. Aufl. Von R. Löwer	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. 2. Aufl. Von H. Jung	37
Der Gießerei-Schachtelofen im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. Von Joh. Mehrstens.....	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann.....	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. Von H. Allendorf.....	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse.....	68

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)