

Vollflächig klebende Folienbänder

Für die Fugenabdichtung vorgehängter Fensterelemente bzw. als Alternative herkömmlicher Folienbänder hat Hanno zwei neue Folienbänder im Programm, die vollflächig mit einer Klebschicht versehen sind, sodass bei geeignetem Untergrund kein zusätzlicher Folienklebstoff benötigt wird. Zudem sind die Bänder hochflexibel und dehnbar. So passen sie sich optimal Ecken und Kanten an und nehmen Bauteilbewegungen auf.

Diese neuen Folienbänder mit dem Namen Hanno-Duo Easy sind sowohl innen als auch außen einsetzbar. Für beide Bänder ist ein feuchtevariabler sd-Wert von $0,2 < sd < 12,0$ m angegeben, die Schlagregensicherheit liegt bei > 1.050 Pa. Achtet man darauf, dass sich auf den zu verklebenden Stellen kein Trennfilm zum Beispiel durch Feuchtigkeit befindet, ist sogar eine Verarbeitung bis zu -10°C möglich.

Alle Klebschichten sind mit Folie statt mit Papier abgedeckt, um ein Einreißen der Abdeckung während der Verarbeitung möglichst zu vermeiden. Die Folienabdeckung ist mit einer Längsteilung versehen, um die Montage zu erleichtern.

Weitere Infos: Hanno Werk GmbH & Co. KG, www.hanno.com, info@hanno.com



Vielseitiges Wägemodul

Das von der Siemens-Division Industry Automation eingeführte Wägemodul Siwarex WP231 eignet sich zur Füllstandsüberwachung von Silos und Bunkern sowie zur Verwiegung von Gütern auf Plattformwaagen in den verschiedensten Industriebranchen. Es erfüllt hohe Genauigkeitsanforderungen und kann auch in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden.

Dieses neue Wägemodul lässt sich vollständig in die Simatic-S7-1200-Steuerung integrieren und über die Engineering-Plattform TIA Portal schnell und einfach parametrieren. Das Modul verfügt über vier digitale Ein- und Ausgänge und einen Analogausgang. Via Ethernet- oder RS485-Schnittstelle mit Modbus-Protokoll kann es an verschiedene Systeme und Bediengeräte angebunden werden und ist auch ohne die Simatic S7-1200 einsetzbar („stand-alone“). Auf diese Weise können Anwender das Modul in unterschiedlichen Applikationen einsetzen. Ferner lässt sich das Modul bei Ausfall der Steuerung direkt über ein Modbus-HMI-Panel betreiben.

Weitere Infos: www.siemens.com/wp231



800 Klebstoffpunkte pro Sekunde

Die Robatech AG bietet unter dem Markennamen SpeedStar Diamond elektro-mechanisch angetriebene Hotmelt-Auftragsköpfe an, mit denen bis zu 800 Klebstoffpunkte pro Sekunde gesetzt werden können. Sie erfüllen die sehr hohen, vielfältigen Anforderungen der Verpackungsindustrie und ermöglichen bei hoher Verschleißfestigkeit extrem schnelle Schaltzyklen. Trotz Temperaturen bis 185°C und Viskositäten bis

2.500mPas erreichen diese neuen Auftragsköpfe eine viel höhere Lebensdauer als herkömmliche Köpfe. Dazu trägt vor allem das neue patentierte Dichtungskonzept bei, das mit einer elektronischen Hubüberwachung und Zyklusauswertung kombiniert ist.

Diese Auftragsköpfe arbeiten zudem besonders präzise, da der Hub der Verschlussnadel überwacht und automatisch nachjustiert wird. Ein weiterer Vorteil ist der Klebstoffverbrauch, der durch reduzierte Punktgrößen oder Heftfunktion minimiert werden kann. Durch eine sehr homogene Temperaturführung mit Isolation und Düsenschutz wird zudem ein verbessertes Abrissverhalten erzielt. Düsenverstopfungen sind durch den integrierten Filter praktisch ausgeschlossen.

Die Auftragsköpfe sind mit einem bewährten Kunststoffgehäuse isoliert, wodurch die Energieeffizienz deutlich verbessert und das Bedienpersonal vor Verbrennungen geschützt wird. Sie eignen sich wegen ihrer kleinen Abmessungen für den Einbau selbst bei beengten Platzverhältnissen und sind mit den meisten SX-Auftragsköpfen von Robatech einbaukompatibel. Die im Kopf integrierte Elektronik steuert und überwacht permanent die Funktion, sodass Verschleißerscheinungen automatisch nachjustiert werden. Integrierte Zähler tragen zur Planungssicherheit von Wartungsarbeiten bei und eine LED-Anzeige sorgt für eine zuverlässige Zustandsanzeige.

Weitere Infos: Robatech AG, CH-5630 Muri, info@robatech.ch, www.robatech.com

