

Sachwortverzeichnis

- Abdecklackierung 86
Abkochentfettung 63
Abrichtdiamant 9
Abrichtkreisel 9
Abscheidung (Aufdampfschicht) 133 f.
Abschliffleistung 4
Abwasserreinigung 35
Abwittern 33, 55
Abziehlacke 85
Acronal 85
acrylierte Alkydharze 81
Acrylit 85
Acrylsäure 85
Additivverfahren 150
Adhäsionskräfte 67
AEG-Verfahren 102
Airless-Spritzen 100
Akkoroid 75
aktive Korrosionsschutzpigmente 93
– Pigmente 92
– Stellen 123
Albertole 76
Alcandox-Verfahren 167
Aldehydharze 78 f.
Algenbefall 88
Alitieren 129 f.
Alkaliphosphate 62
alkalisch-cyanidische Beizbäder 54
alkalische Entfettungslösungen 64 f.
– Reinigungsbäder 61
Alkalisilikate 61 f.
Alkydharze 71, 76, 80
Alkylphenolharze 79
Alprox-Verfahren 153
Alrok-Verfahren 153
Aluflex-Glänzbild 158
Alumilite-Verfahren 169
Aluminium 94
Aluminiumbeizen 51
Aluminiumbronze 87
Aluminiumoxidschicht 160 ff.
Aluminiumpigment 87 f.
Alundum 2
Alupol-IV-Verfahren 157
Amidformaldehydharze 78 f.
Aminformaldehydharze 78 f.
Anlage (Trichloräthylenentfettung) 57
Anodenzpoliarisation 26 f.
Anodisieren 154, 159 ff.
anorganisch-alkalische Reinigungsmittel 59
anorganische Bindung 5
– Feststoffe 175
Anreibeverfahren 147
Ansiedeverfahren 147
Anstrichmittelaufbau 67
Antriebsscheibe 15
Anwendung des Metallspritzens 125 ff.
Arbeitsfolge (thermisches Entzundern) 45
Asbestzusatz 88
ASTM-Norm 4
Aufbau einer Zunderschicht 42
Aufdampfanlage 137
Aufdampfschichtdicken 134
Aufrauung 36
Ausbluten des Farbstoffes 175
Außenanstriche 85
Außenlackierung 98
Außenrundscheifen 14
Autolacke 79
Autolackierung 85
automatisches Polieren 22
– Schleifen 1, 17 f.
Backstand 10, 14
Badbewegung 180
Badheizung 181
Badkühlung 29
Bakterienbefall 88
Balsamharz 75
Bandeloxieren 170
Bandschleifmaschine 14 ff.
Bandverzinkung 114
basische Pigmente 82
Baumwoll-Lamellen 16
Baumwollscheibentest 185
Bauxit 2
Bearbeitungsarten 40
Bedampfungsverfahren 135
Behälterlackierung 82, 86
Behandlung (eloxierte Ware) 181
Beilbyschicht 19
Beizbehälteranstriche 85
Beizen 46
– von Aluminium 154 f.
Beizreaktionen 46
beleimte Scheiben 6, 9
Benzoe 75
Benzolformaldehydharze 78 f.
Bernstein 75
Beschleuniger (Phosphatierbäder) 141
Betonanstrich 85
Betriebsgeschwindigkeit 9
Bichromatverdichtung 179
Bimsstein 2
Bindemittel 1, 67
Bindung der Schleifmittel 5, 13
Bindungsart 1
Bitumenanstrichmittel 88
Blankbeizen (Zink) 52
Blechlackierung 80
Blechverzinkung 111
Bleiacetatverdichtung 179
Bleiauskleidung 171
Bleicyanamid 88, 93
Bleimennige 93
Bleistaubpigment 89
Bleiweiß 94
Blockpolymerisation 83
Böhmitverfahren 151
Bohrkronenbesatz 2
Boranatbad 150
Borazon 3
Bordiamant 3
Borieren 130
Borkarbid 3
Borkarbid-Düsen 43
Borts 2
Borverbindungen 3
Brennen 46
Brecherbreiten 44
Bruchform 3
Brytal-Verfahren 159
Bullard-Dunn-Verfahren 54
Buna 73
Buntmetallbrennen 50
Cadmiumstaub 87
Calciumplumbat 93
Carbone 2
Chemikalienfestigkeit 86 f., 92
Chemikalienkosten (Polieren) 30
chemisches Polieren 25
Chlorkautschuk-Lacke 76, 86 f.
Chlorkautschukmennige 80
chlorierter Kautschuk 81
chlorsulfonisiertes Polyäthylen 84
Chromieren 128 f.
Chromnickelstahldüsen 43
Chromnickelstahl-Polieren 28
Chromaluminiumphosphatschichten 145
Chromatieren 144
Chromatierungslösungen 146
Chromoxid 20
Chromsäureverfahren 166
Cook-Norteman-Verfahren 116
Cumaronharze 73
Cyanide 62
cyanfreie Beizbäder 54
cyclisierter Kautschuk 81
Cyclokautschuk 86

