

Sachverzeichnis

- Abbauen** (von Makromolekülen) 4, 164, 165
Abpreßschnecken 24 ff., 141 ff.
Acetylieren von Cellulose 34, 161
Acrylsäureester-Polymerisate, Herstellung 35
Alkalicellulose, Entlaugen 24 f.
Ansintern 3, 74
Aussieben von Fremdkörpern 4, 126
- Baukastenprinzip** 12, 25, 113, 120 ff., 135, 149, 151, 154 f.
Benetzen 79
Block-Pfropf-Polymerisate, Herstellung 34, 164
Bremsschnecken 11, 16, 18, 26, 113, 122, 144
Brotteige, Herstellung 108
- Carboxylmethylcellulose**, Trocknung 147
Cellulose-Veresterung 33 f.
Continuous Mixer FCM 22, 117 ff.
- Depolymerisieren** 4, 164, 165
Dichtprofil 11, 13, 15 f., 120, 122, 124, 135, 154 f., 159, 166, 168
Differentialschneckenmischer DSM 66, 72
Dispergieren 3, 77 ff., 130
Dispergiertüte 80
Doppelschneckenmischer DSM 14 f., 114 ff.
Dosierabweichung 55 f.
—, absolute 55
—, relative 55
Dosieren 52 ff.
Dosiergenauigkeit 54 f.
Dosierschnecken 9, 52 ff.
—, für diskontinuierliche Arbeitsweise 62 ff.
—, einwellige 56 ff.
—, Vibrations-, 58 ff.
—, mit Wiegesystem 61 f.
— —, zweiwellige 60 f.
Durchsatzberechnung 53, 86 ff.
Duroplaste, Aufbereitung 35, 133
- Eck-Mixtruder** 19, 114
Energieeinleitung, spezifische 87
Entgasung 27 ff., 104, 130, 149 ff., 151 ff., 154 ff., 157 ff., 159 f.
—, Rückwärts- 29, 153
—, Vakuum- 27, 29, 149 ff.
Entgasungsöffnungen 30 f., 149, 151 f., 156
- Entmonomerisierung** 152 f.
Entspannungsverdampfer 32, 159
Exzentrerscheiben 17
- Farrel-Continuous-Mixer FCM 22**, 117 ff.
Filterschneckenpresse 24, 143
Fischaugen 3, 130
Fluidatbett-Holoflite-Schneckenverdampfer 147
Flußsäure, Herstellung 35, 161 ff.
Förderschnecken 1
Förderwirkungsgrad 54
Frenkel-Mischer 21, 76, 91 ff.
Füllgrad 54
- Gelieren** 3, 74, 88 f.
Gelimat 66, 74
Gerbstoff, Aufbereitung 26
Glasfaserverstärkte Thermoplaste 130, 134
Gordon-Plasticator 11 f.
- Hochdruckpolyäthylen**, Aufbereitung 104, 119, 130, 131, 138
Hohlschneckenverdampfer 9, 29 f., 147, 157 f., 159
Hohlschneckenverdampfer mit Dichtprofil 30, 159
Holoflite-Schneckenverdampfer 29 f., 147, 157 f.
Homogenisieren 3, 104, 119, 130, 131, 138
- Intensivmischer** 65 ff., 73 ff.
Intrablend-Mischer 76
Isomerisieren 37
- Kalenderbeschickung (PVC)** 103, 104, 111 f., 116, 130
Kalisalze, lösen 23
Kammer-Knetter KK 17
Kautschuk-Herstellung 37
— -Trocknung 26, 31 f., 145 f., 150, 154, 159 f.
— -Verarbeitung 11 f., 17, 21, 27, 91, 93 ff., 119 f.
Kegelschneckenmischer 68
Knetpumpen 14
Knetschaufeln 10, 14, 19, 22, 114 f., 117 f.
Knetscheiben 18, 34, 120 ff., 125 f., 135, 151, 164
Knetwolf 14 f.

