

5S	Sort / aussortieren, Set in Order / aufräumen, Shine / reinigen, Standardize / standardisieren, Sustain / Nachhaltigkeit
Abb.	Abbildung
Abt.	Abteilung
AH	Auftragshäufigkeit
ANOVA	Analysis of Variance / Varianzanalyse
BB	Black Belt
Bed.	Bedarf
bspw.	beispielsweise
BV	Bestand Vormaterial
bzgl.	bezüglich
bzw.	beziehungsweise
ca.	circa
Cap	Capacity / Kapazität
CCD	Central Composite Design
CEO	Chief Executive Officer
CNX	Constant, Noise, Variable
CSI	Customer Satisfaction Index
CTB	Critical To Business
CTQ	Critical To Quality
cum	cumulative / kumuliert
d. h.	das heißt
DFSS	Design For Six Sigma
DLZ	Durchlaufzeit
DMADV	Define, Measure, Analyze, Design, Verify
DMAIC	Define, Measure, Analyze, Improve, Control
DOE	Design Of Experiments / Statistische Versuchsplanung
DPMO	Defects Per Million Opportunities / Fehler pro eine Million Fehlermöglichkeiten
DPU	Defects Per Unit
EDV	Elektronische Datenverarbeitung
engl.	englisch
etc.	et cetera
EVA	Economic Value Added
F&E	Forschung und Entwicklung

## Abkürzungen

f.	folgende
FE	Fertigerzeugnis
ff.	fortfolgende
FMEA	Failure Mode and Effect Analysis / Fehlermöglichkeiten und Einfluss-Analyse
FPMM	Fehler pro Million Möglichkeiten
GB	Green Belt
gew.	gewichtet
ggf.	gegebenfalls
h	Stunden
Hrsg.	Herausgeber
i. d. R.	In der Regel
i. O.	in Ordnung
inkl.	inklusive
IPS	Informations-, Planungs- und Steuerungssystem
ISO	International Organization For Standardization
IT	Informationstechnologie
JIT	Just In Time
KVP	Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
LCL	Lower Control Limit
LIPOK	Lieferant, Input, Prozess, Output, Kunde
log	Logarithmus
LSL	Lower Specification Limit
LVZ	Lieferanten Vorlaufzeit
MA	Mitarbeiter
Max	Maximum
MBB	Master Black Belt
MGP	Multi Generation Plan
Min	Minimum
min	Minute
Mio.	Million
mm	Millimeter
Mon.	Monate

Mrd.	Milliarde
MT	Manntage
MTBF	Mean Time Between Failure
MTTR	Mean Time To Repair
n. i. O.	nicht in Ordnung
o. g.	oben genannt
OEE	Overall Equipment Efficiency
p. a.	per annum / pro Jahr
PCI	Process Capability Index
PDCA	Plan, Do, Check, Act
PE	Prozess-Effizienz
PFD	Prozess-Funktionsdiagramm
POS	Prioritätensystem
PPM	Parts Per Million / Fehler pro eine Million Fehlermöglichkeiten
PZ	Produktionszyklus
QFD	Quality Function Diagram
QM	Qualitätsmanagement
R&R	Repeatability & Reproducibility
RPN / RPZ	Risk-Priority-Number / Risiko-Prioritäten-Zahl
RSM	Responce Surface Methode / Wirkungsflächenverfahren
RTP	Rolled Throughput
s.	siehe
S.	Seite
s. o.	siehe oben
s. u.	siehe unten
SB	Sicherheitsbestand
SCAMPER	Substitute, Combine, Adapt, Modify, Put to other uses, Eliminate
SIPOC	Supplier, Input, Process, Output, Customer
SMART	Spezifisch, messbar, abgestimmt, realistisch, terminiert
SMED	Single Minute Exchange of Die / Rüstzeitreduzierung
sog.	so genannt
Std.	Stunde
StDev	Standard Deviation / Standardabweichung