- Dammar 75
 Dampfspritzen 100
 Dampfstrahlphosphatieren 144
 Dampfverdichtung 178
 DD-Lacke 81
 Deckanstrich 67
 Deckfähigkeit 90 f.
 Deckkraft 90
 Decklackierung 83
 Desmodur 81
 Desmophen 81
 Destilliereinrichtung 57
 Deutsche Normen
 (Feuerverzinken) 118
 Diamant 20
 Diamantine 20
 Diamantwerkzeuge 16
 Diffusionsverfahren 127
 Diisocyanate 81
 Dolomit 3
 Drachenblut 75
 Drahtlacke 78
 Drahtverzinkung 114
 Druckluftanlagen 39, 41
 Druckluftentrostungspistole 41
 Druckluftfrühung 29
 Druckstrahlen 40
 Düsenfutter 43
 Dünnschichtphosphatierung 107, 142
 Dünnschliffe 13
 Duranodic-Verfahren 167
 Dunstkammer 102
 Durchgangsverfahren 14
 Durchlaufstrahlanlagen 41

 Edelkorund 2, 9 f., 37
 Edelsteinbohrer 2
 Einbrennresollacke 78
 Einbrenntrocknung 108 ff.
 Eindringtiefe 107
 Einfahren 27
 Einsatzhärten 127
 Eisenglimmer 88, 94
 Eisenoxid 20
 Eisenoxidrot 88, 93
 Eisenphosphatschichten 107
 Eisensalzgehalt 48
 Eisenstrahlmittel 37
 elastifizierende Ölalky-
 harze 81
 elektrolytische Entfettung 33
 – Entzunderung 54
 elektrolytisches Polieren 25
 Elektrokorund 2
 Elektronenstrahlverdampfer
 131 f.
 Elektrosmose 105
 elektrophoretisches
 Lackieren 103 ff.
 Elektrorubin 2

 elektrostatisches Spritzen 101
 Eloxalqualität 154
 Eloxierbetriebsanlage 180
 Eloxieren 154, 159 ff.
 Eloxierfehler 179
 Ematal-Verfahren 168, 177
 Emulgieren 60
 Emulsionsentfettung 58 f.
 Emulsionspolymerisation 83, 85
 Energiekosten (Polieren) 30
 Entgraten 16, 27
 Entrostungsgrade 33
 Entrostungsstrahlen 41
 Entrostungswerkzeuge 34
 Entzunderungsstrahlen 41
 Epoxyharze 72, 81 ff.
 Epoxykondensations-Ein-
 brennlacke 82
 Erftwerk-Verfahren 153,
 155 f.
 Essigsäure-Natriumacetat-
 test 185
 Etikettenfarbe (Schleif-
 scheiben) 9
 Ewusol 11

 Fällungspolymerisation 83, 85
 Färben von Aluminium 172
 – anodisch erzeugter Alu-
 miniumoxidschichten 174
 Farbebehälter 175
 faktisierte Öle 74
 Farbanodisation 167
 Farbeffekte beim Bedampfen
 135 f.
 Farbenzinkoxid 93
 Farbtropfentest 184
 Fehlererscheinungen nach
 dem Einbrennen 109
 Fehlstellenerkennung 27
 Feinreinigung 55
 Feinschleifen 4
 Feinzink 111
 FEPA-Norm 4
 Fertigschleifen 4
 Fertigverzinkung 114
 Festkörpergehalt 107
 fetter Anstrich 67
 Feuerstein 2
 Feuerveraluminieren 111, 120
 Feuerverbleien 111, 119
 Feuerverzinken 111 ff.
 Feuerverzinnen 118
 Film-Direktdruckverfahren 175
 Filmbildung 69
 Firnisse 74
 Flachsegmentstein 8
 Flachscliffe 13
 Flammbestreichen 45
 Flammsspritzen 83 f., 100
 Flammsspritzpistole 122

