

Literatur

- KELLE, PH.: Automaten, 2. Aufl. Berlin: Springer 1927.
- KELLE, PH.: Werkzeuge und Einrichtung der selbsttätigen Drehbänke. Berlin: Springer 1929.
Werkstattbücher. Berlin: Springer.
- SCHWENDENWEIN, K.: Ausführungsformen von Meißelschneiden und deren Anordnung bei Außen- und Innenbearbeitung. Index-Mitteilungen.
- SCHWENDENWEIN, K.: Neuzeitlicher Drehautomat zur Herstellung kleiner Massen- oder Feinstdrehteile aus Ringwerkstoff. Hahn & Kolb-Mitteilungen.
- SCHWENDENWEIN, K.: Wichtigste Voraussetzungen für zweckentsprechende Automaten-Drehteilfertigung. Index-Mitteilungen.

Sachverzeichnis

	Seite		Seite
Abbremsen der Spindel	66	Bohrungen	280
Abkürzungen	234	Bohrspindeln an Langdreh-	
Abstech-automat	144	Automaten	18
— -stähle	212	Brown & Sharpe-Automat	8, 20
— -stahlhalter	159	Butzenloses Abstechen	144
Abstieg	129		
Anbohrer	196	Conturia-Fräsaautomat	220
Anlauf	123		
Anreißapparat	216	Daumen	129
Anreißen der Kurven	218	Doppel-Bohreinrichtung an	
Antriebsleistungen	19, 33	Traub-Automat	40
= -schaubild z. Gewinde-		— -konus-Spannzange	89
schneiden	80	Dreh-sinn der Arbeitsspindel	69
Arbeitsfolge	196, 235, 244	— -zahlen	194
Arbeitsmuster von Formdreh-		— -stahlhalter	150
automaten	45	Dreifach-Revolver	109
— von Index ON	52	Druck-hülse	90
— von Index OR	54	— -rohr	91
— von Langdrehautomaten	21		
— von Revolver-Automaten	33	Eilgang	113
— von Rotomatic-Automaten	265	Einrichten	192
Arbeits-plan	194	Einstechwerkzeuge	167
— -wege	197	Einstiche, schräge	19, 285
Aufnahmebüchse	176	Einteilung der Kurven	214
Aufsteckwechselfräser	60	Einwellensystem	97
Aufstieg	129	Endschalter	94
Ausbohren der Kurven	218	Exzenter-bohrspindel	190
Ausgangswerkstoff	268	— -dreh-Einrichtung	139
Ausnutzungsgrad	4		
Ausrechnung	240	Fangzapfen	104
Außen-form	275	Fay-Automat	1
— -gewinde	286	Feineinstellung des Kugellagers	86
Aussenkungen	284	Flach-bohrer	168
Ausstoßer	93	— -formstahl	157
Außendreh-Werkzeuge	147	— -formstahlhalter	157
Außenvorschub	96	— -kurven	104, 122
Automaten-Werkzeuge	147	— -stahlhalter	166
		Form-abstechstahl	167
Befestigung von Kurven	222	— -bohrer	168
Beispiele	231	— -dreh-Automaten Record	37
Berechnungsblatt	225	— -dreh-Automaten Traub	37
Berechnung der Profilver-		— -dreheinrichtung an Revol-	
zerrung	159	ver-Automaten	30
BMW-Automat	24, 68	— -gebung der Automaten-	
Böhringer-Automat	4, 10	Werkstücke	267
Bogenlänge	124	— -scheibenstahl	156, 164
Bohrer-halter	150	— -senker	172
— und Drehstahlhalter	150	Freiwinkel	147
Bohrkurve	237		

	Seite		Seite
Führungsbüchse, einstellbar	14	Keilriementriebe	56
— fest	14	Kettentrieb	56
— rotierend	15	Kopiereinrichtung	139
Führungslineal	154	Kreissägen-Halter	191
Gattersägenhalter	192	Kreuzsupport Tarex	26
Gegenführung	151	Kugeldrehstahl-Halter	190
Gegenspannzange	262	Kurbeltrieb	107
Gesamtarbeitszeit	214	Kurven	120
Getriebe, Haupt-, für Revolver-Automat	24	— -blatt	228
Getriebeplan	117	— -block	229
Gewinde-auslauf	282	— -fräsmaschine	221
— -bohrerhalter	184	— -meßgerät	222
— -einstich	175	— -scheiben	125
— -rollen	183	— -stoßmaschine	219
— -rollkopf	184	Lagerspiel	27
— -schneid-Einrichtung		Langdreh-Automaten	3
Traub	40, 75	— -einrichtung an Index OR	53
— -schneiden	202	— -einrichtung an Revolver-Automaten	30, 138, 154
— -schneidkopf	180	— -einrichtung an Traub	40
— -strehlen	288	— -werkzeuge	148
— -strehleinrichtung für Revolver-Automat	28, 77	Le Blond-Automat	2
— -strehler	182, 289	Lehrring für Formsenker	175
Gewichtsvorschub	94	Leit-backe	80
Gleit-backen	151	— -kurve	82
— -lager	87	— -patrone	80
— -rollen	151	Linksgewinde auf Langdreh-Automaten	76
Glockenkurve	224	— auf Revolver-Automaten	77
Greifer	130	— auf Traub-Automaten	77
Gridley-Automat	11	Literatur	300
Haupt-antrieb	55	Loewe-Fasson-Automat	6
— -zeit	206	— -Revolver-Automat	7
Hilfs-steuerwelle	9	Lünetten-Drehrichtung	
— -wellensystem	100	Index ON	44
Hinter-bohreleinrichtung	133	Magazin-einrichtungen an Revolver-Automaten	31
— -drehen	172	— -einrichtung an Traub-Automaten	41
— -stiche	285	Magnetkupplung	121
Hochschulterlager	85	Malteserkreuzschaltung	107
Hohlkehlenschliff	168	Mikrometereinstellung	16
Hubverdoppler	92	Mitnehmer	155
Hydraulische Betätigung des stufenlosen Getriebes	69	Monforts-Halbautomat	10
— Schaltung	118	Motorantrieb	55
Index-Automaten	9	Mutterschneideinrichtung Index O	51
Innen-gewinde	287	Nadellager	84
— -gewindestrehler	185	Nebenzeit	206
— -gewindestrehler-Halter	186	Oberflächengüte	236, 293
— -einstiche	280	Paßflächen	18
— -spannmuffe	91	Planflächen	279
Kantenbrechen	278		
Kegel-drehstahl-Halter	190		
— -rollenlager	85		

