

Sachverzeichnis

- Abdeckplatte 201
- Abdeckstift 82
- Abdrehvorrichtung 65, 69
- Abdrücker 4
- Abdrückplatte 10, 201
- Abquetschform 4
- Abschraubgetriebe 66, 68
- Abschraubvorrichtung 69
- Abschwinden 154
- Abstreifen 70
- Abstreif-gabel 15
- hülse 70
- platte 131
- Abzugbacken 18, 64
- Abzugrichtung 83
- Anlassen 192, 195, 204
- Aufnahmerahmen 8, 9, 109
- Aufschrumpfen 154
- Aufspannplatte 201
- Ausbringung 188
- Außengrat 73
- Ausstoß-hydraulik 92
- platte 13, 201
- stift 127, 201
- Austriebsnuten 6, 152
- Auswerfer 127
- Auswerfertraverse 28, 49
- Automatische Pressen, Werkzeuge
f. 37

- Backen-Einführrichtung 87
- Backen-form 11, 12, 13
- futter 134
- Spritzpreßform 86
- Bandanbindung 119
- Bearbeitbarkeit 191, 197, 199, 204
- Befestigungsschrauben 136
- Beschickleiste 32
- Beschickvorrichtung 69
- Bestimmung d. Preßkonturenmaße 155
- Bodenplatte 44
- Bolzenschrauben 57
- Buchsenplatte 137

- Dämmstoffplatten 151
- Dampfheizung 145
- Detailzeichnung 160
- Dom 22
- Druck-leisten 201
- stift 127, 133
- scheibe 137
- Durchbruch 71, 72, 73
- Durchhärtende Stähle 198

- Einfachform 7
- Einlegekern 13, 89, 103, 105
- Einpreß-bolzen 81, 82
- metall 79
- mutter 80
- Einsatz, geteilt 51
- Einsatz-behandlung 194, 203
- platte 33, 63
- stähle 196
- stift 72, 201
- Einsenkstempel 173, 191, 201
- Einzelfüllraum 7
- Elektro-Heizung 145
- Elektroerosive Formherstellung 175
- Entformen 61
- Entspannungsglühlung 192, 203
- Erschmelzung der Formenstähle 193
- Etappenspritzung 120
- Excenter 63, 80, 82

- Flachführung 126
- Flachmetall 81, 83
- Formen-änderung 188
- bedienung 151
- entwurf und Stahlfrage 205
- herstellung 166
- — auf galvanoplastischem Weg 184
- kosten 187
- mantel, offen 15
- —, geschlossen 16, 18, 20, 21
- reinigung 151
- schluß 158
- Formstifte 71, 201

- Frontplatte 44, 46
 Führungen 123
 Führungs-bolzen 123, 201
 ---büchsen 124, 201
 ---säulen 201
 Füll-rahmen 9
 ---raum, einzeln 7
 ---, gemeinsam 10
 ---aufsatz 49
 ---buchse 89
 ---faktor 122
 ---form 5
 ---gestaltung 120
 Funkerosions-kopf 177
 ---maschine 178
- Galvanoplastik** 184
 Gasheizung 144
 Gefügestand 193
 Gesenk-aufsatz 136, 139
 ---block 137
 Gestell 133, 135
 Gewinde 52
 Gewinde-bolzen 59, 60
 ---kern 61, 62, 66
 ---leiste 63
 ---ring 57
 ---stift 54, 201
 ---toleranzen 52
 Gießen von Formen 181
 Gleitende Backen 36
 Gleitender Mantel 34, 35
 Glockenführung 126
 Gratlage 6, 58
 Gratplakette 10
 Großformen 40
 Gruppenform 11
- Härtung** 203
 Härte-annahme 196, 199
 ---ausschuß, Sicherheit gegen --- 192
 ---zeit 153
 Halte-backen 81
 ---rahmen 50
 ---schieber 75
 ---stift 80
 Hand-backen 13
 ---form 3
 Hartverchromung 186, 197, 199, 204, 205
 Heiß-ölheizung 145
 ---wasserheizung 144
- Heiz-band 149
 ---platte 149, 201
 ---rahmen 149
 ---stab 149
 Heizung 143
 Herstellkosten 187
 Herstellzeit 187
 Hilfsabdrücker 80
 ---gewinde 55
 ---vorrichtungen 62
 Hydraulik, seitlich 96, 97, 114
- Induktionsheizung** 149
 Innenbacken 28, 29
 Innengrat 73
 Isolierung 151
- Kalt-senken** 171, 191, 196
 ---senkbarkeit 192
 ---senkverfahren 172
 Kammformen 198
 Kegelteller-Auswerfer 128
 Keileinlage 75
 Kernlochstifte 137
 Kernstift, versenkbar 23
 Klapp-backen 15, 20, 21
 ---form 16, 17, 18, 20, 21
 Kopierfräsen 167
 Korrosionsbeständige Stähle 199
- Lamellen** 50, 93
 Leistenform 32, 64
 Leistungsgrenze 188
 Leitgewinde 59, 61
 Liefermenge 188
- Mantel, offen** 15
 ---, überfahrend 6
 ---neigung 12, 89, 92
 ---zuhaltung 87
 Maßbeständigkeit 192, 195, 204
 Maschinenform 4
 Masse-fluß, drückend 34
 ---kammer 88, 89, 92
 ---überschuß 4
 ---umkehrung 44, 81
 Massivform 42
 Meehanite-Guß 181
 Mehrfachform 7
 Mehrfachform f. Gewindeteile 39, 62, 63
 Metallteilaufnahme 81, 84