 Flammstrahlbrenner 44
 Flammstrahlen 44
 Fließbrisse 88
 Flintstein 2
 Flow-coating-Verfahren 102
 Fluon 84
 fluorierte Äthylene 85
 Flußmittelbehandlung
 (Feuerverzinken) 113 f.
 Flußsäurebeizlösung 49
 Flutungsverfahren 102
 Folienlackierung 85
 Formaldehydharze 71
 Freistrahlen 41
 Funkenbildung 34

 Gasspritzen 120
 gedruckte Schaltungen 150 f.
 Gefüge der Schleifscheibe 7
 – – Spritzschichten 124 f.
 Gegendruckwalze 15
 Gelbchromatieren 107, 145
 Gelgerüst 71
 Germanium 10
 Gesamtverschleißwert 39
 Gips 3
 Glanzverfahren (Aluminium) 155 f.
 Glanzbrennen 50
 Glanzeffekt 92
 Glanzlackierung 83
 Glasbearbeitung 10
 Glaskugeln 37
 Glattrahlen 41
 Gleichstrom-Schwefelsäure-
 Oxalsäureverfahren 165
 – Schwefelsäureverfahren 164
 Glycerid 60
 Grafit 94
 Granat 2, 37
 gravimetrisches Meßverfahren 183
 Griffigkeit 1, 6, 8
 Grobreinigung 33
 Grünchromatierung 107, 145
 Grundanstrich 44, 67
 Grundierung 83
 Gummibelag 16
 Gummilackierung 85
 Gußkörper 8

 Hämatit 42, 44
 Härtegrad 6 f.
 Härte von Schleifkörnern 3
 Haftfestigkeit 6
 Haftgrundierung 85
 Haftgrundvorbereitung 123
 Halbedelkorund 9
 Haltbarkeit von Bohrern 27
 Hammerschlageffekt 87
 Handbandschleifmaschine 15
 Hardas-Verfahren 169

