

Bezeichnungen und Abkürzungen.

Zeichen	bedeutet
A . . .	Schnittarbeit in mkg,
B_r . . .	Streifenbreite in mm,
c . . .	Konstante in kg/mm ² ,
d_r . . .	Drahtdurchmesser in mm,
D_a . . .	Scheibendurchmesser in mm,
d_t . . .	Topfscheibendurchmesser in mm,
D_i . . .	Topfinnendurchmesser in mm,
D_{\max} . . .	Großer Stufenscheibendurchmesser in mm,
D_{\min} . . .	Kleiner Stufenscheibendurchmesser in mm,
E . . .	Elastizitätsmodul in kg/cm ² ,
f_z . . .	Zusammendrückung von Schraubenfedern in mm,
f . . .	Durchbiegung eines Trägers in cm,
G_g . . .	Werkstoffverbrauch (Gesamtgewicht) in kg,
G_n . . .	Nettogewicht der Fertigungsteile in kg,
G_a . . .	Werkstoffabfall (Abfallgewicht) in kg,
g . . .	Erdbeschleunigung 9,81 m/s ² \approx 10 m/s ² ,
i . . .	Trägheitshalbmesser in m,
L . . .	Streifenlänge in mm bzw. mm/min,
l . . .	Trägerlänge in cm,
n . . .	Drehzahl in min ⁻¹ ,
p . . .	Flächenpressung in kg/mm ² bzw. kg/cm ² ,
p_r . . .	Preßdruck in kg/cm ² ,
P . . .	Schnittkraft in kg,
P_a . . .	Ausstoßkraft in kg,
S_s . . .	Seitenschneiderabschnitt in mm,
t_h . . .	Hauptzeit der Fertigung in min,
t_n . . .	Nebenzeit in min,
t_g . . .	Fertigungsgrundzeit in min,
t_v . . .	Fertigungsverlustzeit in min,
t_r . . .	Rüstzeit (Einrichtezeit) in min,
t_E . . .	Einführung des Streifens in das Werkzeug in min,
t_A . . .	Streifenauslaufzeit in min,
t_M . . .	Zeitverlauf nach Einrückung der Maschine in min,
T_l . . .	Teillänge in Streifen in mm,
l/u . . .	Arbeitshubzeit (Hauptzeit) in min,
V_s . . .	Vorschub in mm,
W . . .	Widerstandsmoment in cm ³ ,
x . . .	Anzahl der Teile im Streifen,
y . . .	Anzahl der Streifen,
z . . .	Anzahl der Fertigungsstücke,
Z_m . . .	Stegbreite (Zwischenmaterial) in mm,
Z_{vs} . . .	Anzahl der Streifenvorschübe,
α . . .	Winkelgröße in Grad,
γ . . .	Wichte des Werkstoffes,
δ . . .	Werkstoffdicke in mm,
φ . . .	Stufensprung $\varphi = \sqrt[z-1]{n_z/n_1}$,
ω . . .	Winkelgeschwindigkeit in 1/s,
μ . . .	Reibungszahl 0,1 bzw. 0,06,
ΣT . . .	Summe der Teile für Gesamtauftrag,
σ_B . . .	Zugfestigkeit in kg/cm ² bzw. kg/mm ² ,
σ_d . . .	Druck beim Formstanzen in kg/mm ² ,
τ_a . . .	Scherfestigkeit in kg/mm ² bzw. kg/cm ² ,
σ_b . . .	Biegenennspannung beim Winkelbiegen in kg/cm ² bzw. kg/mm ² /