



# 31. Kongress der DGfAN

13. – 15. April 2012  
mit Spezialsminartag am 12. April 2012

### Neuer Tagungsort:

Hotel Pullman Erfurt Am Dom, Theaterplatz 2, 99084 Erfurt  
Tel.: +49 (0) 3 61 / 64 45-0, Fax: +49 (0) 3 61 / 64 45-1 00,  
E-Mail: h3534@accor.com, Internet: www.pullmanhotels.com, www.accorhotels.com

### Sehr geehrte Kolleginnen, sehr geehrte Kollegen, liebe Freunde unserer Gesellschaft,

unser 31. Kongress „**Individuelle Medizin für die Praxis der Zukunft**“ findet vom 12. bis 15. April 2012 im Hotel Pullman Erfurt Am Dom statt.

Individuelle Medizin – das ist schon immer unser Anliegen gewesen. Jeder Patient ist ein Individuum und bedarf individueller Behandlung. Mit den vorgestellten Grundlagen und Methoden wird eine individuelle Therapie möglich. Zu unserem 31. Kongress werden wir Ihnen ein breites Spektrum an Therapiemöglichkeiten zur individuellen Behandlung vorstellen. Viele nationale und internationale Referenten, u. a. MD Baron Beyens, Brüssel/Belgien, Prof. Dobos, Essen, Dr. Feigl, Graz, Österreich, Prof. Hecht, Berlin, Prof. Heine, Neuhausen, Prof. Nazlikul, Istanbul/Türkei, Prof. Suwanda, Zollikerberg/Schweiz, Prof. Überall, Innsbruck/Österreich, Dr. Warnke, Saarbrücken und Frau Dr. Wancura-Kampik, Bayreuth, haben ihre Teilnahme zugesichert. Wie schon in den vergangenen Jahren, finden am Donnerstag mehrere Spezialsminare statt. Für unsere medizinischen Fachangestellten haben wir das Programm am Freitag erweitert und werden u. a. eine Einführung in die Akupunktur und in die Naturheilverfahren sowie ein Laserseminar mit Laserzertifikat durchführen. Weiterhin werden wieder Fallkonferenzen von bekannten Referenten befreundeter Akupunkturgesellschaften angeboten. Im Namen des wissenschaftlichen Beirates lade ich Sie zu unserem 31. Kongress recht herzlich nach Erfurt ein. Nutzen Sie den Kongress zur Erweiterung Ihres Wissenspektrums und zum freundschaftlichen und kollegialen Erfahrungsaustausch in schöner Umgebung.

Mit kollegialen Grüßen

Ihr  
MR Dr. med. Rainer Wander  
Präsident der DGfAN

### Programm Spezialsminare, Donnerstag, 12.04.2012

Seminar 1 09.00–17.00	Einfache manuelle Untersuchungstechniken	Dr. med. Frank Wiegand, Weißenfels
Seminar 2 09.00–17.00	Chinesische Zungendiagnose	Dr. med. Rainer Nögel, Präsident der SMS Internat. Gesellschaft für Chinesische Medizin
Seminar 3 09.00–17.00	Traditionelle Indische Medizin Ayurveda	Syal Kumar, Arzt f. Traditionelle Indische Medizin Kliniken Essen-Mitte

Seminar 4 09.00–17.00	Schmerz und Ernährung	Dipl. Ing. (FH) Gabriele Wagner Oecotrophologin, Bodenseeclinik Überlingen
Seminar 5 09.00–17.00	Muskelstress wie behandeln? – Trigger- und Akupunkturpunkt-Diagnostik und -Therapie myofaszialer Schmerzsyndrome	Dr. med. Petra Eisermann, Berlin Dozentin der DGfAN
Seminar 6 11.00–17.00	LASERNEEDLE Vortragsveranstaltung Fa. Heine & Böhm	u. a. Prof. Dr. Gerhard Litscher, Universität Graz Dr. med. Detlef Schikora, Universität Paderborn
Seminar 7 11.00–17.00	Palpation reflektorischer Krankheitszeichen	Dr. med. Roswitha Bergmann, Pressbaum-Pfalzau, Österreich

### Anmeldung und Auskunft: DGfAN-Geschäftsstelle

Mühlgasse 18 b, 07356 Bad Lobenstein,  
Tel.: +49 (03 66 51) 5 50 75, Fax: 5 50 74,  
E-Mail: DGfAN@t-online.de,  
Internet: www.dgfand.de, DGfAN@t-online.de

## XII. Warnemünder Woche – Akademie am Meer vom 5. bis 12. Mai 2012

### Interessante Kurse mit bekannten Dozenten und Gastdozenten

Akupunktur-Spezialsminare/TCM mit Schulmedizin kompakt  
Positionierungstechniken, Osteopathie, Manuelle Therapie und  
Akupunktur bei Störungen des Bewegungsapparates –  
Akupunktur komplex aus der Praxis für die Praxis – Gesund alt  
werden mit Chinesischer Medizin – Chinesische Ernährung –  
Laserakupunktur bei Erwachsenen und Kindern

Neuraltherapie-Grundausbildung (Grundkurse 01 bis 04)

Spezialsminare Regulationsmedizin  
Burnout – Neuraltherapie und Naturheilkunde bei Borreliose –  
Neuraltherapie bei inneren Erkrankungen – Gesichtsdagnostik  
und Schüsslersalze – Neuraltherapie und Homöopathie im  
Praxisalltag – Hypnose