- Harnstoffharze 71, 79, 81
 Hartanodisieren 168
 Hartgußdüsen 43
 Hartgußkies, Hartgußschrot 37 ff.
 Hartharze 76, 79
 Hartmetallbearbeitung 10
 Hartzink 111 f.
 Harzester 76
 Hautleim 9
 Heißspritzen 100
 Heißwasserverdichten 178
 Hemmstoffe 46
 Hochdruckspritzen 99
 Höchstdruckspritzverfahren 100 f
 Holzöl 74
 Hostaflon C, D 85
 Hostaflon F 84
 Hüttzink 111
 Hypalon 84
 Hypophosphitbad 150
- Industriediamant 2
 Infrarotöfen 108, 110
 Inhibitoren 46
 Innenanstriche 85
 Innenlackierung 98
 Ionenaustauscher 49, 108, 147
 Isocyanatharze 81
 Isolations-GmbH-Verfahren 164
 Isolierlacke 78
- Kalkcolor-Verfahren 167
 Kalkspat 3
 Kalk-Zink-Harze 76
 kalthärtende Resole 78
 Kantenanstrich 68
 Kape-Verfahren 169
 katalysierte Siliconharz-
 lösungen 87
 Kathodenzerstäubung 136 ff.
 Kationenaustauscher 167
 Kautschukbindung 6
 Kautschukbindemittel 86
 kegelige Schleifscheibe 8
 Kephos 143
 Keramikbearbeitung 10
 keramische Bindung 4 f., 14
 Kesselwagenanstriche 85
 Ketonformaldehydharze 80
 Ketonharze 78 f.
 Kinetik der Phosphatschicht-
 bildung 141
 Klangprobe 9
 Klarlacke 67
 Klebelacke 78, 82
 Klopffaggregat 34
 Kochendwasserverdichtung 179
 Körperband 9
 Körnung 4
 Körpergehalt 84
 Kohäsionskräfte 67
- Kolophonium 75
 Kombinationslacke 81
 Komplexbildner 148
 konjugierte Öle 75
 Konservendosenlackierung 78, 82
 Kontaktplatte 16
 Kontaktscheiben 10, 14 f.
 Kontaktscheibenhärte 16
 kontinuierliche Bandverzinkung
 115
 – Bedampfung 135
 – Drahtverzinkung 116
 Konturenschleifen 16
 Konvektionsöfen 108
 Kopale 75
 Kopiersteuerung 17
 Korngrößenverteilung 1, 90
 Kornverdopplung 38
 Korrosionsschutzanstriche 85 f.
 Korrosionsschutzpigmente 92
 Korund 2, 13
 Korundum 2
 Kostenaufwand 68
 Kostenabschätzung 43
 Kratzen 24
 Kreide 20
 Kreidigwerden 165
 Krug-Skala 7
 Kühlanlagenlackierung 86
 Kühlfähigkeit 7
 Kühlkosten (Polieren) 31
 Kühlmittel 11
 Kühltischlacke 79
 Kühlung (Eloxieren) 180
 Kühlwirkung 8
 künstliche Diamanten 10
 Kunstharzbindung 6, 9
 Kunstkautschuke 73
 Kunstkopale 76, 79
 Kunststoffbelegung 16
 Kunststoffbindung 6 f.
 Kunststoffdispersionen 84
- Lackiererei 95
 Lackierwalzenverfahren 103
 Lackrohstoff 82
 Lagertankanstriche 85
 Lagerung von Schleifscheiben 10
 Laugenempfindlichkeit 61
 Lebensmittelverpackungs-
 material 85
 Lederbelag 16
 Legierungsphasen des Zinks 111
 Leichtmetall-Lackierung 85
 Leimlack 82
 Leinöl 74
 Lelong-Segand-Herengual-
 Verfahren 169
 Leuchtfarbenbindemittel 86
 Lichtbeständigkeitsprüfung 186
 Lichtbogenspritzen 120
- Lichtdruckverfahren 177
 Lichtechtheit 91
 lichtempfindliche Schichten
 175, 177
 Lichtschnittverfahren 184
 Löslichkeit für Eisen 47
 Lösungsmittel 67
 Lösungsmittelpolymerisation
 83
 Lokalelementbindung 92
 LPW-Verfahren 158
 Luftbedarf 43, 45
 Luftkühlung 1
- magerer Anstrich 67
 Magnesiumbindung 5, 9
 Magnesium-Blankbeizen 53
 Magnesium beizen 52
 Magnesiumdruckgußbeizen 53
 Magnetit 42, 46
 Maleinatharze 76
 Maleinsäure 85
 Martin-Hard-Coating-Ver-
 fahren 169
 Massaneloxierung 171
 Massengutpolieren 23
 Mastix 75
 Mattbrennen 50
 Mattieren 24 f.
 Mattkorn 25
 Mattstrich 25
 Mayer & Schmidt-Skala 7
 mechanisches Polieren 19 ff.
 mechanische Oberflächen-
 vorbehandlung (Eloxieren)
 154
 Melaminharze 71, 79, 81
 Messingdrahtborsten 34
 Methacrylharze 85
 Methacrylatpolymerisate 85
 Metallabscheidungsreaktionen
 150
 Metallpigmentanstrichmittel
 88
 Metallschmelzentauchverfahren
 111 ff.
 Metallspritzen 120
 Milchpappdosenanstrichmittel
 85
 mineralische Bindung 5
 Mischpolymerisate 85
 modifiziertes Bauer-Vogel-
 Verfahren 152
 Mohs-Skala 3
 Monomeren 83
- Nachbehandlung (Beizen) 54
 – (Entfetten) 66
 – (elektrolytisches Polieren)
 29