	Seite		Seite
Pratt & Withney-Automat	3	Schnell-läufergetriebe BMW	67
Profil der Formstähle	158	— -schaltkupplung	102
Quer-bohreinrichtung	134	Schnittgeschwindigkeit	195
— -bohrungen auf Index O	50	Schraubenschlitze auf Lang-	
— -bohrungen auf Langdreh-		dreh-Automaten	19
Automaten	19	Schwing-Werkzeughalter	154
— -fräseinrichtung	136	Seitenschlitten an Revolver-	
Radial-Profil Dreh-Einrichtung	141	Automaten	24
— -stahl	148	Seitenstähle an Index O	48
Rändel-halter	187	— an Langdreh-Automaten	16, 158
— -werkzeuge	187	Senkungen	278
Rechenschieber für Formstähle	161	Sicherheitsauslösung	72
Rechtsgewinde auf Langdreh-		Sicherung	113
Automaten	69	Sortiereinrichtung	145
— auf Revolver-Automaten	73	Spänefördereinrichtung	145
— auf Traub-Automaten	74	Spanbrechermut	149
Record-Automat	12	— -tiefe	195
Reibbahnhalter	171	— -winkel	147
Reibungskupplungen	62	Spann-bereich	272
Revolver-Automaten	3, 20	— -finger	90
— -kopf	26	— -futter	32
— -schlitten	106	— -muffe	90
Richtapparat	260	— -zangen	89
Riegelbolzen	107	Spannung, -Stangen	6
Riemen-scheiben zum Aus-		Spencer-Automat	6
wechseln	57	Spindel-abbremsrichtung	27
— -triebe	56	— -lager	84
Ringwerkstoff	254	Spitzen	242
Rollenhebel	126	— -höhe	243
Rollerschlitten	126	Stangenvorschub	94
Rotomatic	255	Steinhäuser-Automat	144
Rückzugskurve	129	Steuerwelle	97
Rundungen	279	Strehlerauslauf	288
Schablonen	217	Stückzeit	212
Schaltplan für Gauthier-Auto-		Stufen-getriebe	57
maten	55	— -lose Getriebe	68
Scherstift	113	Tangentialstahl	149
Schlag der Spannzangen	271	Tarex-Automat	25
Schlangengewindebohrer	186	Toleranzeintragungen	297
Schlitzeinrichtung an Revolver-		Trommel-kurve	127
Automaten	27, 119	— -revolver	111
Schneideisen	177	Überdrehstahlhalter	150
— -halter	179	Übersetzungen zum Gewinde-	
— -kappen	180	schneiden	66
Schneidwerkzeuge	147	Umschalten von Drehrichtun-	
Schnell-bohren	202	gen	63
— -bohreinrichtung an Index-		Verriegelung	111
Automaten O	41	Verschiebestahlhalter	168
— -bohreinrichtung an Re-		Vertikalschlitten an Langdreh-	
volver-Automaten	27	Automaten	17
— -bohrspindel	189	Verzerrung der Formstähle	159
— -gang	116	Vierkantfräs-einrichtung	132
— -laufautomat Index ON	41	— -spindel	134
— -laufautomat Index OR	41	Voraussetzungen für Fertigung	267

	Seite		Seite
Vordrucke für Arbeitspläne	203	Werkstücklängen	19
Vorgelege	99	Werkzeug-folge	226
Vorschübe	197	— -kopf, umlaufend	256
Vorschub-kurve	95	Wippe	17
— -rohr	95	Wirkungsgrad	6
— -rollen	257	Wirtschaftlichkeit	193
— -schlitten	259		
— -zange	95	Zähleinrichtung	147
Wälzlager	84	Zahn-rädergetriebe	57
Walzwerkstoff	272	— -ring	157
Wechselräder für Steuerwelle	98	Zangenspannung	89
Werkstattzeichnung der Werk-		Zapfen	247
stücke	296	Zeichnung der Profilverzerrung	161
Werkstoff	193	Zentrier-bohren	39
— -Einbringeinrichtung	146	— -mikroskop	263
— -spannung	88	Ziehgenauigkeiten	260
— -vorschub	94, 257	Zweilochschaltung	108
		Zweispindelapparat	224