- Metallteiltoleranz 85
 Muttergewinde 53
- Nachform-Fräsmaschine** 168
Nadel 78
Neigung 131
Niederhaltegabel 57, 63
Nitrierstähle 198, 204
 —, Formen aus 204
Normengestell 133, 138
Normung, Preßformen 132, 206
- Ober-kolben-Hydraulik** 106, 113
 —-schieber 62
 —-stempel, verschiebbar 37
 —-flächenbäche 194
- Platte, verloren** 130
Polier-behandlung 195
 —-barkeit 191, 193
Prägestempel 172
Preß-gewindestift 54
 —-haut 71
 —-konturenmaße 155
 —-richtung 71
 —-werkzeugaufsatz 133, 139
 —-werkzeugherstellung 166
- Querschlitzz** 73
- Rahmen** 8, 64, 201
Rahmenbauart 49
Rationalisierung 206
Reinheitsgrad 193
Riffelung 51
Rückblick 189
Rückdrückstift 127
Rundanbindung 119
Rundfunkgehäuse 25, 147, 150
- Salzbad, Wärmebehandlung aus d.** 203
Schablonenform 5
Schachtelbauart 44, 50, 200, 205
Scharnier 16, 78
Scharnierbacken 16, 18, 20, 64
Schieber 62, 76
 —-form 31, 62
Schlitzdurchbruch 74
Schnittstähle 199
Schrägkeil-Schieber 78
Schraubeinsatz 58
Schriftstift 137
- Schubkraft** 125
Schutzkragen 80
Schwalbenschwanzführung 29
Schwindmaß 155
Schwindmaßzeichnung 160
Schwindung 155
Seiten-kern 76, 114
 —-kolben 114
 —-schieber 19, 76, 77, 114
Spanlose Formenherstellung 171, 175
Spritz-automaten, Kammern u. Kolben
 f. 198
 —-druck 118
 —-hydraulik 113
 —-kanal 119
 —-kolben, seitlich 96
 —-keil 92, 93
 —-platte 91
 —-preßautomat 115
 —-pressen 86
 —-preß-formen 86
 —-—-form, mehrteilig 98
 —-—- m. Füllkammer im Unter-
 teil 100
 —-—- m. Klappbacken 108
 —-richtung 87
 —-unterbau 97
- Stabstahl f. Formen** 142
**Stähle, zur Verwendung im Anliefe-
 rungszustand** 200
Stahl-draht 78
 —-guß 182
Standard-Preßformenrahmen 140
Stempelaufsatz 139
Stiftbrücke 131
Stützen 137
Stützstift 85
- Tabletten** 121
Tablettierwerkzeug 122
Tauchtiefe 6, 10
Teilnaht 44
Temperaturregelung 148
Toleranzen 159
 — im Formenbau 164
Transferpressen 86, 115
Tuschierwendepresse 185
- Überlaufform** 4, 50
 —, geschachtelt 50
Unterbau zum Spritzpressen 97
Unterschieber 30

- Verfalzung 12, 13
 Verkehrtpressen 6
 Verriegelungsgabel 15, 33
 Verschleißleisten 42, 201
 Verschleißwiderstand 195
 Verschlußschieber 55
 Verzug s. Maßbeständigkeit
 Vierbacken-Klappform 22, 25
 Vakuum-Erschmelzung 193
- Warmbadhärtung 203, 204**
 Wärmebehandlung von Stählen 192,
 195, 196, 202, 208, 209
 —, Anlassen 195, 204
 —, Härtung 203
 —, Zwischen-glühung 202
 —, —-vergütung 202
 Wärmeleitfähigkeit 195
 Wärmeschutzplatten 151
 Wechselteile 30, 31
 Werkzeugkosten 187
 Werkzeugmacherarbeit 185
 Werkzeugmaß, formgebunden 159
 —, nicht formgebunden 160
 Werkzeugstähle, Bearbeitbarkeit
 191
 —, Einsenkstempel 201
 —, Erschmelzung 193
- Werkzeugstähle, Härteausschuß 191,
 192
 —, Maßbeständigkeit 191, 192, 195
 —, Polierbarkeit 191, 193
 —, Rationalisierung 206
 —, Reinheitsgrad 193
 —, Verschleißwiderstand 191, 195
 —, Wärmeleitfähigkeit 191, 195
 —, Zähigkeit 191, 195
 —, Zwischenglühung 202
 Werkzeugtoleranzen 159
 Wickel 59
 Widerstandsheizung 147
 Winkeldruckpresse, Form f. 26, 95
 Wirbelstromheizung 150
- Zähigkeit 191, 195, 196, 198**
 Zentral-Anbindung 106
 Zerspanende Formenherstellung 166,
 197
 Zuhaltung, hydraulisch 95
 —, Mantel 87, 92
 —, Spritzdruck 110
 Zusammengesetzte Form 48, 51
 Zusammenpaßarbeit 45
 Zweibackenform 15, 16
 Zwischen-glühung 202, 203
 —-vergütung 202
-