- (Feuerverzinken) 118
- (Spritzschichten) 125
- Nachbeizbäder 52
- Nachleimung 9
- Naßverfahren 24
- Naßverzinken 114 ff.
- Naturdiamanten 1, 10
- natürliche Bindemittel 73
 - Schleifmittel 2
- Naturharzbindemittel 75
- Naturharzbindung 6
- Naturkorund 2, 37
- Naturöle 74
- Naxos-Union-Skala 7
- Neoprene 86
- Netzmittel (Beizen) 53, 62
- Nickelacetat-Cobaltacetat-Verdichtung 179
- Nickelacetat-Verdichtung 179
- Niederdruckspritzen 99
- Nitrocellulose 80 f.
- Nomogramm (Eisengehalts-ermittlung) 48
- Nomogramm (Schleifbearbeitung) 12
- Normen für Spritzmetallisieren 127
- Norton-Gesellschaft 7
- Novolacke 78

- Oberflächenveredelungsstrahlen 41
- Oiticicaöl 74
- Ölalkydharze 80 f.
- Ölfarben 73
- Öllacke 76
- organische Bindung 5, 14
 - Farbstoffe 175
 - Feinreinigungsmittel 55
- Organosole 84

- Papierlackierung ?
- Parfümerieartikel-Behälter-lackierung 86
- Passivieren (Feuerverzinken) 119
- Passivierung 92
- PC 85
- PCU 85
- Peen Plating 128
- Peptisieren 60
- Perchloräthylen 58
- Perchlorsäure-Essigsäure-anhydrid 27 f.
- Perlpolymerisation 83, 85
- Phenolharze 71, 78
- Phosphatiervorgänge 139 f.
- Phosphatschichten 142
- Phosphorsäurebeizlösung 49
- Phosphorsäure-Schwefelsäure 27 f., 31 f.

- Posteem 144
- Photodurckverfahren 177
- Pigment 67
- Pigmentierung 82
- Pigmentierungsgrad 92
- Pigmentverträglichkeit 80
- Pigmentvolumenkonzentration 92
- Pilzbefall 88
- Pinseltechnik 94
- Plasmaspritzen 121
- Plastisole 84
- Plexigum 85
- Plexisol 85
- Polierbadbedeckung 29
- Polierbänder 20 f.
- Polierdruck 19
- Polierelektrolyte 27 ff.
- Polieren 4
- Polierfilz 21
- Polierflüssigkeit 24
- Poliergrün 20
- Polierhilfsmittel 18
- Poliermittel 19
- Polierringe 21
- Polierrot 20
- Polierscheiben 4, 20
- Polierschleifen 4, 6
- Polierstraßen 22
- Poliervorgang 19
- Polierwinden 22
- Polyaddition 71
- Polyadditionsharze 81
- Polyäthylen 73, 84
- Polyamide 78, 81
- polyamidvernetzte Epoxyharze 82
- Polyester 81
- Polyesterharze 71, 78 ff.
- Polyisobutylen 84
- Polykondensation 71, 80
- Polykondensationsharze 78
- Polymerisation 72
- Polymerisationsharze 83
- Polymonochlortrifluoräthylen 85
- Polytetrafluoräthylen 84
- Polyurethane 72, 81
- Polyurethanbildung 80
- Polyvinylchlorid 81, 85
- Polyvinylpolymeren 83
- Polyvinylverbindung 6
- Porenraum 7
- Porenweite 162 f.
- Porosität 3, 5
- Porzellanbearbeitung 10
- Potentialverlauf (elektrophoretisches Lackieren) 105 f.
- Präparatfirnisse 74
- Präzisionsschleifen 14
- Profilgebung 7
- Prüfmethoden 182 ff.

- Prüfstrahlen 41
- Prüfung schwefligsaurer Lösung 185
- Pseudolegierungen 126
- Pulverflammspritzverfahren 122
- PVK 92
- Pyluminverfahren 153