# Abkürzungen

SV	Study Variation
T.I.M.W.O.O.D	Transport / Transport, Inventory / Bestände, Motion / Bewegung, Waiting / Warten, Overproduction / Überproduktion, Overprocessing / Überentwicklung, Defects / Fehler
TOC	Thoery Of Constraints – Engpasstheorie
TP	Throughput
TPM	Total Productive Maintenance / vorbeugende Instandhaltung
TQM	Total Quality Management
u. a.	unter anderem
u. U.	unter Umständen
UCL	Uppper Control Limit
USL	Uppper Specification Limit
usw.	und so weiter
vgl.	vergleiche
VOB	Voice Of Business
VOC	Voice Of Customer
vs.	versus
VSM	Value Stream Map / Wertstromdiagramm
WIP	Work in Process / Ware in Arbeit
z. B.	zum Beispiel
z. T.	zum Teil
ZV	Zielvereinbarung

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
5 S	200-202
<b>A</b>	
$\alpha$ -Fehler	63, <b>155f</b>
Abschluss-Experimente	179
Abschlussmatrix – Analyse	192
Abschlussmatrix – Analyse – Darstellung	193
Affinitätsdiagramm	242
Affinitätsdiagramm – Darstellung	242
Affinity Diagram	242
Aktivitätenplanung	254
Alternativhypothese	<b>154f.</b> , 162
Analyse Abschlussmatrix	192
Analyse Abschlussmatrix – Darstellung	193
ANOVA	72-74, 158f., <b>161-163, 164-166</b>
ANOVA-Test For Equal Variances	159
Anti-Lösung-Brainstorming	236
Anti-Lösung-Brainstorming – Darstellung	237
Arbeitspakete	254
Arbeitspakete – Darstellung	255
Arithmetisches Mittel	91
A-Teil	210
Auftragshäufigkeit	211, <b>214</b>
Aufwand-Nutzen-Matrix	245
Aufwand-Nutzen-Matrix – Darstellung	245
Ausbeute	<b>103f.</b> , 139, 216f.
Auslastungszeit	227
<b>B</b>	
$\beta$ -Fehler	63, <b>155f</b>
Balanced Design	183, 185f.
Bartlett's Test	159
Bedarf	211, 214
Bedeutung der Geschwindigkeit	141-143
Beeinflussungsstrategie – Darstellung	42

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Beschaffungskosten	252f.
Bestand	133f., 206-214
Bestand – unnötig	134
Bestimmtheitsmaß	170, 175
Bestimmungsexperiment	178f.
Beta	164f., 212
Betriebskosten	198
Binomialtest	157
Black Belt	19, 21
Blockbildung	<b>179, 182f.</b>
Boxplot	83
Boxplot – Darstellung	84
Brainstorming	234f.
Brainstorming – Anti-Lösung	236
Brainstorming – Anti-Lösung – Darstellung	237
Brainstorming – Darstellung	235
Brainstorming – Regeln	235
Brainwriting	238f.
Brainwriting – 6-3-5	238
Brainwriting – Darstellung	239
Brainwriting – klassisch	238
Brainwriting Pool	239
B-Teil	211
Budgetplanung	261
<b>C</b>	
$\chi^2$ - Homogenitätstest	157
CCD	191
Central Composite Design	191
Clustering	242
CNX Priorisierung	118
Control Charts	276-283
Control Charts – Berechnung	279f.
Control Charts – Darstellung	284f.

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Control Charts – diskrete Daten	278
Control Charts – erstellen	281
Control Charts – interpretieren	281
Control Charts – stetige Daten	278
Cost-Benefit-Analysis	252
$C_p$	107f.
$C_p$ – Darstellung	109
$C_{pk}$	107f.
$C_{pk}$ – Darstellung	109
Cross Functional Diagram	128
CTB Matrix	39
CTB Output Matrix	52
C-Teil	211
CTQ Matrix	36f.
CTQ Matrix – Darstellung	38
CTQ Output Matrix	52
<b>D</b>	
Datenart	59
Datenart – Darstellung	60
Datenerfassungsformular	65
Datenerfassungsformular – Darstellung	65f.
Datenquellen	58
Datenquellen – Darstellung	58
Datensammlungsplan	54
Datensammlungsplan – Darstellung	55
Datenschichtung	149
Datenschichtung – Darstellung	150
Datentransformation	151f.
Datentransformation – Darstellung	153
Defects Per Million Opportunities	99f.
Defects Per Unit	102
Defekte pro Einheit	102
Defekte pro Million Möglichkeiten	99f.