Sachverzeichnis

- Knetzähne 17, 95 ff.
Kohlelektrodenmassen, Herstellung 106 ff.
Kohlenwasserstoffe 144
—, aliphatische 144
—, aromatische 144
—, Herstellung 144
Ko-Kneter 16, 95 ff., 161 ff.
Kontinuum-Mischer 66, 75
Konzentrieren von Polymerlösungen 150, 153, 156 f.
Ko-Tornado-Mischer 66, 72 ff.
- Längsmischung** 80 f.
Längsmischziffer 82
Läutertrüben 139
Legieren von Polymeren 4, 34, 130, 164
Lochseier 24
Lösen 3, 23, 106, 132
Löseschnecken 23
- Masterbatch**, Herstellung 95, 104, 110, 120, 130
Masterflo-Feeder 57
Mischen 2, 65 ff., 80 ff.
Mischungsqualität 82
Mixtruder 19, 114
- Naphtalin-Gewinnung** 144
Naßklassieren 4, 139
Natriumaluminat, Herstellung 163 f.
Nauta-Blitzmischer 68
Niederdruck-Polyäthylen, Aufbereitung 104, 120, 129, 130
Novadel-Feeder 57
- Ölgewinnung** 24, 141
- Paddelmischer** 23, 67 f., 71 f., 73 f.
—, diskontinuierliche 71 f., 73 f.
—, Intensiv- 73 f.
—, kontinuierliche 23, 67 f., 71 f., 73 f.
Paddelschnecken 23, 67 f., 71 f., 73 f.
Phenolharzpreßmassen, Aufbereitung 35, 133
Pigmentkonzentrate, Herstellung 95, 104, 110, 120, 130
Planetenschneckenmischer 68
Planetwalzenextruder 21, 110 ff.
Plastifikator 19, 88 ff.
Polyaddieren 34, 166
Polyamid 6.6, Herstellung 37, 168 ff.
Polyäthylen
—, Hochdruck-, Aufbereitung 104, 119, 130, 131, 138
—, Niederdruck-, Aufbereitung 104, 120, 129, 130
Polybutadien, Herstellung 37
Polyester, Herstellung 48, 166 f., 168 f.
Polyformaldehyd, Aufbereitung 34, 165
Polylactame, Herstellung 35
Polykondensieren 48, 161, 165, 166 f., 168 f.
Polymerisieren 32, 161, 165
Polymerlösungen, Konzentrieren 150, 153, 156 f.
Polystyrol, Entmonomerisieren 152 f.
Polyurethan, Herstellung 34, 166
Preßmassen, duroplastische, Aufbereitung 35, 133
Pulverlacke, Herstellung 105, 112, 132
PVC-Hart, Aufbereitung 103, 110 ff., 116, 128
PVC-Weich, Aufbereitung 88 ff., 103, 110 ff., 116
- Quermischung** 80 f.
- Radioaktive Abfallstoffe**, Aufbereitung 154
Refinern 3, 104, 119, 130, 131, 138
Rotomill 21
Rückwärtsentgasung 29, 153
- Scherspalt (Ringspalt)** 11 f., 13, 19, 88 ff., 114
Schnecken-bandmischer
— —, diskontinuierliche 68 ff.
— —, kontinuierliche 70 f.
—-bandwendel 37, 57, 59, 67, 68 f., 70 f.
—-extruder 1, 9
—-klassierer 139
—-kneter 10 ff., 77 ff.
— —, zweiseitig beschickt 13, 135 ff.
—-löser 23
—-mischer
— — für feste Gesamtphase 65 ff.
— — für flüssige Gesamtphase 23 f.
—-reaktoren 32 ff., 161 ff.
—-verdampfer 9, 27 ff., 147 ff., 149 ff.
—-wärmetauscher 4, 29 f., 157 ff.
- Schokolade, Herstellung 11, 17, 106, 132
Schrauben-klassierer 139
—-kompressoren 1
—-pumpen 1
Schubmischer 65 ff., 68 ff.
Schüttgewicht 52
SDT, Abk. für „Zweischnecken-Durchlüftungs-Trockner“ 147
Seiherlose Abpreßschnecken 26, 146
Seiherpressen 24 ff., 141 ff.
—, einwellig 24 f., 141 ff.
—, zweiwellig 26, 144
Selbstreinigung 11, 13, 15, 83 f., 97, 117, 120 ff., 135, 166, 168
Simplex-Mischer 69
Stabseiher 25, 141 f.
Stauscheiben 11, 12, 27
Stippen 3, 130
- Taumelstern-Kontinuum-Mischer** TK 66, 75
Terephthalsäure, Herstellung 37

- Transfermix 21, 76, 91 ff.
 Trocknen 4, 9, 27 ff., 147 ff., 149 ff.
 Turbulent-Schnellmischer 66, 71 ff.
- V**akuum-Entgasung 27, 29, 149 ff.
 VDS-V, Abk. für „Vierwelliger Schneckenverdampfer“ 29, 154 ff.
 Vernetzbare Thermoplaste, Herstellung 128, 130
 Verteilungsvorgänge 80 ff.
 Vert-0-Mix-Epizykloid-Schneckenmischer 68
 Verweilzeit 83 f.
 — -spektrum 81 ff
 Vibrations-Dosierschnecken 58 ff.
- W**ärmeaustauschvorgänge in Schneckenknetern 84
 Wärmedurchgangszahlen von Schneckenknetern 85
 Werkstoffe von Schneckenmaschinen 101, 113, 115, 118 f., 122, 166
 Wirbelschneckenmischer 66, 71
 Wurfmischer 65 ff., 71 ff.
- Z**ahlenbuna, Herstellung 32
 ZDS-D, Abk. für „Zweiwellige Dosierschnecke mit Dichtprofil“ 60 f.
 ZDS-K, Abk. für „Zweiwellige Dichtprofil-schnecke für Knetprozesse“ 120, 127 ff.
 ZDS-R, Abk. für „Zweiwelliger Schneckenreaktor“ 48, 166 f.
 ZDS-RE, Abk. für „Zweiwelliger Schneckenreaktor“ 48, 168 f.
 Zerteilungsvorgänge 77 ff.
 ZPS, Abk. für „Zweiwellige Plastifizier-schneckenmaschine“ 121
 ZSK, Abk. für „Zweiwellige Knetscheibenschneckenpresse“ 18, 120 ff., 144, 151 ff., 163 ff.
 ZZK, Abk. für „Zweiwellige, zweiseitig beschickte Knetscheibenschneckenpresse“ 135 ff.
 Zwangsförderung 124
 Zweischncken-Durchlüftungstrockner SDT 147
 Zweiwellenmaschine von Welding Engineers 16, 112 f., 149 ff.