- Qualität der Diamantkörner 10
- Quarz 2
- Quarzbearbeitung 10

- Raffinal 155
- Randsburg-Verfahren 101
- Rauchgaseinwirkung 88
- Rauhstrahlen 41
- Reaktionsgeschwindigkeitsverminderung 51
- Redox-Systeme 148
- Reduktionsmittel 149
- Reduktions-Oxydationspotential 147
- Reduktionsverfahren 147
- Reflectal 155
- Regenerierung von Beizbädern 49
- Reiboxide 1
- Reibungswerte 27
- Reinheit der Körner (Schleifen) 1
- Reinigungsgrade 33
- Reinigungsstrahlen 41
- Reinstaluminium 155
- Reißfestigkeit 10
- Resitzzustand 78
- Resole 78
- rezent-fossile Harze 75
- Rezepte (chem. Färben von Aluminium) 172 ff.
- (Färben von Eloxalschichten) 176
- Rizinusöl 74
- Rohagit 85
- Rohrverzinkung 116
- Rossival-Skala 3
- Rostfräser 34 f.
- rostfreier Stahl (Beizen) 51
- Rostschaber 33 f.
- Rostschutz 85
- Rostschutzpigmente 92
- Rostschutzpigmente-Bindemittel 80
- Rücklösevermögen 159
- Rundschleifen 13
- Rundtischautomat 17
- Runzeln 67
- Rutil 94

- Säurefreiheit 86
- Salpetersäurebeizlösung 49

- Sand 37
 Sandford-Verfahren 169
 Sandstein 2
 Sandarak 75
 Scheibenhärte 13
 Schellack 75, 78 f.
 Schichtdickenmessung 183
 Schlagaggregat 34 f.
 Schlammablagerung 35
 Schleifart 4
 Schleifbänder 9
 Schleifbearbeitung 11
 Schleifhilfsmittel 18
 Schleifkörner 1
 Schleifleistung 10, 16
 Schleifmechanismus 1
 Schleifmittel 1
 Schleifmop 21
 Schleifpaste 2
 Schleifscheiben 6, 9
 Schleifscheibenetiketten 9
 Schleifscheibenstruktur 13
 Schleifstifte 8
 Schleiftopf 8
 Schleifwerkzeug 1
 Schleifwerkzeugformen 8
 Schleifzylinder 8
 Schleuderrad 41
 Schleuderstrahlen 40
 Schliffgüte 10, 13
 Schmiermittel 1
 Schmirgel 2
 Schneidwerkzeuge 27
 Schneidwirkung 6
 Schnittgeschwindigkeit 16 f.
 Schruppen 4, 6
 Schutzflammen 46
 Schutzkolloide 84
 Sealing 178
 Segmentschleifscheibe 8
 Segmentstein 8
 Seifen 62
 Seigerung 28
 Sendzimir-Verfahren 115
 Sherardisieren 127 f.
 Siebfähige Körnung 4
 Siebmaschenweiten 4
 Sikkative 67
 Sicar 94
 Silicatbindung 5
 Silicieren 130
 Siliciumcarbid 3, 9 f., 37, 94
 Siliciumcarbiddüsen 43
 Siliconanstrichmittel 87
 Klerometrisches Verfahren 3
 Iorellbindung 5
 Ipannscheibe 14
 Ipannungsbedarf 108, 181
 Ipannwalze 15
 Iparbeizen 47
 Ipezialmennige 88
 Spirituslacke 75, 78
 Spritzdüsen 100
 Spritzemulsionsentfettung 59
 Spritzkabinen 95 ff.
 Spritzlackierautomate 98
 Spritzlöten 127
 Spritzpistole 96, 98
 Spritzphosphatieren 144
 Spritzschweißen 127
 Spritzstände 95 f.
 Spritztechnik 95 ff., 121
 Spritzverfahren 81
 Spritzviskosität 99
 Sprödigkeit 3
 Spülen 181
 Stabilisatoren (Tri-Lösungen) 57
 Stahldrahtborsten 34
 Stahldrahtkorn 37 ff.
 Stahlgußschrot 37 ff.
 Stahlscheibe 16
 Stahlsorten (für Feuerverzinken) 112
 Standöle 75
 Standzeit 82
 statistische Probenauswahl 182
 Staubschädigung 18
 Steel-shot 37 ff.
 Stellitdüsen 43
 Strahldüsen 43
 Strahlformen 98
 Strahlmittel 36
 Strahlmittelmenge 39
 Strahlmittelverbrauch 43
 Strahlverfahren 35 ff., 40
 Strichmatt 25
 stromlose Metallabscheidung 146
 Strom-Spannungsverlauf (Glänzen) 26
 Stückverzinkung 114
 Styrol-Butadien-Mischpolymerisat 86
 styrolmodifizierte Alkydharz-lacke 81
 Styrolpolymerisate 86
 Sudverfahren 147
 Suspensionspolymerisation 83
 Taktverfahren 22
 Talkum 3
 Talkumzusatz 88
 Tallharze 75
 Target 138
 Tauchphosphatieren 144, 147
 Tauchverfahren 81, 98, 102
 Tauchzentrifugeverfahren 103
 Teeranstrichmittel 88
 Teflon 84
 Teilchengrößen (Pigmente) 89
 Textilbeschichtung 85
 thermische Grobreinigung 44
 Tiefzieheigenschaften 82
 Titandiffusion 130
 Tomashov-Balobsheski-Verfahren 169
 Tonerde 2, 20
 Topfzeit 82, 87
 Trägergewebe 10
 Transferstraße 17
 Trennscheiben 6
 Trichloräthylen 56
 Tri-Entfettungseinrichtung 57
 Triisocyanate 81
 Tripel 19
 Trockenschliff 7
 Trockenverzinken 114
 Trommelverfahren 98, 103
 Tubenlackierung 82
 Tuchscheibenverschleiß 22
 Tuschschwabbeln 21
 Turnover 108
 Überchlorsäure 28
 Überhitzung 1
 Überlappverleimung 10
 Ultraschallreinigung 66
 Umfangsgeschwindigkeit 6, 11
 Umlenkwalze 15
 Umluftöfen 108, 110
 Umschmelzzink 111
 Vacu-Blast-Verfahren 41 f.
 Vakuumbedampfung 130 ff.
 Verdampfer 131 f.
 Verdampfungsgut 131
 Verdampfungsgeschwindigkeit 134
 Verdampfungsmethoden 131
 Verdichten 178
 Verdichtungskontrolle 184
 veredelte Naturharze 76
 Verfestigungsstrahlen 41
 Veroxal-Verfahren 167
 Verschleißmessungen 39
 Verseifen 59 f.
 Verzinkungsfehler 117
 verzinkungsgerechtes Konstruieren 114
 Vibrator 23 f.
 Vinylharze 73
 Volomiddüsen 43
 Vorbehandlung (Bedampfen) 133
 – (Beizen) 53
 – (Feuerverzinken) 113
 – (Phosphatieren) 144
 Vorbeizbäder 51
 Vorbrenne 50