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Demand	211, <b>214</b>
Deming Rad	263
Design Of Experiments	176-180
DFSS	10, 14, <b>15-17</b> , 25
DFSS Zyklus	16f.
Diskrete Daten	<b>59</b> , 71, 157
DMADV	15-17
DMAIC	11-15
DMAIC Zyklus	11f.
DOE	176-180
DOE – Auswertung	180
Dokumentation	289
Dokumentation – Darstellung	290
Dot Plot	79
Dot Plot – Darstellung	79
DPMO	99f.
DPMO – Darstellung	100
DPU	102
Durchlaufzeit	<b>141-143</b> , 203, 206-208, 209, 213, 216
Durchsatz	<b>142f.</b> , 198
<b><i>E</i></b>	
Effektenberechnung	184
Einfache lineare Regression	169-173
Einfaktorielle Varianzanalyse	161f.
Einfaktorielle Varianzanalyse - Darstellung	163
Einflussvariablen	<b>177</b> , 181
Ein-Stichproben- $\chi^2$ -Test	159
Ein-Stichproben-t-Test	158
Engpass	<b>141</b> , 145, 198f.
Engpasstheorie	198f.
Ertrag	103f.
<b><i>F</i></b>	
Failure Mode And Effect Analysis	120-124



<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Faktorstufen	161-163, 176-179, 181
Faktorwechselwirkung	181, 183
Fehler pro Million	99f.
Fehlerarten	155f.
Fehlermöglichkeiten und Einfluss-Analyse	120-125
Fehlervermeidung	222-224
Fischgrätendiagramm	118f.
Flaschenhals	<b>141</b> , 145, 216f.
Flow Chart	126f.
FMEA	120-124
FMEA – Darstellung	125
Fold Over	<b>178f.</b> , 185
Fractional Factorial Design	185-188
F-Test	159, 170
Full Factorial Design	181-184
<b>G</b>	
Gage R&R	67-69
Gage R&R – diskrete Daten	70f.
Gage R&R – Entscheidungsmatrix	72
Gage R&R – stetige Daten	72f.
Gage R&R diskrete Daten – Darstellung	71
Gage R&R stetige Daten – Darstellung	73f.
Gantt Diagramm	256f.
Gesamtabweichung	161, 164
Genauigkeit / Bias	67f.
Generic Pull System	206-208
Generisches Pull System	206-208
Gesamtanlageneffektivität	225f.
Gesetz von Little	141-143
Granularität / Discrimination	62, 63, 69, 182
Green Belt	19, 21
Gruppentechnik – nominal	248f.
Gut-Schlecht-Vergleich	178

Begriff	Seite
<b>H</b>	
Häufigkeitsdarstellung	80-82
Hidden Factory	8
Histogramm	80-82
Histogramm – Darstellung	81
Hypothesentest	154-160
Hypothesis Testing	154-160
<b>I</b>	
Idea Card Methode	238
Implementierung	24, 196, <b>264</b>
Implementierungsplan	254-261
IMR-Chart	279
Informationstransport	134, 231
Informationsüberfluss	134, 231
Ishikawa-Diagramm	118f.
ISO	7
<b>K</b>	
KANBAN	213f.
Kapazität	<b>141</b> , 144f., 216
Key Performance Indicator	98-112
Kick-Off-Agenda – Darstellung	44
Kick-Off-Meeting	43
Kontrollgrenzen	277-282
Korrelation	167f.
Korrelation – schwach, mittel, stark, perfekt	52
Korrelationskoeffizient	167f.
Korrelationskoeffizient – Darstellung	168
Kosten-Nutzen-Analyse	252
Kosten-Nutzen-Analyse – Darstellung	253
Kreativitätstechniken	234-242
Kriterienbasierte Auswahl	250f.
<b>L</b>	
Lageparameter	91-93

