

Förderung abrasiver UV-Materialien

Die von Dete Dr. Tettenborn angebotene Faltenbalgpumpenserie UVFIX ermöglicht die scher- und verschleißarme Förderung hochviskoser Materialien mit oder ohne Festkörper.

Das Pumpenkonzept basiert auf zwei gleich großen Förderkammern, die durch jeweils einen Faltenbalg komplett vom Pneumatiktrieb abgetrennt sind. Die Förderung selbst funktioniert über zwei Kolben aus Aluminiumoxid, die sich linear in einen Abstreifring hinein- und wieder hinausbewegen. Die Vorteile dieses Systems liegen hierbei in der einerseits gleichmäßigen Förderung des Mediums ohne Volumenunterschiede, andererseits in der einfachen und robusten Bauweise. Die Abstreifringe selbst sind im Verschleißfall mit wenigen Handgriffen auszuwechseln, die Keramikkolben sind so gut wie verschleißfrei. Diese Faltenbalgpumpen eignen sich sowohl als Förderpumpe in automatischen Druck- und Beschichtungsanlagen als auch als Standalone-Spritzgerät. Die Förderleistung liegt bei ca. 12 l/min bei maximalen Materialdrücken von 64 bzw. 160 bar.



Faltenbalgpumpen ermöglichen die scher- und verschleißarme Förderung hochviskoser Materialien.

Weitere Infos: GmbH, dete@dete.de, www.dete.de

Lösungen für den Antriebsstrang

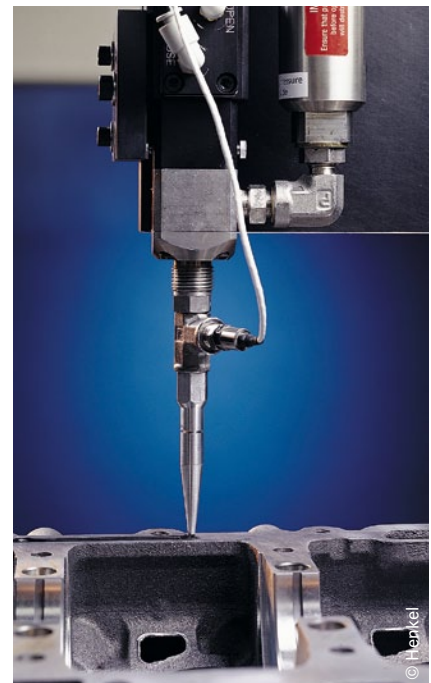
Henkel präsentiert auf der „Engine Expo 2013“, der internationalen Fachmesse für Motorentechnologien, die vom 4. bis 6. Juni in Stuttgart stattfindet, multifunktionale Lösungen für die Veredelung von Oberflächen sowie Kleb- und Dichtstoffe, die zur Optimierung von Montagevorgängen beitragen.

So hat Henkel zum Beispiel Polyacrylat-Dichtungssysteme im Programm, die eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Getriebeölen sowie Achsschmierstoffen zeigen und zum dauerhaften und zuverlässigen Dichten von Verbindungen im Getriebe, am Differential und an Achsen geeignet sind. Diese Flüssigdichtungen auf Polyacrylatbasis zeigen eine bis zu neunmal geringere Durchlässigkeit gegenüber flüchtigen Kohlenwasserstoffverbindungen als konventionelle Dichtungen, beeinflussen nicht das Schaumverhalten von Getriebe- und Achsschmierstoffen

und sind überlackierbar. Zum Dosieren dieser Flächendichtungen steht entsprechendes Prozess- und Dosierequipment zur Verfügung.

Den Fachbesuchern wird außerdem ein Imprägnierungs-Service vorgestellt. Insbesondere beim Gießen von Zylinderblöcken, -köpfen und Getriebegehäusen aus Leichtmetallen entstehen immer wieder kleine Porositäten, die unter Umständen dazu führen können, dass das Bauteil undicht wird. Um dies zu verhindern und Antriebskomponenten schnell und zuverlässig abzudichten, werden in speziellen Service-Centern die Bauteile in einem vollautomatisierten Prozess unter Vakuum mit einem Harz geflutet. Somit werden Porositäten versiegelt und Ausschuss vermieden. Das zertifizierte Verfahren befindet sich bereits bei vielen namhaften Automobilherstellern und Zulieferern im Einsatz.

Weitere Infos: www.henkel.com/automotive



Mit entsprechendem Prozess- und Dosierequipment gelingt die einfache und effiziente Applikation von Flüssigdichtungen.