- Wachstum (Eloxalschicht) 162 ff.
 Walzenauftragsverfahren (Phosphatieren) 144
 Walzenschleifen 14
 Walzhaut 33
 Walzzunderentfernung 42
 Wandanstriche 84
 Warmspritzen 100
 Waschmaschinenlacke 79, 82
 Washprimer 81
 Wasserbeständigkeit 87, 92
 Wassereinwirkung 88
 Wasserfestigkeit 86
 Wassergehalt (Polierelektrolyte) 29
 Wasserglasbindung 5
 wasserlösliche Bindemittel 103
 Wasserstoffbrüchigkeit 47, 54
 Weißrosten 146
- Welligkeit (Polieren) 25
 Wicolan 46
 Wienerkalk 20
 Wirbelsintern 83 f.
 Wirbelstrom-Dickenmessung 183
 Witterungsbeständigkeit 87
 Wolframcarbid 3
 Wolframcarbiddüsen 43
 Wolframdiffusion 130
 Wüstit 42, 46
 Wurzelharz 85
- XF-Harze 79
- Zelluloselacke 76
 Zersetzung (Trichloräthylen) 56
- Zerspanungsarbeit 1
 Zieharbeit 143
 Zinkauflagen 112 f.
 Zinkbeizen 52
 Zinkchromat 82, 93
 Zinkhydroxid 89
 Zinkphosphat 107
 Zinkstaub 86, 93
 Zinkstaubanstrich 88
 Zinktetraoxidchromat 93
 Zinkweiß 94
 Zinn-Niederschlag 54
 Zunderlösungsgeschwindigkeit 46 f.
 Zungenringe 21
 Zuschlaggut 24
 Zweikomponentenanstrichmittel 81 f.
 Zwischenschichten (Metallspritzen) 124