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Lagerkosten	8, 216f., 253
Lean	7, 13, 231-233
Lean For Services	231-233
Leistungsniveau	226f.
Levene's Test	159
Lieferanten Vorlaufzeit	211, 214
Liegezeit	134, 136, <b>231</b>
Lineare Regression	169-175
Lineare Regression – Darstellung	173, 175
Linearität / Linearity	68
LIPOK	34f.
Little's Law	141-143
Losgrößenreduzierung	203, <b>216f.</b>
Lösungstyp	186f.
<b>M</b>	
Manufacturing Pull System	206, 209, 211-213
Master Black Belt	<b>19</b> , 21
Mean	91
Mean – Darstellung	91
Mean Time Between Failure	229
Mean Time To Repair	229
Median	92
Median – Darstellung	92
Meldebestand	213f.
Messgrößen – ursachenbezogen	148
Messgrößenmatrix	52, 147
Messgrößenmatrix – Darstellung	53, 148
Messmittelfähigkeit	179
Messmittelfähigkeitsuntersuchung	67-69
Messsystemanalyse	67-69
Messsystemanalyse – Vorgehensweise	69
Mittelwert	91
Modalwert	93

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Mode	93
Mode – Darstellung	93
MTBF	229
MTTR	229
Multiple Linear Regression	174
Multiple lineare Regression – Darstellung	175
Musskriterien	243
Musskriterien – Darstellung	244
<b>N</b>	
N/3-Methode	246
N/3-Methode – Darstellung	247
Net Benefit Sign Off	290
Netzplan	258
Netzplan Darstellung	258f.
Netzplan – kritischer Pfad	259
Nichtwertschöpfende Tätigkeit	132f., 143, 145f., 219
Normal Probability Plot	89
Normal Probability Plot – Darstellung	90
Normalized Yield	103
Normalverteilung – Darstellung	172
Notebook Methode	239
Nullhypothese	154-156
<b>O</b>	
OEE	225-227
One Proportion Test	157
One Sample t-Test	158
One Sample t-Test – Darstellung	160
One Way ANOVA	158, <b>161-163</b>
Operationale Definition	56f.
Optimale Losgröße	216f.
Optimierungsexperimente	179, 191
Order Frequency	211, <b>214</b>
Order Quantity	213f.

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Output Messgrößenmatrix	147f.
Overall Equipment Effectiveness	225f., 229
<b>P</b>	
Pareto Chart	77
Pareto Chart – Darstellung	78
Paretodiagramm	77
Parts Per Million	101
Parts Per Million – Darstellung	101
PDCA	263
PE	141-143
Performancekennzahlen	98-112
Perzentilabstand	97
Perzentilabstand – Darstellung	97
PFD	128f.
Pie Chart	76
Pie Chart – Darstellung	76
Pilotprogramm	262f.
Pilotprogramme – Durchführung	263
Pilotprogramme – Vorbereitung	262
Planung – Darstellung	261
Platzzifferverfahren	248
Platzzifferverfahren – Darstellung	249
Poka Yoke	222-224
Poka Yoke – Prüfungsmethoden	222f.
Poka Yoke Ansatz – präventiv	222
Poka Yoke Ansatz – reaktiv	222
PPM	101
Prioritätenmatrix	250
Prioritätenmatrix – Darstellung	251
Process Balancing	144-146
Process Lead Time	<b>141-143</b> , 203, 206-208, 209, 213, 216
Produktentwicklung	15-17
Produktionszyklus	211

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Produktivstart	264
Project Charter	30f.
Project Charter – Darstellung	32f.
Projektabschluss	291
Projektauftrag	30-33
Projektdokumentation	289f.
Projektworkbook – Darstellung	290
Projektziel	30f.
Prozessaustattung	144-146
Prozessdarstellung	34f., 126-129
Prozessdiagramm	136
Prozessdokumentation	270f.
Prozessdurchlaufzeit	<b>141-143</b> , 203, 206-208, 209, 213, 216
Prozesseffizienz	207
Prozesseigner	18-20, 291
Prozessfähigkeit	98
Prozessfähigkeitsberechnung	98-112
Prozessflussdiagramm	126f.
Prozessflussdiagramm – Darstellung	127
Prozessflussdiagramm – Symbole	127
Prozess Funktionsdiagramm	128
Prozess Funktionsdiagramm – Darstellung	129
Prozessgeschwindigkeit	<b>141-143</b> , 202, 232
Prozessmanagementdiagramm – Darstellung	287
Prozessperformance	98
Prozess Sigma	99, 108, <b>110-112</b>
Prozess-Sigma – Darstellung	112
Prüfung – fortlaufend	223
Prüfung – selbst	223
Prüfung – statistisch	223
Prüfung – traditionell	222
Prüfung – vollständig	223
Pufferlärer	209, 213f.

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Pull System	206-208, 209-215
Pull System – Berechnung	207f., 210-212
Pull System – Darstellung	209
Purchase Pull System	206, 209, 211, 214
<b>Q</b>	
Qualitätsniveau	9, 23, 226f.
Quality Leader	45
Quick Hits	245
<b>R</b>	
Radar-Chart	202
Randomisierung	182f.
Range	96
Range – Darstellung	96
Rational Subgroups	277
Reaktionsplan	286f.
Regelkarten	276-285
Regression	169-173, 174f.
Regressionanalyse	169-173, 174f.
Regressionsfunktion	170, 174
Regressionskoeffizient	169, 171
Regressionsmodell – einfach	169
Regressoren – Darstellung	174
Rentabilitätsmatrix	245
Replenishment Pull System	209-215
Reproduzierbarkeit / Reproducibility	68, 71, 73
Residuen	169f.,
Residuen – Analyse	171-175
Residuen – Autokorrelation	171
Responce Surface Methode	191
Ressourcenplanung	216
Roll Out	264
Roll Out Planung	264
Roll Out Planung – Darstellung	264

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Rolled Throughput Yield	103
R-Quadrat	170
RSM	191
Run Chart	85f.
Run Chart – Darstellung	85
Rüsttätigkeit – extern	204
Rüsttätigkeit – intern	203
Rüstzeit	141-143, <b>203-205</b>
Rüstzeit – Darstellung	204
Rüstzeit – Definition	204
Rüstzeitoptimierung	203-205
Rüstzeitreduzierung	203-205
Rüstzeitreduzierung – Darstellung	204
<b>S</b>	
Safety Stock	211, 214
Sampling Strategy	61-64
SCAMPER	240f.
SCAMPER – Checkliste	240
SCAMPER – Darstellung	241
Scatterplot	88
Scatterplot – Darstellung	89
Schnittstellenanalyse	130
Schnittstellenanalyse – Darstellung	131
Screening-Experiment	178
Servicelevel	212
Shewart Charts	276-283
Sicherheitsbestand	211f., 214
Sigma Value	99, 108, <b>110-112</b>
Sigmawert	99, 108, <b>110-112</b>
Simple Linear Regression	169-173
Single Minute Exchange of Die	203-205
SIPOC	34
SIPOC – Darstellung	35



<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Six Sigma	7-10
Six Sigma – 3 Dimensionen	10
Six Sigma – Bedeutung	9f.
Six Sigma – Entwicklungsstufen	25
Six Sigma – Rollen	18-20
SMART	30
SMED	203-205
Span	97
Span – Darstellung	97
Spannweite	96
Sponsor	18f.
Stabilität / Stability	68
Stakeholder Analyse	41
Stakeholder Analyse – Darstellung	42
Standard Deviation	95
Standardabweichung	95
Standardabweichung – Darstellung	95
Standardisierung	270f.
Start Workshop	43f.
Statistischer Test	154-160
Stetige Daten	59f.
Steuergrößen	182
Stichprobe	61
Stichprobengröße	62f.
Stichprobengröße – Darstellung	64
Stichprobenstrategie	61-64
Stichprobenstrategie – Auswahlprinzip	62
Störgrößen	182
Stratification	149f.
Streuungsparameter	94-97
Supplier Lead Time	211, 214
Swim Lane Diagram	128f.

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
<b>T</b>	
Taktrate	144-146
Taktzeit	145
Teammitglieder	18, 20, 30f., 43
Theory of Constraints	198f.
Throughput Yield	103
Time Analysis	135f.
Time Series Plot	85f.
TOC	198f.
TOC – Konzept	198
Tool 1	36f., 39
Tool 1 – Darstellung	38, 40
Tool 2	52f.
Tool 3	147f.
Tortendiagramm	76
Total Productive Maintenance	225-230
TPM	225-230
TQM	7
Transforming Data	151-153
Trend	85f.,
Trend – Darstellung	171
Two Proportion Test	157
Two Sample t-Test	158
Two-Way ANOVA	164-166
<b>U</b>	
Untergruppen	277
Ursache-Wirkung-Diagramm	118f.
Ursache-Wirkung-Diagramm – Darstellung	119
<b>V</b>	
Value Add Time	142, 207
Value Analysis	132-134
Value Stream Map	137-140
Value Stream Map – Darstellung	140

<i>Begriff</i>	<i>Seite</i>
Value Stream Map – Stufenmodell	138
Variance	94
Varianz	94
Varianz – Darstellung	94
Varianz der Residuen – Darstellung	172
Variation	75
Variation Based Thinking	75
Variationsreduktion	189
Variationsreduktion – Darstellung	190
Verfahrensanweisung	270f.
Verfügbarkeitsniveau	226
Vermengung	186f.
Verschwendungsarten	133f,
Versuchsplan – Darstellung teilfaktoriell	188
Versuchsplan – Darstellung vollständig faktoriell	184
Versuchsplan – teilfaktoriell	185-187
Versuchsplan – vollfaktoriell	181-184
Versuchsplanung – fraktionell faktoriell	185-188
Versuchsplanung – saturiert	183, 185
Versuchsplanung – statistisch	176-180
Versuchsplanung – vollständig faktoriell	181-184
Versuchsplanwiederholung	181f.
Versuchsstrategie	177-179
Versuchswiederholung	181
VOB	39f.
VOC	36-38
Voice Of Business	39f.
Voice Of Customer	36-38
<b>W</b>	
Wartezeit	134, 141, 231
Wertanalyse	132-134
Wertermöglichende Tätigkeit	132
Wertschöpfende Tätigkeit	132

Begriff	Seite
Wertschöpfende Zeit	142
Wertstromdiagramm	137-140
Wiederholbarkeit / Repeatability	67
WIP	141-143, 144f.
WIP Cap	206, <b>208</b>
Wirkungsflächenverfahren	191
Work in Process	141-143, 144f.
<b>X</b>	
Xbar-R-Chart	277-280, 283f.
X-Teil	210
XYZ-Analyse	138, 210
<b>Y</b>	
Yield	103f.
Yield – Darstellung	104
Y-Teil	210
<b>Z</b>	
Zeitanalyse	135f.
Zeitanalyse – Darstellung	136
Zeitplan	256
Zeitplan – Darstellung	257
Zeitverlaufdiagramm	85f.
Ziehende Fertigung	209-215
Ziel-Durchlaufzeit	208
Z-Methode	111f.
Z-Teil	210
Zweifaktorielle Varianzanalyse	164f.
Zweifaktorielle Varianzanalyse – Darstellung	165f.
Zwei-Stichproben paired t-Test	158
Zwei-Stichproben-F-Test	159
Zwei-Stichproben-t-Test	158

## Sigma Tabelle inklusive 1,5 Sigma Verschiebung

Ertrag	Prozess-Sigma (ST)	Fehler pro 1.000.000	Fehler pro 100.000	Fehler pro 10.000	Fehler pro 1.000	Fehler pro 100
99,99966%	6,0	3,4	0,34	0,034	0,0034	0,00034
99,9995%	5,9	5	0,5	0,05	0,005	0,0005
99,9992%	5,8	8	0,8	0,08	0,008	0,0008
99,9990%	5,7	10	1	0,1	0,01	0,001
99,9980%	5,6	20	2	0,2	0,02	0,002
99,9970%	5,5	30	3	0,3	0,03	0,003
99,9960%	5,4	40	4	0,4	0,04	0,004
99,9930%	5,3	70	7	0,7	0,07	0,007
99,9900%	5,2	100	10	1,0	0,1	0,01
99,9850%	5,1	150	15	1,5	0,15	0,015
99,9770%	5,0	230	23	2,3	0,23	0,023
99,9670%	4,9	330	33	3,3	0,33	0,033
99,9520%	4,8	480	48	4,8	0,48	0,048
99,9320%	4,7	680	68	6,8	0,68	0,068
99,9040%	4,6	960	96	9,6	0,96	0,096
99,8650%	4,5	1.350	135	13,5	1,35	0,135
99,8140%	4,4	1.860	186	18,6	1,86	0,186
99,7450%	4,3	2.550	255	25,5	2,55	0,255
99,6540%	4,2	3.460	346	34,6	3,46	0,346
99,5340%	4,1	4.660	466	46,6	4,66	0,466
99,3790%	4,0	6.210	621	62,1	6,21	0,621
99,1810%	3,9	8.190	819	81,9	8,19	0,819
98,930%	3,8	10.700	1.070	107	10,7	1,07
98,610%	3,7	13.900	1.390	139	13,9	1,39
98,220%	3,6	17.800	1.780	178	17,8	1,78
97,730%	3,5	22.700	2.270	227	22,7	2,27
97,130%	3,4	28.700	2.870	287	28,7	2,87
96,410%	3,3	35.900	3.590	359	35,9	3,59
95,540%	3,2	44.600	4.460	446	44,6	4,46
94,520%	3,1	54.800	5.480	548	54,8	5,48
93,320%	3,0	66.800	6.680	668	66,8	6,68
91,920%	2,9	80.800	8.080	808	80,8	8,08
90,320%	2,8	96.800	9.680	968	96,8	9,68
88,50%	2,7	115.000	11.500	1.150	115	11,5
86,50%	2,6	135.000	13.500	1.350	135	13,5
84,20%	2,5	158.000	15.800	1.580	158	15,8
81,60%	2,4	184.000	18.400	1.840	184	18,4
78,80%	2,3	212.000	21.200	2.120	212	21,2
75,80%	2,2	242.000	24.200	2.420	242	24,2
72,60%	2,1	274.000	27.400	2.740	274	27,4
69,20%	2,0	308.000	30.800	3.080	308	30,8
65,60%	1,9	344.000	34.400	3.440	344	34,4
61,80%	1,8	382.000	38.200	3.820	382	38,2
58,00%	1,7	420.000	42.000	4.200	420	42
54,00%	1,6	460.000	46.000	4.600	460	46
50,00%	1,5	500.000	50.000	5.000	500	50
46,00%	1,4	540.000	54.000	5.400	540	54
43,00%	1,3	570.000	57.000	5.700	570	57
39,00%	1,2	610.000	61.000	6.100	610	61
35,00%	1,1	650.000	65.000	6.500	650	65
31,00%	1,0	690.000	69.000	6.900	690	69
28,00%	0,9	720.000	72.000	7.200	720	72
25,00%	0,8	750.000	75.000	7.500	750	75
22,00%	0,7	780.000	78.000	7.800	780	78
19,00%	0,6	810.000	81.000	8.100	810	81
16,00%	0,5	840.000	84.000	8.400	840	84
14,00%	0,4	860.000	86.000	8.600	860	86
12,00%	0,3	880.000	88.000	8.800	880	88
10,00%	0,2	900.000	90.000	9.000	900	90
8,00%	0,1	920.000	92.000	9.200	920	92

Hinweis: Subtrahieren Sie 1,5, um das langfristige Prozess Sigma zu erhalten.  $\sigma_{LT} = \sigma_{ST} - 1,5$